

## Kovaški program

### GREDBICE

(izdelek, ki je namenjen za nadaljnjo vročo plastično predelavo):

- okrogle:  $\varnothing$  90-1000 mm
- kvadratne: kv.90-900 mm
- dolžina: 2000-10.000 mm

### KOVANE PALICE

(po standardu DIN 7527/6):

- okrogle:  $\varnothing$  90-1050 mm
- kvadratne palice: 80-950 mm
- ploščate palice: od 90 x 60 do 1800 x 500 mm ali 1200 x 700 mm ali 1500 x 600 mm
- dolžine 2000-10.000 mm

#### Maksimalni premeri in teže:

- konstrukcijska jekla:  $\varnothing$  1050 mm
- orodna jekla:  $\varnothing$  950 mm
- nerjavna jekla:  $\varnothing$  850 mm
- maksimalna teža odkovkov: 29.500 kg
- maksimalna teža EPŽ-odkovkov: 24.000 kg

### TOLERANCE IN DODATKI - DIN 7527/BL.6

GOTOVE MERE b		PLEMENITA JEKLA								NEPLEMENITA JEKLA			
		ORODNA JEKLA				KONSTRUKCIJSKA JEKLA				KVALITETNA IN MASOVNA JEKLA			
		Dolžina do 3500 mm		Dolžina nad 3500 do 6000 mm		Dolžina do 3500 mm		Dolžina nad 3500 do 6000 mm		Dolžina do 3500 mm		Dolžina nad 3500 do 6000 mm	
		Presek	Dolžina	Presek	Dolžina	Presek	Dolžina	Presek	Dolžina	Presek	Dolžina	Presek	Dolžina
NAD	DO	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>	Dodatna toleranca Z	Dodatna toleranca Z <sub>1</sub>
16	25	2,6 ±0,6	9 <sup>+10</sup> <sub>-7</sub>	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /	/ /
25	40	3 ±0,7	9 <sup>+10</sup> <sub>-8</sub>	/ /	/ /	5 ±0,9	11 <sup>+10</sup> <sub>-8</sub>	8 ±2,6	16 <sup>+10</sup> <sub>-8</sub>	/ /	/ /	/ /	/ /
40	63	4 ±0,9	10 <sup>+11</sup> <sub>-8</sub>	6 ±1,4	14 <sup>+11</sup> <sub>-9</sub>	6 ±1,1	12 <sup>+11</sup> <sub>-8</sub>	9 ±2,9	17 <sup>+11</sup> <sub>-8</sub>	9 ±2,8	13 <sup>+13</sup> <sub>-9</sub>	/ /	/ /
63	80	5 ±1,1	11 <sup>+12</sup> <sub>-9</sub>	7 ±1,6	15 <sup>+12</sup> <sub>-10</sub>	7 ±1,4	14 <sup>+12</sup> <sub>-9</sub>	11 ±3,3	18 <sup>+12</sup> <sub>-9</sub>	11 ±3,1	15 <sup>+14</sup> <sub>-9</sub>	14 ±4	20 <sup>+18</sup> <sub>-12</sub>
80	100	6 ±1,3	12 <sup>+13</sup> <sub>-9</sub>	8 ±1,9	16 <sup>+13</sup> <sub>-10</sub>	8 ±1,7	15 <sup>+13</sup> <sub>-9</sub>	12 ±3,6	20 <sup>+13</sup> <sub>-9</sub>	12 ±3,4	16 <sup>+16</sup> <sub>-10</sub>	15 ±4,4	21 <sup>+20</sup> <sub>-12</sub>
100	125	7 ±1,5	14 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	10 ±2,1	17 <sup>+14</sup> <sub>-10</sub>	10 ±2	16 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	13 ±4	21 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	14 ±3,8	17 <sup>+17</sup> <sub>-10</sub>	17 ±4,8	22 <sup>+21</sup> <sub>-13</sub>
125	160	9 ±1,8	15 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	12 ±2,5	19 <sup>+15</sup> <sub>-12</sub>	12 ±2,3	18 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	15 ±4,6	22 <sup>+14</sup> <sub>-11</sub>	16 ±4,2	19 <sup>+18</sup> <sub>-11</sub>	19 ±5,4	24 <sup>+22</sup> <sub>-14</sub>
160	200	11 ±2,2	17 <sup>+14</sup> <sub>-14</sub>	14 ±2,9	21 <sup>+16</sup> <sub>-14</sub>	14 ±2,8	20 <sup>+14</sup> <sub>-14</sub>	18 ±5,2	25 <sup>+14</sup> <sub>-14</sub>	18 ±4,9	22 <sup>+20</sup> <sub>-13</sub>	21 ±6,3	26 <sup>+22</sup> <sub>-15</sub>
200	250	13 ±2,6	20 <sup>+16</sup> <sub>-16</sub>	17 ±3,5	23 <sup>+17</sup> <sub>-17</sub>	17 ±3,4	23 <sup>+16</sup> <sub>-16</sub>	21 ±6	27 <sup>+16</sup> <sub>-16</sub>	21 ±5,6	24 <sup>+22</sup> <sub>-14</sub>	24 ±7,2	29 <sup>+26</sup> <sub>-17</sub>
250	315	16 ±3,2	23 <sup>+18</sup> <sub>-18</sub>	21 ±4,2	26 <sup>+19</sup> <sub>-19</sub>	21 ±4,2	26 <sup>+18</sup> <sub>-18</sub>	24 ±7	30 <sup>+18</sup> <sub>-18</sub>	25 ±6,5	28 <sup>+26</sup> <sub>-15</sub>	28 ±8,4	32 <sup>+29</sup> <sub>-19</sub>
315	400	19 ±4	27 <sup>+21</sup> <sub>-21</sub>	26 ±5	30 <sup>+22</sup> <sub>-22</sub>	26 ±5,1	30 <sup>+21</sup> <sub>-21</sub>	29 ±8,4	35 <sup>+21</sup> <sub>-21</sub>	30 ±7,7	32 <sup>+28</sup> <sub>-18</sub>	33 ±10	36 <sup>+33</sup> <sub>-22</sub>
400	500	24 ±4,9	32 <sup>+25</sup> <sub>-25</sub>	32 ±6,2	35 <sup>+26</sup> <sub>-26</sub>	32 ±6,3	36 <sup>+25</sup> <sub>-25</sub>	35 ±10	40 <sup>+25</sup> <sub>-25</sub>	36 ±9,2	38 <sup>+33</sup> <sub>-22</sub>	40 ±11,9	42 <sup>+38</sup> <sub>-25</sub>
500	630	30 ±6	38 <sup>+29</sup> <sub>-29</sub>	39 ±7,5	41 <sup>+31</sup> <sub>-31</sub>	39 ±7,8	42 <sup>+29</sup> <sub>-29</sub>	42 ±12	47 <sup>+29</sup> <sub>-29</sub>	44 ±11	45 <sup>+39</sup> <sub>-25</sub>	48 ±14,3	49 <sup>+46</sup> <sub>-29</sub>
630	800	37 ±7,4	47 <sup>+35</sup> <sub>-35</sub>	49 ±9,4	49 <sup>+36</sup> <sub>-36</sub>	49 ±9,8	52 <sup>+35</sup> <sub>-53</sub>	52 ±14,9	55 <sup>+35</sup> <sub>-53</sub>	54 ±13,5	55 <sup>+45</sup> <sub>-30</sub>	58 ±17,4	58 <sup>+51</sup> <sub>-34</sub>
800	1000	46 ±9,3	57 <sup>+42</sup> <sub>-42</sub>	61 ±11,6	53 <sup>+44</sup> <sub>-44</sub>	61 ±12,1	63 <sup>+42</sup> <sub>-42</sub>	64 ±18,1	66 <sup>+42</sup> <sub>-42</sub>	66 ±16,2	67 <sup>+55</sup> <sub>-36</sub>	71 ±21,3	69 <sup>+61</sup> <sub>-40</sub>

## Kovaški program – KOVANE PALICE – SKUPINE JEKEL

### SKUPINA 1: konstrukcijska nelegirana in legirana jekla:

- okroglo: max.  $\varnothing$  1050 mm
- kvadratno: max. kv. 950 mm
- ploščato: max. 1800 x 500 mm, 1500 x 600 mm, 1200 x 700 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 11 : 1)  
Večje dimenzije po dogovoru.

### SKUPINA 2: orodna nizkolegirana jekla:

- okroglo: max.  $\varnothing$  950 mm
- kvadratno: max. kv. 850 mm
- ploščato: max. 1600 x 550 mm, 1200 x 700 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 11 : 1)  
Večje dimenzije po dogovoru.

### SKUPINA 3: orodna visokolegirana jekla za delo v hladnem:

- okroglo: max.  $\varnothing$  650 mm
- kvadratno: max. kv. 550 mm
- ploščato: max. 1000 x 300 mm, 800 x 400 mm, 1150 x 250 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 8 : 1)

### SKUPINA 4: orodna visokolegirana jekla za delo v vročem:

- okroglo: max.  $\varnothing$  950 mm.
- kvadratno: max. kv. 850 mm.
- ploščato: max. 1600 x 450 mm, 1200 x 600 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 10 : 1)

### SKUPINA 5: hitrorezna jekla:

- okroglo: max.  $\varnothing$  270 mm
- kvadratno: max. kv. 240 mm
- ploščato: max. 300 x 250 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 4 : 1)

### SKUPINA 6: specialna jekla:

- okroglo: max.  $\varnothing$  800 mm
- kvadratno: max. kv. 750 mm
- ploščato: max. 1500 x 400 mm, 1200 x 500 mm, 1000 x 550 mm. (maksimalno razmerje širina : debelina je 8 : 1)  
Večje dimenzije po dogovoru.

### ODKOVKI

- maksimalni premer:  $\varnothing$  1050 mm
- maksimalna dolžina: 10.000 mm
- maksimalna teža odkovka:
  - klasični: 29.500 kg
  - EPŽ: 24.000 kg
  - mehansko obdelani: 12.000 kg

### DISKI

- maksimalni zunanji premer:  $\varnothing$  2500 mm
- maksimalni premer luknje:  $\varnothing$  1800 mm
- maksimalna teža: 28.000 kg

### PUŠE

- maksimalni zunanji premer:  $\varnothing$  950 mm
- maksimalni premer luknje:  $\varnothing$  700 mm
- minimalni zunanji premer:  $\varnothing$  200 mm
- maksimalna dolžina: 1900 mm
- premer izvrtine mora biti vsaj za 100 mm manjši od premera izvrtine gotovega izdelka.
- dodatek na dolžino: 150 mm.
- toleranca na dolžino: 40–50 mm.

### MEHANSKA OBDELAVA

- luščeno:  $\varnothing$  85-205 mm
- struženo:  $\varnothing$  206-1150 mm, dolžina: 10 m, teža: 30 ton
- rezkano: maksimalna širina 1200 mm  
maksimalna debelina: 1040 mm  
dolžina: 6 m  
teža: 10 ton
- mehanski odkovki so lahko tudi grobo obdelani.