



sij

SPONZOR OLIMPIJSKE
REPREZENTANCE SLOVENIJE

sij



**OKOLJE SI IZPOŠOJAMO OD
ZANAMCEV. LOČUJMO ODPADKE!**

Toplotna linija za najboljše lastnosti jekla
Utrjujemo položaj v nuklearni industriji
Železarji prvaki: »Noro! Fantastično! ...«

V najboljših
STVAREH NA SVETU JE
SLOVENSKO
jeklo



NAPREDUJEMO

- 4 TOPLOTNA LINIJA ZA NAJBOLJŠE LASTNOSTI JEKLA
- 6 SIJ ACRONI UTRJUJE POLOŽAJ V NUKLEARNI INDUSTRIJI
- 8 TIBOR ŠIMONKA JE POSTAL PREDSEDNIK GZS
- 10 INTERNO VZDRŽEVANJE: PREDVIDEVAMO, NE ČAKAMO, DA NAS PRESENETI

LOČUJEMO ODPADKE

- 12 USTVARJAJMO JIH MANJ IN NAJ VEDNO PADEJO V PRAVI KOŠ
- 14 OKOLJE SI IZPOSOJAMO OD ZANAMCEV
- 16 POGLED Z DRUGE STRANI KOŠA
- 19 NENAPOVEDANA 'KONTROLKA' ALI VAŠE ZNANJE GOTOVO NI ZA V KOŠ

CENIMO PRETEKLOST

- 22 55 LET VROČE VALJARNE V DRUŽBI SIJ ACRONI
- 26 »TO SE MI JE TAKRAT ZDELO MOJE SANJSKO DELO!«
- 28 URESNIČEVANJE SLOGANA »KUPEC JE KRALJ«

MARKETINŠKI MOTOR

- 30 SODOBNI NAČIN TRŽENJA IN IZOBRAŽEVANJA V SIJ METALU RAVNE

NAŠI SODELAVCI

- 32 KADROVSKA GIBANJA V APRILU IN MAJU
- 32 JUBILANTI V APRILU IN MAJU

SPONZORIRAMO

- 33 ZAPESTNICA JEKLENE VOLJE – EDINSTVENI KOŠČEK VEČNOSTI
- 35 SIJAJ JEKLA SE NA OGLED POSTAVI
- 36 »NORO! FANTASTIČNO! FENOMENALNO!«
- 38 JEKLENI POLIGON ZA VADBO NA PROSTEM V PIVKI KONČNO DOČAKAL URADNO ODPRTJE

OBNAVLJAMO ENERGIJO

- 40 STRUMNO V NORDIJSKI KORAK



**ANJA POTOČNIK, glavna in odgovorna urednica,
specialistka za medije in interno komuniciranje, SIJ**

Vir: www.caszazemljo.si/beseda-o-zemlji/o-okolju-in-epidemiji-z-lucko-kajfez-bogataj.html

Smo Polžki ali maturanti?

Verjetno se večina izmed nas še spominja prizorov pred desetletji, ko je bilo klimatsko hlajenje še znanstvena fantastika in smo se v razbeljeni pločevini v kolonah pomikali proti morju. Otroci smo prav gotovo pogosteje spraševali, ali je naša počitniška destinacija še daleč, saj nas niso kratkočasili na sedeže pritrjeni ali na roko prilepljeni ekrani. Pa še nekaj je bilo drugače. Od časa do časa je skozi avtomobilsko okno v bližnje grmovje odletel kakšen odpadke: pločevinka, vrečka, napolnjena z vsebino želodca, ovitki od čokolade ... Morda se je peščici to zdelo nemarno, večini pa popolnoma sprejemljivo. Ja, to so bili časi, ko se odpadki še niso delili na modre, zelene, rumene ... Narava nas je sicer že opozarjala, da se bo nekaj moralo korenito spremeniti, a redki so jo jemali resno. Tako kot na primer pevec Sting, ki je v osemdesetih letih opozarjal na krčenje amazonskega pragozda, njegova prizadevanja pa so se večini zdela malce eksotična. Prepričani smo bili, da bo narava pogoltnila in nekako predelala vse, kar ji naložimo. Kako zelo smo se motili! Zdaj skušamo na najrazličnejše načine popraviti morda že zamujeno. Ločujemo odpadke, saniramo zanemarjene površine, recikliramo ... Čeprav zaznavamo napredek – lani smo proizvedli sedem odstotkov manj emisij – sta človeški malomarnost in brezbržnost okolje že tako močno zaznamovali, da je to bolj pljunek v morje. A to nas ne sme 'odpogumiti', nasprotno – še z večjo vnemo in predanostjo se moramo potruditi, da vsak po svoji moči naredimo karseda veliko za ohranjanje narave. Zanamci nam bodo hvaležni, saj bo drugače zaradi globalnega segrevanja njihovo življenje dobesedno pekel na zemlji.

Slovinci smo letos postali polnoletni pri ločevanju, zakonodaja je namreč obvezno ločevanje odpadkov na nacionalni ravni uvedla šele leta 2003. Kako odrasli smo pri ločevanju komunalnih odpadkov SIJevci? Večina jih je že položila maturo, nekateri pa so se sodeč po fotografijah ekologov iz naših družb zatakneli v vrščevski skupini Polžki, saj odpadke odmetavajo v nepravne zabojnike, njihovi 'še bolj ozaveščeni vrstniki' pa, kadar niso prepričani, kateri zabojnik je pravi, odpadke preprosto odvržejo kar ob zabojniku.

Potrudimo se, da naslednjic naši ekologi ne bodo imeli 'voržeha' pritisniti na sprožilec kamere in nas soočiti s prizori, ki jih boste videli v nadaljevanju revije. Ne dajmo jim tega razočaranja!

↘ NAPREDUJEMO



Monika Žvikart,
specialistka za
korporativno
komuniciranje
SIJ Metal Ravne



Domen Kosi, vodja
oddelka toplotne
obdelave,
SIJ Metal Ravne

Foto: Dobran Laznik,
SIJ Metal Ravne; Grega
Ravnjak, Tovarna
spominov

Toplotna linija za najboljše lastnosti jekla

S 5,8 milijona evrov vredno kalilno-popuščno linijo v Kovačnici v SIJ Metalu Ravne sledimo razvojni strategiji za obdobje 2020–2025, s katero se usmerjamo v proizvodnjo specialnih jekel z višjo dodano vrednostjo.



Izboljšanje mehanskih lastnosti jekla SINOXX s kaljenjem v polimeru, ki mu sledi še popuščanje.



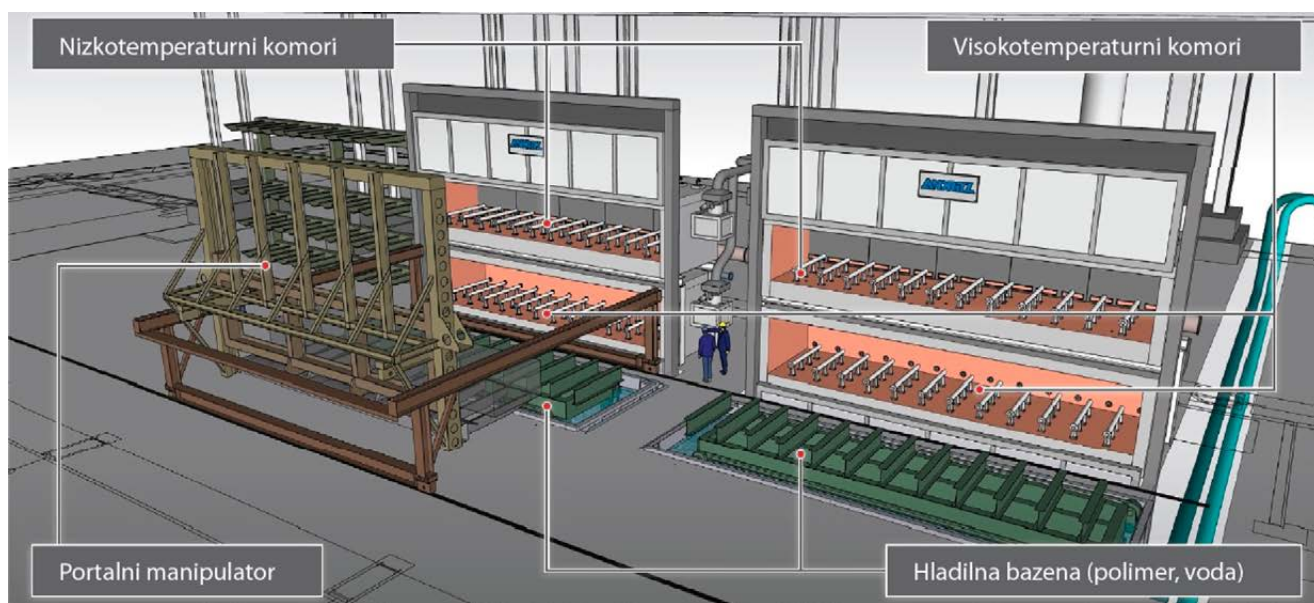
Kalilno-popuščna linija s šaržirnim manipulatorjem in kalilnima bazenoma



Dr. Mitja Koležnik, direktor razvoja in kontrole

Naložba pomeni velik dodatni potencial za razvoj specialnih proizvodov, predvsem v najzahtevnejših branžah, kjer mora izdelek dosegati visoke, predvsem pa enakomerne lastnosti po celotni dolžini. Z novo avtomatizirano precizno pečjo, ki jo odlikuje visoka ponovljivost, bo to veliko lažje zagotavljati.

Kaj sestavlja linijo za toplotno obdelavo



Kalilno-popuščna linija obsega dve dvokomorni peči ANDRITZ MAERZ®, šaržirni manipulator in bazene za poboljšanje. Vsaka od dvokomornih peči ANDRITZ MAERZ® vključuje visokotemperaturno peč (od 650 do 1.220 °C) z rekuperatorskimi gorilci in nizkotemperaturno peč (od 200 do 830 °C) s prisilnim kroženjem zraka. Portalni manipulator z nosilnostjo do 25 ton omogoča natančno zalaganje izdelkov. H kalilnima bazenoma, v katerih se uporabljata polimer in voda, spadajo tudi tehnološka priprava vode in štiri hladilni stolpi, ki so postavljeni zunaj hale. Nadzor temperature hladilnega medija in mešanje medijev v bazenih sta vodena računalniško.

Poleg nove naprave za elektropretaljevanje pod žlindro EPŽ 4 v Jeklarskem programu in posodobitve srednje proge v Valjarni je linija za toplotno obdelavo v Kovaškem programu naslednja v nizu naložb, s katerimi v SIJ Metalu Ravne odločno vstopamo na najzahtevnejše trge jekla za kupce z najvišjimi zahtevami.

Preciznost linije prinaša dodaten razvojni in prodajni potencial

Linija omogoča toplotno obdelavo izdelkov, ki se uporabljajo v najzahtevnejših industrijah, kot so energetika, letalska

industrija, nafta in plin, ter drugih zelo zahtevnih proizvodov, pri katerih sta ključni lastnosti temperaturna homogenost in čas prenosa odkovkov do kalilnega medija. Poleg višje produktivnosti njena preciznost zagotavlja tudi boljše sledljivost in natančnost izvedbe toplotnih obdelav. Natančnost peči je potrjena z mednarodnim standardom AMS 2750 rev. F, ki določa homogenost volumnskega temperaturnega polja peči z natančnostjo ± 5 °C, kar so vedno pogostejši standardi SIJ Metalovih najzahtevnejših kupcev.

Vabimo vas, da na intranetu Moj SIJ preberete še več podrobnosti o naložbi in si ogledate tudi video predstavitev toplotne linije.

▾ **NAPREDUJEMO**

SIJ Acroni utrjuje položaj v nuklearni industriji



Borut Lešnik, vodja prodajno-tehnične podpore kupcem, SIJ Acroni



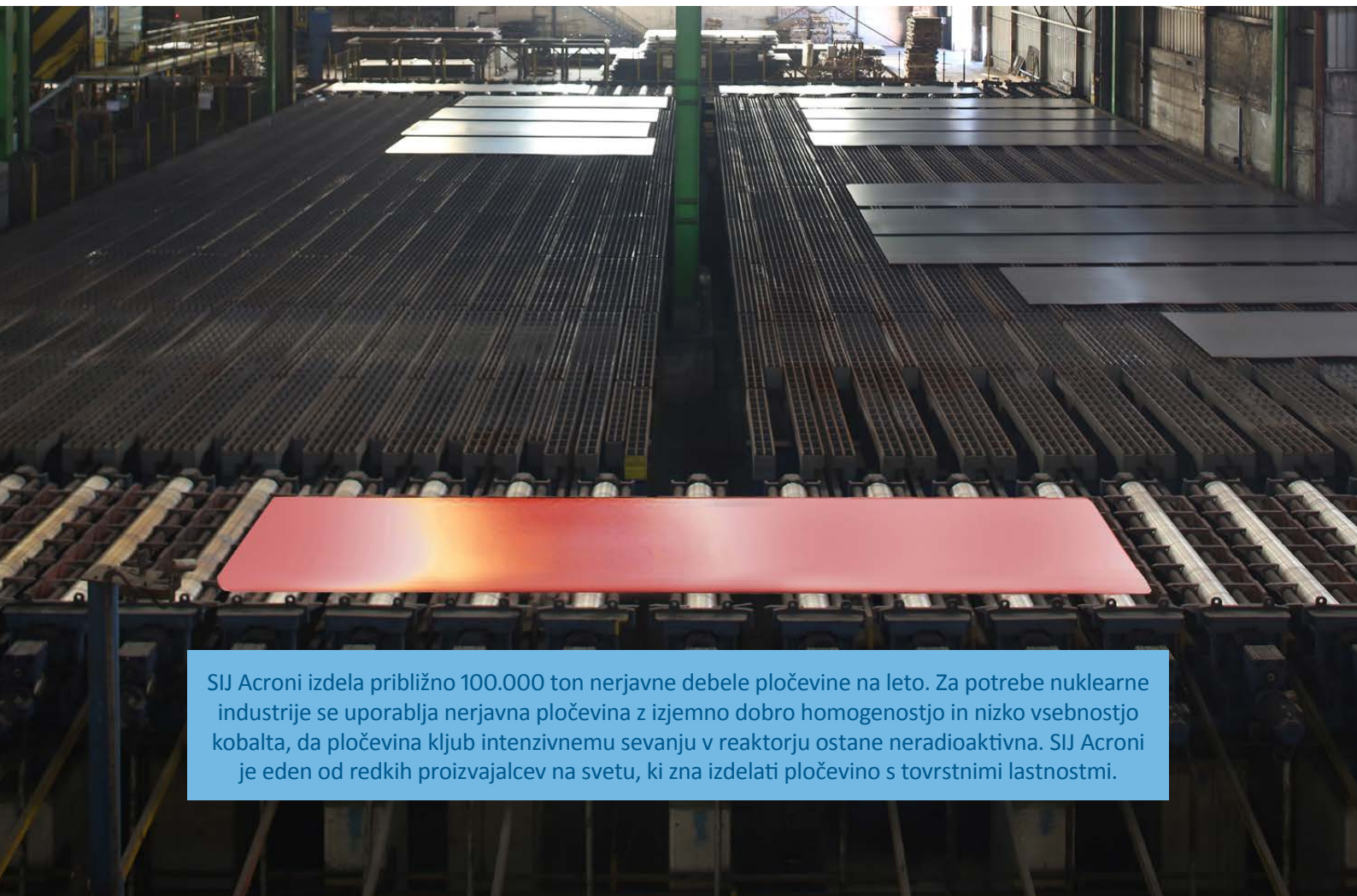
Irena Kolenc Janovič, specialistka za korporativno komuniciranje, SIJ Acroni

Foto: arhiv družbe SIJ Acroni in www.iter.org

V zadnjih letih SIJ Acroni uspešno utrjuje svoj položaj v nuklearni industriji kot priznan dobavitelj avstenitne nerjavne debele pločevine. Kontejnerje za izrabljeno jedrsko gorivo iz SIJ Acronijeve pločevine danes najdemo že po vsem svetu. Naš cilj pa je postati oziroma ostati dobavitelj pločevine tudi za nove nuklearne projekte, ki so v izgradnji predvsem v Rusiji, Indiji in arabskih državah. Še posebno smo ponosni, da z našimi jekli sodelujemo pri projektu ITER, ki velja za enega najbolj ambicioznih energetskega projektov na svetu.

Na podlagi znanja, izkušenj in ugleda, ki ga SIJ Acroni uživa znotraj nuklearne industrije, smo v zadnjih letih uspešno opravili več presoj in postali odobren dobavitelj več proizvajalcev nuklearne opreme. V minulem letu smo na razpisih pridobili kar nekaj večjih naročil za najzahtevnejše dele reaktorjev, za

katere veljajo najstrožje zahteve. Za nove projekte v nuklearni industriji smo ruski družbi Rosatom dobavili pločevino za novi elektrarni v Rusiji in Turčiji. Iz ZDA pa prejemamo že redna naročila za nuklearno industrijo za izdelavo kontejnerjev za suho shranjevanje jedrskih odpadkov.



SIJ Acroni izdelava približno 100.000 ton nerjavne debele pločevine na leto. Za potrebe nuklearne industrije se uporablja nerjavna pločevina z izjemno dobro homogenostjo in nizko vsebnostjo kobalta, da pločevina kljub intenzivnemu sevanju v reaktorju ostane neradioaktivna. SIJ Acroni je eden od redkih proizvajalcev na svetu, ki zna izdelati pločevino s tovrstnimi lastnostmi.



»Premiki na področju nuklearne industrije so za nas zelo pomembni. Pomenijo nam potrditev, da znamo izdelati jekla, za katera veljajo najstrožje zahteve in jih zmorejo izdelati le redki proizvajalci v svetovnem merilu. Realizacija tovrstnih naročil kaže na našo zrelost, da smo se sposobni soočiti tudi z najzahtevnejšimi izzivi v jeklarski panogi. V družbi SIJ Acroni tudi v prihodnje načrtujemo aktivnosti na tem področju.«

Mag. Branko Žerdoner,
glavni direktor družbe SIJ Acroni



»Nuklearna industrija zahteva visokokakovostne proizvode, nemalokrat z dodatnimi strogimi zahtevami karakteristik materiala, številnimi laboratorijskimi preizkušnji in zahtevno dokumentacijo. Z razvojnega vidika tovrstni projekti pomenijo poseben izziv, saj 'običajna' jekla z namenom uporabe postanejo zelo zahtevna in nemalokrat terjajo prilagoditve tehnološkega postopka.«

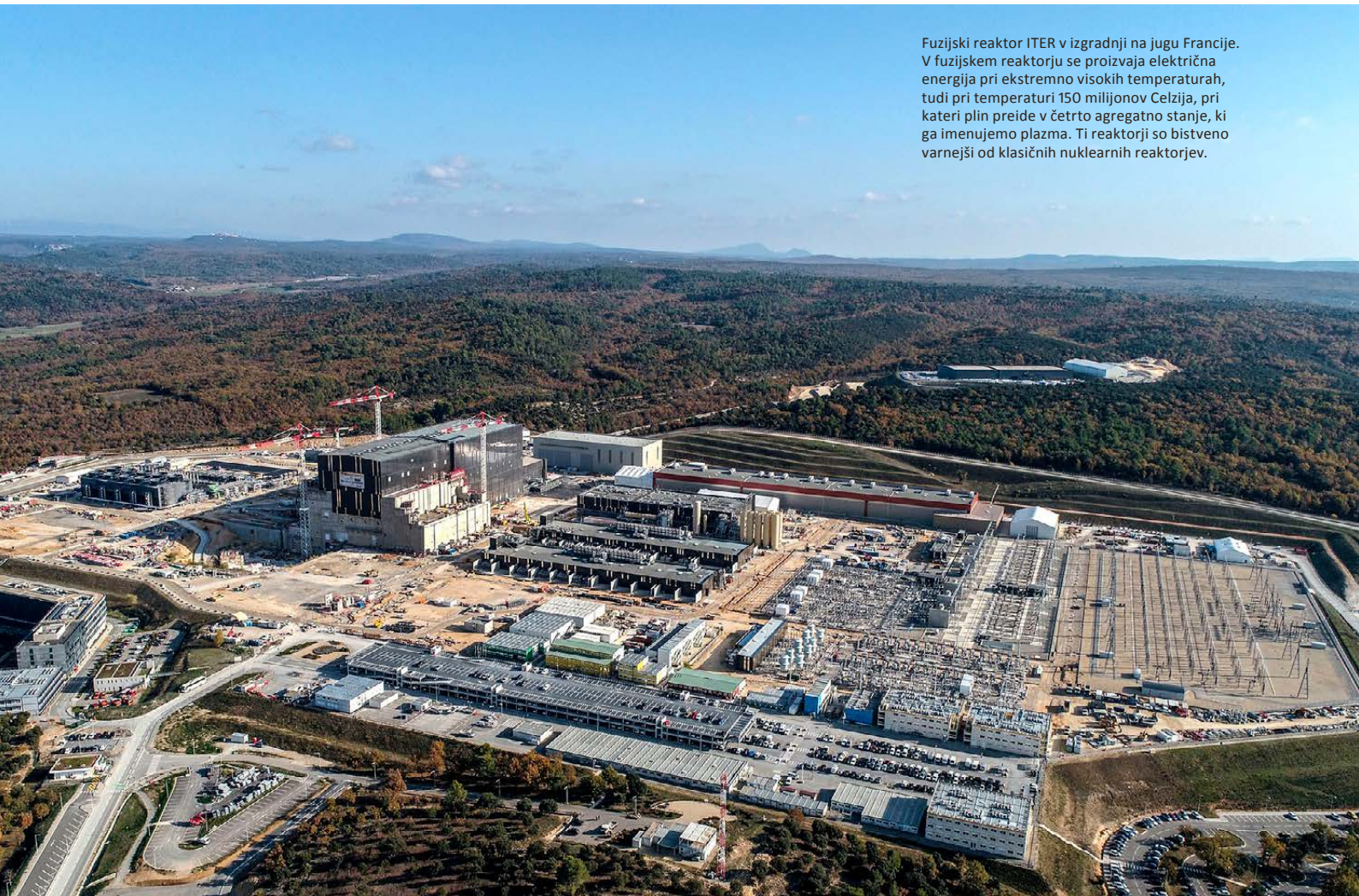
Dr. Boštjan Bradaškja,
razvojni inženir za nerjavna jekla, RCJ

Z našimi jekli sodelujemo tudi pri projektu ITER

V letu 2020 smo uspešno izpolnili naročili avstenitne nerjavne pločevine za Rusijo za projekt ITER, ki velja trenutno za enega najbolj ambicioznih energetskih projektov na svetu. Gre za izgradnjo največjega tokamak reaktorja na svetu, tj. magnetne fuzijske naprave, ki je bila zasnovana z namenom dokazati izvedljivost fuzije kot obsežnega brezogljirnega vira energije, in sicer na principu delovanja sonca ali zvezd. Pri tem izjemno obsežnem projektu sodeluje kar 35 držav z vsega sveta: 27 držav Evropske unije, ZDA, Rusija, Kitajska, Indija, Japonska in Koreja.

Prvi večji testni tokamak reaktor z zmogljivostjo 500 megavatov, ki ga gradijo na jugu Francije, bo prav tako delno izdelan iz SIJ Acronijeve avstenitne pločevine. Material za ta namen mora biti izdelan v skladu z najstrožjimi zahtevami, kar zmorejo le redki proizvajalci v svetovnem merilu; pločevina mora biti namreč povsem nemagnetna, saj zaradi visoke temperature plazma lebdi v magnetnem polju. V SIJ Acroniju smo konec maja letos že uspešno opravili presozo za ITER Indija, medtem ko smo podobno presozo za ITER Rusija opravili že pred časom, novo naročilo pa je že v fazi potrjevanja postopkov izdelave.

Fuzijski reaktor ITER v izgradnji na jugu Francije. V fuzijskem reaktorju se proizvaja električna energija pri ekstremno visokih temperaturah, tudi pri temperaturi 150 milijonov Celzija, pri kateri plin preide v četrto agregatno stanje, ki ga imenujemo plazma. Ti reaktorji so bistveno varnejši od klasičnih nuklearnih reaktorjev.



▾ **NAPREDUJEMO**

Tibor Šimonka je postal predsednik GZS

Skupščina Gospodarske zbornice Slovenije (GZS) je za novega predsednika izvolila Tiborja Šimonko. Predsedniško funkcijo z dvoletnim mandatom, ki jo opravlja nepoklicno, je nastopil 28. maja. Tibor Šimonka tako nadaljuje svojo poklicno pot v naši skupini kot glavni podpredsednik Skupine SIJ. Kot novi predsednik GZS si bo prizadeval, da bo GZS – globalna, zelena in sodobna – vse bolj in bolj resnični Dom gospodarstva.

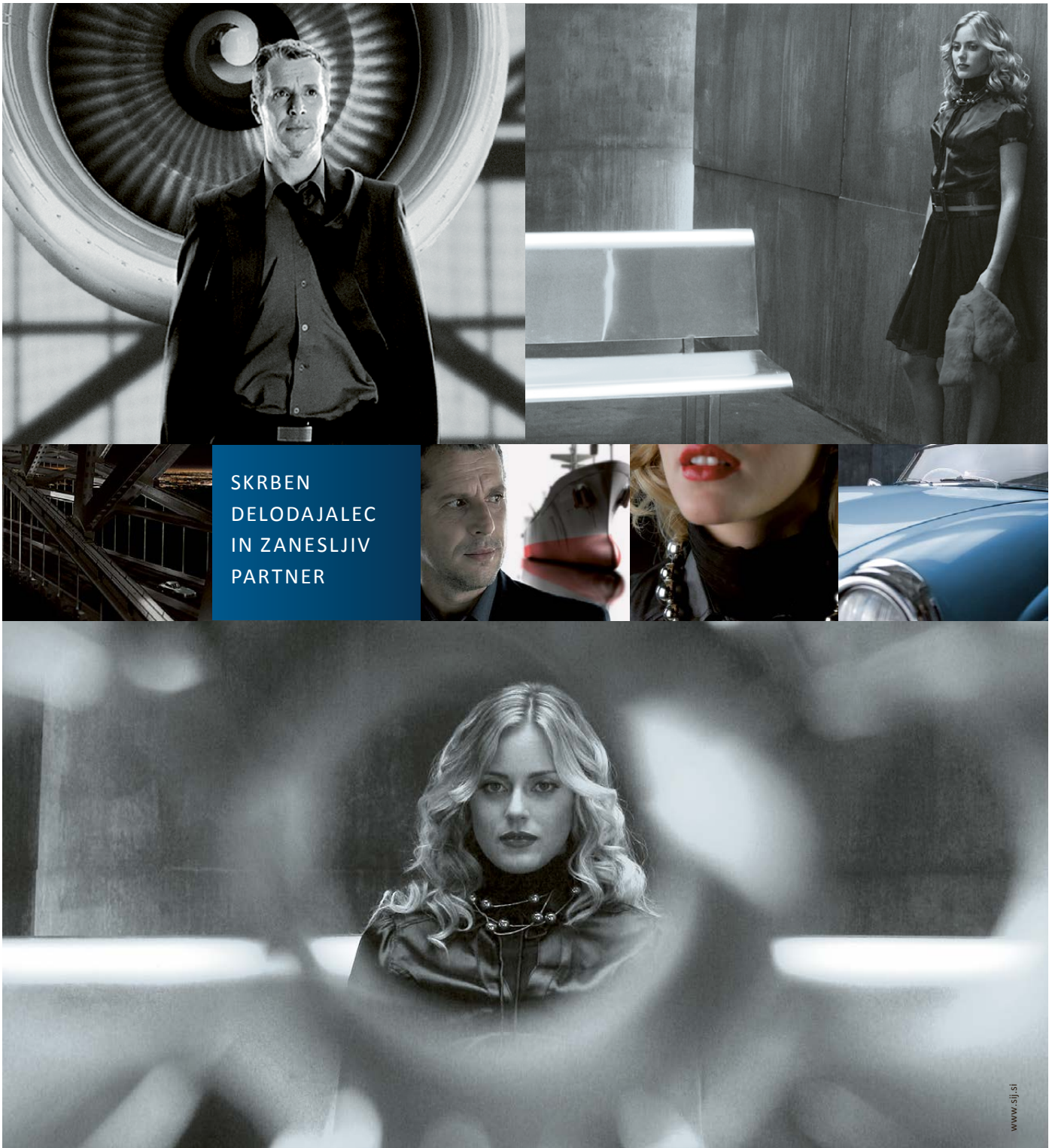


Anja Potočnik,
specialistka za
medije in interno
komuniciranje, SIJ
Foto: arhiv GZS/
Barbara Reya



Izpostavljamo nekaj ključnih usmeritev delovanja Tiborja Šimonke kot novega predsednika GZS:

GZS – partner državi	Moj namen je, da postane zbornica ne le sogovornica, ampak partnerica državi, da bo s svojimi stališči in predlogi lahko resnično vplivala na sprejemanje takšnih zakonodajnih okvirov, znotraj katerih se bo gospodarstvo krepilo in razvijalo v dobrobit vseh.
Zeleni prehod	Zeleni prehod in spremembe, ki jih prinašajo zahteve evropskega zelenega dogovora, bodo v prihodnjih letih najverjetneje naš največji skupni izziv, saj smo zavezani doseči zastavljene zelene cilje. Ob tem pa ne smemo izpred oči izgubiti pomena, ki ga ima za Slovenijo industrija, še posebno energetske intenzivne panoge.
Inovativnost	Prizadeval si bom tudi, da GZS okrepi svojo vlogo sooblikovalca razvojno-inovacijskega okolja v Sloveniji ter z njim povezanih politik, strateških dokumentov in zakonodaje.
Strategija pametne specializacije	Prav tako naj GZS ostane še naprej aktiven in prepoznaven povezovalac inovacijskega ekosistema s poudarkom na devetih prioritetnih področjih Strategije pametne specializacije Slovenije.
SRIP-i	Ob tem pa nikakor ne smemo pozabiti na že uveljavljeno in pomembno povezovalno vlogo strateških razvojno-inovacijskih partnerstev (SRIP-ov).
Razvoj zaposlenih	V prihodnje bomo svojim zaposlenim posvečali še večjo pozornost. Zavedam se, da bo za skupni uspeh potrebno aktivno sodelovanje vseh generacij; vsak posameznik mora biti pripravljen ves čas nadgrajevati svoja znanja in kompetence, kajti le tako bo – ob ustrezni motivaciji – lahko kos številnim izzivom, ki jih pred nas postavlja prihodnost. Odgovorni nismo le zase in za svoje otroke, ampak tudi za vnuke in pravnuke.
Povezovanje in sodelovanje	Vse to nam bo uspelo le s povezovanjem in sodelovanjem med in z vsemi ključnimi deležniki.



SKRBEN
DELODAJALEC
IN ZANESLJIV
PARTNER

sij

acroni • metal ravne • ravne systems
elektrode jesenice • suz • ravne steel center
oro met • mwt • sidertoce • niro wenden
griffon & romano • kopo international
odpad pivka • dankor • metal eko sistem
top metal • zip center

V najboljših
STVAREH NA SVETU JE
SLOVENSKO
jeklo

www.sij.si

↳ NAPREDUJEMO



Zoran Zajamšek,
tehnični direktor,
SIJ Ravne Systems



Polona Marzel Ahac, specialistka
korporativnega komuniciranja,
SIJ Ravne Systems

Foto: arhiv SIJ Ravne Systems,
Dobran Laznik

Interno vzdrževanje: predvidevamo, ne čakamo, da nas preseneti

Letošnja pomlad je v družbo SIJ Ravne Systems prinesla svež veter v interno vzdrževanje. S prihodom novega sodelavca Matjaža Gošnjaka, vodje tega področja, smo reorganizirali oddelek ter uvedli nov pristop k internemu vzdrževanju: ukrepamo vnaprej – delujemo preventivno in ne čakamo, da se stroj pokvari.

Novi pristop zahteva spremembo načina dela. Najprej ga mora sprejeti in usvojiti tim sodelavcev internega vzdrževanja, ki dnevno izvaja preventivo na strojih. Hkrati pa je pomembno tudi, da prav vsak operater/posluževalec stroja v proizvodnji skrbi za svoj stroj tako, kot skrbi za svoje domače imetje. Tak-

šen način dela se bo obrestoval na srednji in dolgi rok: zmanjšali bomo zastoje, povečali se bosta stabilnost in zanesljivost opreme. Ne nazadnje pa se bodo znižali tudi stroški vzdrževanja, ki danes samo rastejo.



Interni vzdrževalci programa Noži v hali C (v internem časopisu Systems 24 smo jih predstavili prve) pravijo, da ključ do vseh rešitev vedno prinaša le izbira pravega 'orodja'.

V okviru reorganizacije internega vzdrževanja smo na novo postavili time, v okviru katerih smo jasno določili odgovornosti članov ter pokrili vsa področja tega dela.

Zanesljivost delovanja opreme ni odvisna zgolj od timov internega vzdrževanja, pač pa tudi od uporabnikov – zaposlenih v proizvodnji. Pri internem vzdrževanju je zato še toliko

pomembnejše dobro in usklajeno sodelovanje vseh vključenih. Čudeži se ne dogajajo oziroma so redki, zato ni pričakovati, da bo že danes vse delovalo idealno. Gradimo nov sistem, spremenili smo način dela, za doseg zastavljenih ciljev pa potrebujemo predvsem čas in podporo zaposlenih.



Tadej Šteharnek je odgovoren za planiranje, nadzor in porabo stroškov rednega vzdrževanja (Opex), za infrastrukturo, pripravo in korekcijo planov preventivnega vzdrževanja strojev in opreme, skladišča rezervnih delov, sistem in distribucijo emulzije; Matjaž Gošnak je vodja internega vzdrževanja, odgovoren za celotno področje; Srečko Vavh je odgovoren za operativno vzdrževanje za hale A, B in D; Miha Globočnik pa je odgovoren za operativno vzdrževanje za halo C (na fotografiji od leve proti desni).

LOČUJEMO ODPADKE

Ustvarjajmo jih manj in naj vedno padejo v pravi koš



Rok Kotnik, vodja kakovosti, SIJ



Ksenija Štrancar, specialistka za sponzorstva in interno komuniciranje, SIJ



Anja Potočnik, specialistka za medije in interno komuniciranje, SIJ
Foto: arhiv Skupine SIJ

Odgovoren odnos do odpadkov se začne pri vsakomer doma in konča v kraju 'Povsod'. Z doslednim ločevanjem varujemo okolje in prihodnost. Zakaj je potem tako hudičevo težko prepričati nekoga, da odvrže odpadke v za to namenjen koš? Je to lenoba, upornišтво ...? Na nepoznavanje pravil odlaganja se namreč v večini primerov ne moremo izgovarjati. Opozorila inšpektorjev in prevzemnikov odpadkov zaradi občasnega nepravilnega ločevanja v zadnjih petih letih nam SIJevcem niso za zgled. Prav zato smo v Skupini SIJ letošnji junij prek internih medijev posvetili ozaveščanju o pravilnem ločevanju komunalnih odpadkov.



KOMUNALNI ODPADKI

2019 | SLOVENIJA



... je odpadke iz gospodinjstva ali njemu po naravi ali sestavi podoben odpadke iz proizvodnje, trgovine, storitvene ali druge dejavnosti.

1.064.321 t
komunalnih odpadkov

509 kg
na prebivalca

LOČENO ZBRANI
KOMUNALNI
ODPADKI

72,8 %
ločeno zbrani
komunalni odpadki

32 kg
odloženih komunalnih
odpadkov na prebivalca



KOMUNALNI ODPADKI 2019



Jesenice

10.862 t



Ravne na Koroškem

4.607 t

Statistika ne laže

Po podatkih Statističnega urada je v Sloveniji v letu 2019 nastalo 8,4 milijona ton vseh vrst odpadkov. Komunalnih odpadkov je nastalo nekaj več kot 1.064.000 ton, kar je 13 odstotkov vseh nastalih odpadkov v letu 2019. Prebivalec Slovenije je v letu 2019 v povprečju proizvedel 509 kilogramov komunalnih odpadkov, 14 kilogramov več kot v letu 2018. V povprečju pa se le polovica teh odpadkov ponovno uporabi oziroma reciklira.

Finančne posledice nepravilnega ločevanja odpadkov za družbo in zaposlene

Nadzor nad pravilnim ločevanjem odpadkov in spoštovanjem zakonodaje imajo okoljski inšpektorji. Za neupoštevanje zahtev po pravilnem ravnanju z odpadki inšpektor lahko izreče globo. Uredba o odpadkih pri globah razlikuje med lažjimi in težjimi prekrški.



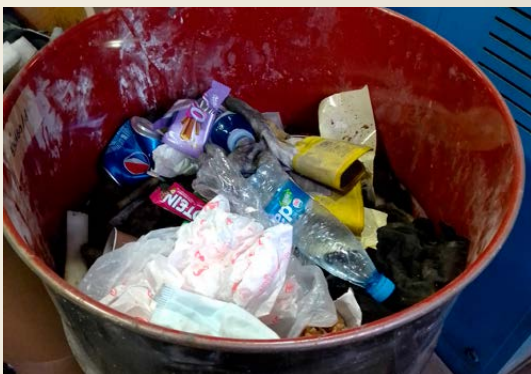
Težji prekršek (globo od 10.000 do 30.000 EUR): nepravilno skladiščenje in nepravilno ravnanje z nevarnimi odpadki.



Z odpadki se ravna tako, da nadaljnja predelava ni mogoča.



Lažji prekršek (globo od 5.000 do 15.000 EUR): ni ločenega zbiranja odpadkov iz kovin, papirja, plastike ali stekla.



V sodu za mastne krpe (nevarni odpadki) je veliko drugih odpadkov, ki sem ne sodijo.



Urejen ekološki otok

Strašljivo zanimivo

- 33 ton gospodinjskih odpadkov ustvari povprečen človek v življenju.
- Slovenija ima 12.109 ekoloških otokov.
- 450 let razpada plastenka v morju.
- 4 odstotke celotne porabe nafte na svetu beležijo v proizvodnji plastike.
- Z recikliranjem 1 kg plastične embalaže prihranimo 2 kg nafte in 1,5 kg emisij CO₂.
- Letno je v obtoku okoli 100 milijard pločevink za pijačo. Večina je aluminijastih.

SIJ-eva proizvodnja jekla je zgleden primer krožnega gospodarstva

Ponovna uporaba odpadkov oziroma recikliranje omogoča proizvodnjo izdelkov iz že uporabljenih virov, kar pomembno zmanjša potrebo po naravnih virih. Proizvodnja v SIJ Acroniju in SIJ Metalu Ravne temelji na recikliranju jeklenega odpadka. Zato od naših dobaviteljev pričakujemo, da je jekleni odpadki pripravljeni tako, da ga lahko takoj uporabimo. Tudi marsikateri naš odpadki se

lahko uporabi v različnih proizvodnih procesih, npr. škaja, ki se uporablja pri izdelavi različnih betonskih izdelkov in uteži. Zelo pomembno je, da vemo – in posledično tako tudi delujemo: da odpadki lahko postanejo surovina, jih je treba zbirati ločeno.

Ločeno zbiranje odpadkov je naša skupna odgovornost

Ločeno zbiranje odpadkov ni samo zakonodajna zahteva, pač pa tudi naša skupna odgovornost. Odgovoren odnos do odpadkov se začne že pri vsakem posamezniku doma. Če odpadke dosledno ločujemo, varujemo okolje, varčujemo in skrbimo tudi za naše zanamce. Ločevanje odpadkov pomeni boljše prihodnost za vse. S sistematičnim ločevanjem komunalnih odpadkov si tako gospodinjstva kot tudi podjetja lahko znižajo stroške, povezane z ravnanjem z odpadki.

Kako uspešni smo pri ločevanju odpadkov?

O tem lahko preberete na intranetu Moj SIJ v članku **Pravilno ločujem ... in v mini intervjujih z ekologi iz naših družb.**

LOČUJEMO ODPADKE



Rok Kotnik, vodja
kakovosti, SIJ



Anja Potočnik,
specialistka za
medije in interno
komuniciranje, SIJ

Foto: arhiv Kocerod

Okolje si izposojamo od zanamcev

V naravi odpadni proizvodi organizmov postanejo hrana ali vir materiala za druge organizme, na koncu se predelajo v humus, ki je podlaga za rastline, in krog je sklenjen. Pri odpadkih, ki jih proizvaja človek, pa ni tako. Krog se ne sklene naravno in sam po sebi. Če odpadkov ne ločujemo ustrezno in ne poskrbimo za njihovo predelavo oziroma uničenje, se znajdemo v začaranem krogu. Potem se izhode išče tudi na način, ki smo mu bili priča v zadnjem času, ko so ekološki kriminalci v Hočah nezakonito odvrgli kar 500 kubičnih metrov komunalnega blata.

Vzpostavljen sistem ravnanja z odpadki je sveti gral

Za uspešno obvladovanje količin odpadkov je treba na eni strani zaposlene v podjetju nenehno ozaveščati in spodbujati, na drugi strani pa nazorno urediti postopke prednostnega reda. Ti so:



V vsakem podjetju je treba vzpostaviti sistem ravnanja z odpadki, ki obsega ravnanje z odpadki od njihovega nastanka do oddaje zbiralcem ali predelovalcem ter vključuje njihov popis, označevanje, predhodno skladiščenje in vodenje evidenc ter poročanje. Postopek vzpostavitve sistema ravnanja z odpadki je proces in ga v podjetju uvajamo po korakih. Praksa je, da v podjetjih organizirajo različne vrste izobraževanj, najpogostejša pa so interna izobraževanja za zaposlene. Ta se izvajajo v prostorih podjetja. Po navadi tako izobraževanje vodi zaposleni v podjetju, ki je odgovoren za ravnanje z odpadki. Najpogostejši izzivi, s katerimi se soočamo, so prevelike količine odpadkov glede na velikost zabojnikov in mešanje odpadkov z drugimi vrstami odpadkov (nevarni odpadki, odpadna komunalna embalaža).

Željko Šmitran, vodja procesa zbiranja odpadkov, podjetje Jeko, Jesenice

Odnos do odpadkov se spreminja, odpadki niso več nekaj odvečnega, kar sodi zgolj na odlagališča, ampak so potencialne surovine, katerih pot se z odlagališč vedno bolj preusmerja v industrijo za predelavo odpadkov v ponovno koristne surovine, kompost ali gorivo. Pri tem procesu preobrazbe odpadkov v ponovno uporabo za surovine lahko sodelujemo prav vsi, in sicer tako, da ločeno zbiramo odpadke. Na ta način pomembno prispevamo k možnosti njihove ponovne uporabe.



Stabilizacija odpadkov

Res potrebujemo vse te 'pakunge'?

Na trgu je tudi velik odstotek odpadkov – predvsem nerekiclrabilne plastike, ki bi jo bilo treba prepovedati in uvesti okoljsko neoporečno embalažo. Ob naslednjem nakupu tako pomislimo, ali neko stvar res potrebujemo oziroma ali jo lahko dobimo v okoljsko bolj sprejemljivi obliki. Primer je lahko že vsakodnevni nakup živil pri lokalnih proizvajalcih hrane, na tržnici ipd. – kjer ni vsaka stvar posebej zapakirana oziroma embalirana.

Mala baterija lahko uniči velike količine komposta

V Kocerodu iz bioloških odpadkov s procesom kompostiranja pridobivajo kompost. Izdelati želijo neoporečen kompost, primeren za uporabo na vrtovih in v kmetijstvu, a jim uspe izdelati komposta prve kakovosti precej manj kot pa komposta druge kakovosti. Zavedati se moramo, da neprimerno odvržen odpadki, recimo baterija, lahko zaradi težkih kovin, ki jih vsebuje, uniči velike količine komposta, ta pa je potem primeren še samo za prekrivke na odlagališčih in za sanacijo degradiranih območij.

Ko odpadke odvržemo v zabojnik, se njihova pot šele začne ...

Začeti moramo na izvoru, kjer je pomembno zavedanje ljudi, da odpadke dosledno odložimo v za to namenjene zabojnike. Smetarska služba bo zabojnike izpraznila in odpadke na Koroškem prepeljala v Kocerod, kjer se bodo razdelili na obdelavo v MBO (mehansko biološka obdelava) in na prebiranje v sortirnico.

... najprej potujejo v mlin (in upajo, da ne povzročijo strojeloma) ...

V obratu MBO, kjer se predeluje mešani komunalni odpad (v preteklosti poimenovan 'mokri odpadki'), odpadki najprej potujejo v mlin, ki je namenjen trganju vrečk, v katerih so smeti. Tukaj lahko opozorimo na prvo težavo, ki je bila pred leti veliko pogostejša, saj so ljudje poleg mešanih komunalnih odpadkov odlagali jeklene bloke, ležaje, odpadno kovino in baterije, tudi orožje in naboje. Ko takšen neprimeren material zaide v mlin, se lahko zgodi tragedija, v najboljšem primeru strojelom, katerega vrednost popravila se zavrti okrog nekaj 10.000 evrov. Takšna nesreča pomeni zastoj, kopičenje prispelih odpadkov in požarno nevarnost, v najslabšem primeru pa poškodbo operaterja. Posebno poglavje so tudi litij-ionske baterije, ki ob poškodbi v mlinu delujejo kot zažigalne naprave, saj se izpraznijo z visoko temperaturo, ki lahko zaneti požar.

... nato za 16 dni v bazene za termično obdelavo in sušenje ...

S pomočjo bakterij, ki so na organskem deležu odpadkov, in zraka, ki se jim ga dovaja, dosežemo temperaturo do 80 °C, kar je dovolj za osušitev odpadkov. Po fazi sušenja so odpadki prerazporejeni v dozirno napravo, ta pa jih dozira na rafinacijsko linijo, kjer se ločijo na gorljivo frakcijo in inertno frakcijo, ki jo lahko pod določenimi pogoji odložimo na za to pripravljenih odlagališčih. Z odvozom goriva se mehansko biološki proces obdelave odpadkov zaključí.

... na koncu ostane odpadna embalaža, ki se večinoma ponovno uporabi

Pomembno je, da sta zavedanje in upoštevanje, kaj se lahko zavrže med odpadno embalažo (praviloma zeleni zabojnik oziroma rumena vrečka), čim večja, saj se le tako lahko izloči čim več koristnih frakcij, ki se na trgu ponovno uporabijo. Nepravilno ločevanje povzroča večji okoljski (več odloženih odpadkov) in tudi večji ekonomski odtis (stroški obdelave odpadkov).

Samo Cokan, vodja MBO in kompostarne, podjetje Kocerod, Šmartno pri Slovenj Gradcu

Živimo v času potrošništva, ki poleg izdelkov neusmiljeno proizvaja tudi odpadke. Vsi skupaj se moramo zato čim bolj truditi natančno ločevati odpadke, ker to za vse uporabnike pomeni manjši strošek obdelave, posledično pa tudi nižji znesek na položnici. Vsekakor pa v razmislek velja tudi naslednja misel: 'Varujmo okolje, saj si ga izposojamo od generacij, ki prihajajo za nami.'

LOČUJEMO ODPADKE

Pogled z druge strani koša



Rok Kotnik, vodja kakovosti, SIJ



Anja Potočnik, specialistka za medije in interno komuniciranje, SIJ

Foto: arhiv Skupine SIJ

So 'stranka zelenih' in skrbijo, da vlada red nad komunalnimi in industrijskimi odpadki v Skupini SIJ. Mi pa jim pogosto povzročamo sive lase, saj ne znamo ali nočemo upoštevati zelo preprostih pravil ločevanja. Povprašali smo jih, kaj menijo o vzrokih za malomarno ravnanje, kako spodbujajo k doslednosti ... in kateri so najbolj eksotični odpadki, ki so jih doslej našli med komunalnimi odpadki.

Kako kot ekolog/ekologinja ocenjujete ločevanje odpadkov v vaši družbi?



Rahela Rodošek Strahovnik, specialistka za ekologijo, SIJ Metal Ravne

»Menim, da smo ločevanje v našem podjetju dvignili že na visok nivo. Z

nekoč samo enega zaboja, v katerem je bilo vse pomešano, smo prišli na ločevanje po vrstah odpadne embalaže in dveh vrstah komunalnih odpadkov ter na ločevanje industrijskih in nevarnih odpadkov, ki jih je tudi kar veliko. Vem, da nam možnosti za izboljšavo še niso pošle in da imamo še veliko potenciala, da se dvignemo na višjo raven.«



Andreja Purkat, vodja ekologije, SIJ Acroni

»Pri ravnanju z nevarnimi in industrijskimi odpadki zaposleni zadovoljivo upoštevajo navodila, se pa

odnos delavcev do pravilnega ločevanja razlikuje po obratih. Največje težave nastajajo pri ločevanju odpadne embalaže oziroma komunalnih odpadkov.«



Andreja Hanžekovič, strokovna sodelavka za zagotavljanje kakovosti, SIJ Ravne Systems

»Želimo se certificirati za sistem

ravnanja z okoljem ISO 14001, zato se intenzivno posvečamo celovitemu obvladovanju okoljskih vidikov proizvodne in storitvene dejavnosti. Ločevanje odpadkov še vedno ni na zavirljivi ravni, kot bi si želeli, vendar menim, da smo na dobri poti, da bomo to uspešno izpeljali in nadzirali.«



Smiljan Breznik, inženir kakovosti, SIJ SUZ

»Po nedavnem preverjanju lahko rečem, da je stanje zadovoljivo. Vsekakor pa obstajajo priložnosti, s katerimi

lahko nastale odpadke zmanjšamo. Velik premik smo naredili z odpadnimi čistilnimi krpami, od marca jih najemamo.«



Franja Peternel, strokovna sodelavka za tehnologijo in ekologijo, SIJ Elektrode Jesenice

»Načeloma je lo-

čevanje zadovoljivo, se pa najdejo posamezniki, ki se jim najbližji kontejner, sod ali vreča zdijo najprimernejši za odpadek, ki ga trenutno držijo v rokah. Zaradi takšnih ljudi se nam skazi celotna slika podjetja in pa seveda moje delo oziroma moj trud glede ozaveščanja delavcev.«

Ocenjujete, da po številnih ozaveščevalnih akcijah Slovenci in sodelavci v podjetjih še vedno ne znamo ločevati? Ali pa nam morda to ni dovolj mar?

Rahela

»Menim, da je navkljub vsem akcijam, s katerimi se želi ločevanje približati zaposlenim, težava v tem, da so zaposleni fokusirani na delo, in jim ločevanje odpadkov na delovnem mestu ni mar.«

Andreja P.

»Pri odpadkih se najbolj kaže naš odnos do okolja. V večini se zaposleni zavedajo, da imamo le en planet, ki ga je treba ohraniti našim zanamcem. Zato se zavedajo, da so odpadki surovina, in z njimi tako tudi ravnaajo. Se pa najdejo še posamezniki, ki jim je pravilno ločevanje malo mar. Te pa poskušamo z akcijami čim bolj ozavestiti.«

Andreja H.

»Ločeno zbiranje odpadkov ni samo zakonodajna zahteva, pač pa tudi naša skupna odgovornost. Žal je med zaposlenimi še vedno veliko takih, ki jim to ni mar.«



Gary Anderson (na fotografiji desno), ki je oblikoval simbol za recikliranje, je študiral tehniko na Univerzi v Južni Kaliforniji.

Star je bil 23 let, ko se je leta 1970 prijavil na natečaj (Container Corporation of America) za oblikovanje simbola za reciklirani papir.

Namen natečaja je bil doseči nenehno izboljševanje odnosa potrošnikov do okolja. Bil je tudi odziv na prvi dan Zemlje 22. aprila 1970.

Znameniti logotip je postal mednarodno priznan standard.

Smiljan

»Občutek mi pravi, da pri zaposlenih obstaja velika želja po pravilnem ločevanju odpadkov. Se pa velikokrat izkaže, da se pojavi odpadki, ki ga preprosto ne znamo ločiti oziroma ni jasno, kam naj bi se ga odložilo. Glede na zakonodajne zahteve je dostikrat težava v zagotavljanju infrastrukture. V SIJ SUZ recimo ne zbiramo ločeno bio-razgradljivih odpadkov, ker prevzemnik storitve ne zagotavlja.«

Franja

»Ne bom govorila na splošno, kajti nekateri se res trudijo, da bi v čim večji meri ohranjali naše okolje čisto. So pa posamezniki, ki jim je malo mar ohranjanje varnega in zdravega okolja. Tisti posamezniki se ne zavedajo, da to ni kaprica nekaterih, ampak pogoj za obstoj naših zanamcev. Kar se tiče nejasnosti glede ločevanja, sem vsem zaposlenim ves čas na voljo, da jim svetujem in jih podučim, kam sodi kakšen odpadki in zakaj. Je pa res, da jih to možnost izkoristi le nekaj.«

Menite, da imamo ljudje na delu in doma drugačen odnos do ločevanja odpadkov? Da je doma nekako bolj samoumevno to početi kot na delu? Zakaj?

Rahela

»Tisti, ki ne ločuje odpadkov doma, jih tudi v službi ne. So izjeme, ki se zavedajo, da je ločevanje sicer zahtevno, a vseeno

upoštevajo zahteve Odloka in internih Navodil. Razloge lahko iščemo v nezainteresiranosti, mogoče starejši populaciji, ki tega ni bila navajena, in v nepoznavanju zahtev.«

Andreja P.

»Mlajše generacije naj s tem ne bi imele težav, saj jih že v šoli opozarjajo na pravilno ločevanje. Starejše generacije pa so na začetku imele večji problem. Kot sem pa že rekla, tukaj se kaže naš odnos. In če ločujemo doma, potem nimamo težav z ločevanjem v službi.«

Andreja H.

»Če želimo pravilno ločevati odpadke, moramo začeti že doma. Če samo pogledamo zabojnike pred stanovanjskimi bloki ter hišami, vidimo celotno sliko. Če je tam kaos, potem se ta kaos prenese tudi v delovno okolje zaposlenih. Res pa je tudi, da smo včasih v zagati tudi tisti, ki se z odpadki podrobneje ukvarjamo. Glede na različne zakonodajne zahteve smo v dilemi, kam določena stvar sodi.«

Smiljan

»Vsekakor je ločevanje odpadkov naša skupna odgovornost, lokacija v tem primeru ne igra bistvene vloge. Prvo težavo vidim sam že v lojalnosti do podjetja kot celote. Vidna razlika v dojemanju glede ločevanja je med starejšo in mlajšo generacijo. Mlajše generacije so dosti bolj ozaveščene, razlog je, da se v zadnjih letih na to temo dogaja zelo veliko.«

Franja

»Tisti, ki doma ločujejo, zagotovo ločujejo tudi v podjetju. Tisti, ki jim je vseeno, kam odložijo določen odpadki, to počnejo tako doma kot v službi. Danes ko imamo skoraj v vsakem kraju zbirne centre in urejene ekološke otoke, bi lahko ljudje vsak odpadki pravilno ločili, pa vidimo, da so v gozdovih in ob nekaterih poteh še vedno kupi odpadkov, ki tja ne sodijo. Tudi v podjetju se nam nabirajo takšni odpadki, ki se kar pojavijo in med katerimi 'ni da ni'. Večina jih misli, da je to moje delo, da bom odpadke pospravila in sortirala.«

Kateri so najbolj nenavadni predmeti, ki ste jih našli med komunalnimi odpadki vaše družbe?

Rahela

»Tja zagotovo niso sodili talna preproga, mize, stoli in odpadna električna oprema.«

Andreja P.

»Preden smo zamenjali večje zabojnike za manjše, kot jih imamo danes, se je čez noč v kontejnerju znašel kavč.«

Andreja H.

»Ko naša družba še ni imela celovite ograje okoli svojega območja, so bili naši kontejnerji kar pogosto čez vikend zapolnjeni z različno belo tehniko in kosovnim odpadkom zainteresirane strani – sosedov.«

Smiljan

»V zabojniku za mešane komunalne odpadke so bile plastične kante, tretirane kot nevarni odpadki, čeprav imamo na voljo namenski zabojnik.«

Franja

»Sploh ne morem ničesar izpostaviti, ker je bilo med temi odpadki že vse.«

Kako dosledni ste sami, doma, pri ločevanju odpadkov? Katera je bila vaša največja zmeta/dilema o tem, kam sodi odpadki?

Rahela

»Doma se držim zahtevanega ločevanja in to prenašam tudi na družinske člane. Če za kaj ne vem, kam sodi, se o tem pozanimam na spletni strani Koceroda.«

Andreja P.

»Doma ločujemo. Če imamo dilemo, potem odpadki raje odpeljemo v zbirni center.«

Andreja H.

»Sama sem zelo dosledna pri ločevanju odpadkov, saj sem že po naravi perfekcionista. Me pa jezi, kako se obnaša ves svet. Danes so vsem nam za nizko ceno dostopni izdelki, ki imajo zelo kratko življenjsko dobo (bela tehnika, tv & avdio, računalništvo, oblačila, igrače ipd.). S tem pa se konstantno povečuje tudi količina odpadkov. Se zgodi, da sem v dilemi, kam kaj sodi. Tudi če se dotaknemo epidemije, smo na začetku bili v dvomih, kam sodijo rabljene zaščitne maske. Tudi od pristojnih inštitucij nismo dobili takojšnjega odgovora.«

Smiljan

»Dosledno ločujem. Na voljo imam tudi vso infrastrukturo v bližini doma, kar mi zadevo vsekakor olajša. Odpadke, ki jih ni mogoče ločiti, redno odvažam na deponijo.«

Franja

»Jaz in moja družina dosledno ločujemo vse odpadke. Tudi svoje otroke sem s tem že zelo zgodaj 'zastropila'. Ko je bil sin majhen, sem mu dala vrečo z odpadno embalažo in mu rekla, naj jo odloži v kontejner na ekološkem otoku. V tej vreči je bil tudi odpadni tetrapak od mleka. Ker se takrat tega odpadka dejansko še ni dajalo v tovrstne zabojnike, mi ga je prinesel nazaj in rekel, da na kontejnerju piše, da ga ne sme odložiti tja. Bil je deležen ogromne pohvale, ker sem to tudi jaz spregledala. Če bi bili vsi ljudje tako odgovorni, kot je bil takrat moj sin, bi živeli v prekrasnem, čistem in varnem svetu.«

Za konec: zakaj in čemu se po vašem mnenju izplača pravilno ločevati? V čem so prednosti ločevanja za zemljo, podjetje, vsakega posameznika?

Rahela

»Pravilno ločevanje odpadkov pomeni manjše obremenjevanje okolja. Odpadke, ki so ločeni, se lahko ponovno uporabi, reciklira. Odpadki, ki niso ločeni, končajo na odlagališčih in onesnažujejo okolje, še posebno tisti na 'divjih' odlagališčih.«

Andreja P.

»Danes je marsikateri odpadki uporaben kot surovina v tehnoloških procesih. Saj če hočemo znanostem pustiti vsaj nekaj naravnih surovin, potem moramo začeti uporabljati sekundarne surovine.

Opadki, ki niso ločeni, pristanejo v zbirnih centrih, kjer jih mora prebrati nekdo namesto nas.«

Andreja H.

»Menim, da odpadkov ne more namesto nas rešiti tehnologija, za rešitev in zmanjšanje odpadkov je potrebna sprememba na družbeni ravni. Jaz temu pravim sprememba od spodaj navzgor, sprememba naših drobnih vsakdanjih odločitev. Ko nas bo vedno več razmišljalo in živelo drugače, se bo moral spremeniti tudi odnos podjetij in politike. Začnimo doma – s preprostimi razmisleki o tem, kaj potrebujemo, kaj lahko popravimo ali si izmenjamo ter zagotovimo, da bo odpadni material koristno porabljen.«

Smiljan

»Odgovorov je kar veliko: razbremenitev okolja, ponovna uporaba za druge namene, manj novih surovin, manjša poraba energije in manjši stroški za nov izdelek.

Vsekakor pa je treba dojeti, da se zadeva ne konča takrat, ko odpadki pristane v zabojniku, ki je za to namenjen. Namreč – tukaj se zgodba začne ponovno od začetka.«

Franja

»Uporabila bom kratico, ki je meni zelo lepa in draga: DINOS – Dajmo Industriji Nazaj Odpadne Surovine. Tudi če damo le nekaj odpadkov nazaj v predelavo, varujemo tako naše gozdove kot tudi druge dobrine tega sveta. Morali pa bi se vsi odločiti tudi, da ne nakupujemo prekomernih količin in stvari, ki jih ne potrebujemo, saj bodo slej ko prej pristale nekje med odpadki in ogrožale naše okolje.«



LOČUJEMO ODPADKE

Nenapovedana 'kontrolka' ali vaše znanje gotovo ni za v koš



Bernarda Breznik,
specialistka za
sisteme vodenja,
SIJ Metal Ravne

Nagradni kviz, ki smo ga objavili na intranetni strani Moj SIJ, je že zaključen. Rezultati so pokazali, da ni odveč, če ga skupaj rešimo še enkrat. Rešitve, obrnjene na glavo, so pod kvizom. Kdor bo 'plonkal', ni frajer.



1. **Pojedel sem banano, olupek odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. odpadno stekleno embalažo
2. **Popil sem mleko, tetrapak odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. papirno in kartonsko embalažo
3. **Skuhal sem si čaj, filter vrečko odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. odpadno stekleno embalažo
4. **Popil sem pijačo, pločevinko in plastenko odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. odpadno stekleno embalažo
5. **Črnila v pisalu je zmanjkalo. Pisalo (kemični, tehnični svinčnik) odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. odpadno stekleno embalažo
6. **Porabil sem lepilni trak, ostanek odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. odpadno stekleno embalažo ...
7. **Uporabil sem papirno brisačo in robček, odpadke odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. papirno in kartonsko embalažo
8. **Prejel sem izdelek, ovit v kartonsko embalažo. Čisto kartonsko embalažo odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. papirno in kartonsko embalažo
9. **Prejel sem izdelek, ovit v kartonsko embalažo. Kartonska embalaža se je zmočila in onesnažila, zato jo odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. papirno in kartonsko embalažo
10. **Prejel sem izdelek, zaščiten s stiroporom. Stiropor odvržem v zabojnik za ...**
 - A. mešane komunalne odpadke
 - B. odpadno komunalno embalažo
 - C. papirno in kartonsko embalažo

KRAJER VE ZADANE V



- plastenke
- embalažni stiropor
- plastične vrečke in folije
- plastična embalaža tekočih pralnih sredstev, mehčalcev, šamponov, tekočih mil, destilirane vode ...
- pločevinke
- izpraznjene konzerve
- alufolije
- izpraznjeni plastični lončki in kozarci
- tetrapak embalaža mleka, kave ...
- pokrovi kozarcev za vlaganje, plastični pokrovčki
- sestavljene vrečke prehrabnih izdelkov



PAPIR

EMBALAŽA IZ PAPIRJA, KARTONA IN LEPENKE



- embalaža surovin, ki jih odpakiramo za svoje dejavnosti
- embalaža izdelkov, ki jih uporabimo oz. vgradimo v svoje procese

PAPIR, KARTON IN LEPENKA, KI NE IZVIRAJO IZ PROIZVODNJE



- časopisi
- odpadna embalaža iz papirja, kartona, lepenke
- knjige
- zvezki
- prospekti
- karton
- katalogi
- revije
- dopisni listi, kuverte
- papirne vrečke
- pisarniški in ovojni papir

DNO PRAVI KOŠ!

ODPADNA KOMUNALNA EMBALAŽA



plastični in kovinski predmeti, ki niso embalaža

mešani komunalni odpadki

kosovni odpadki

embalaža nevarnih in posebnih odpadkov ali njihovi ostanki

onesnažen pribor za piknik

papir in karton

steklo, keramika in porcelan

druga onesnažena embalaža

STEKLO



steklenice

kozarci, tudi za vlaganje

steklena embalaža zdravil in kozmetike

druge votle steklene posode



keramika, porcelan

ravno steklo

glinasti izdelki

žično steklo

vezno steklo

avtomobilsko steklo

zamaški in pokrovčki od steklene embalaže

steklenice iz umetnih snovi

žarnice

ogledala

svetlobne in neonske cevi

MEŠANI KOMUNALNI ODPADKI



odpadna embalaža od mleka in pijač

plastificiran papir

onesnažen papir

papirnate brisače in robci

kopirni papir

lepilni trakovi

plastika

tapete

vreče gradbenih materialov



onesnažen papir

smeti od pometanja

ohlajen pepel

okensko steklo

higienski material

odpadki iz keramike in porcelana

lepilni trakovi

tapete

pisala

cigaretni ogorki

papirnate brisače in robčki



papir

steklo

kovine

organski odpadki

nevarni odpadki

embalaža iz plastičnih mas

odpadki večjih dimenzij

gradbeni odpadki (opeka, keramika, omet ...)

➤ CENIMO PRETEKLOST



Luka Novak, operativno vzdrževanje v Jeklarni, SIJ Acroni
Foto: arhiv družbe SIJ Acroni

55 let Vroče valjarne v družbi SIJ Acroni

28. april daljnega leta 1966, dopoldanska izmena. Notranjost novozgrajene hale okrog novih globinskih peči ter valjavskega ogrodja Bluming se obarva oranžno rumeno. Žerjav iz globinske peči dvigne prvo žarečo bramo in jo položi na valjčno progo, novousposobljeni valjavci na novem valjavskem ogrodju pa izvaljajo prvi slab.

Bil je to velik dogodek za jeseniško jeklarstvo in tudi širše. Nova valjarna Železarnes Jesenice je bila v tistem času eden najsodobnejših tovrstnih obratov v Evropi, pa tudi v svetovnem merilu. Naložba, vredna vrtoglavih 20 milijard takratnih dinarjev, je pomenila velik korak naprej z vidika kakovosti izdelkov, tehnoloških zmožnosti, znižanja stroškov obratovanja ter optimizacije tehnoloških postopkov. Razbremenila je delno tehnološko zastarela in logistično kompleksna valjarniška postrojenja obrata na Javorniku ter posledično prilagodila tudi druge proizvodne in pomožne procese Železarnes Jesenice (Jeklarna, transport).

Valjarniška oprema je bila naročena v ZDA (izdelala jo je družba Blaw - Knox, od koder je prišla tudi večina dodatne opreme (skoraj 90 odstotkov elektro opreme, medtem ko so nekaj strojne opreme izdelali tudi v Železarni Jesenice in drugih podjetjih na območju nekdanje Jugoslavije). Zelo zahteven podvig je bil že transport ogromnih valjarniških ogrodij, ki so prek Atlantika prispela do Trsta z ladjo. Od tam so jih nato s posebnimi vlačilci in prikolicami prepeljali do Postojne, kjer so ogrodja preložili na visokonosilne železniške vagone, ki so omogočili nadaljnji prevoz po železni cesti do Jesenic.

Nova doba valjanja: nova tehnologija, nova delovna mesta

Novo valjarniško postrojenje so sestavljale naprave: globinske peči, ingot voz, tehtnica ingotov in bram, transportne valjčnice od začetka hale Bluming do prevlačnika blumov, delovne valjčnice pred in za krčilnim ter ogrodjem Bluming, krčilno (edger) in ogrodje Bluming s prenosnimi mehanizmi in pogonskimi motorji ter lgenerjem, slab škarje in prevlačnika blumov in slabov. Kasneje so dogradili tudi potisno peč ameriškega podjetja Rust Furnace. Na temperaturo valjanja je lahko ogrevala največ 100

ton jekla na uro in je bila s tako zmogljivostjo največja peč v Jugoslaviji. Grajena je bila za eno- ali dvovrstno zakladanje s slabi, ki so se predgrevali za ponovno valjanje na Blumingu in Stecklu (valjarniško ogrodje Steckel za valjanje vročih trakov je bilo dograjeno naslednje leto).

Spremenjena tehnologija valjanja, visoka stopnja mehanizacije in delna avtomatizacija valjarne so zahtevale tudi nov tip delavca, ki je bil bolje izobražen in dobro seznanjen s potekom procesov, na katere je lahko vplival. Glavna proizvodna delovna mesta so bila: tehnolog, žerjavovodja striper in obeh kleščnih žerjavov, ogrevalec globinskih peči, tehtalec ingotov in bram, dva valjavca na Blumingu in krčilnem ogrodju, dva na škarjah in eden na prevlačniku. Potrebne so bile še pomožne storitve, kot so strojno, elektro in hidravlično vzdrževanje, RTA, mazanje, strojna obdelava valjev, čiščenje površine slabov s flemanjem ipd.

Predtem je bilo vse drugače – od Peltonovega kolesa do volovske vprege

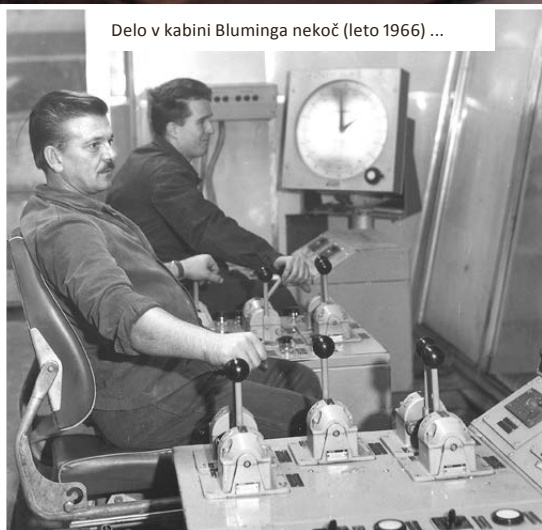
Pred postavitvijo valjarne na Koroški Beli je bilo 'središče' valjanja na Javorniku, kjer so delovale štiri valjarniške proge. 'Valjarna 2400' s t. i. trio ogrodjem Lauth je iz gredic, ki jih je iz ingotov valjala 'stara' težka proga ('grobštreka'), valjala pločevino največje širine 2.000 mm (2.400 mm je dolžina vsakega izmed treh valjev sistema Lauth). Srednja valjarniška proga ('mitelštreka') je bila namenjena valjanju profilov (iz gredic), fina oziroma lahka ali narečno 'feinštreka' pa je valjala tanko pločevino. Vse te proge so bile v osnovi gnane z vodo (kasneje so postrojenju dodali še elektromotorje); težka z velikim Peltonovim kolesom (razstavljeno je ob avtocesti na Hrušiči), srednja in fina pa z malim Peltonovim kolesom (razstavljeno je pred upravno stavbo družbe SIJ Acroni.).



Valjanje na valjavske ogrodju Bluminga nekoč (leto 1966) ...



... in valjanje na Blumingu danes



Delo v kabini Bluminga nekoč (leto 1966) ...



... in delo v kabini Bluminga danes

Prva valjarna Kranjske industrijske družbe (KID) sicer izhaja iz Bohinja (leta 1849 jo je postavila Serafina Zois – fino in srednjo progo). Vložek so k njej z volovsko vprego vozili z Javornika (plavž) in iz Radovne (fužine). Ker v Bohinju ni bilo zadosti močne vodne sile, so srednjo progo prestavili leta 1890 na Jesenice – južno od SM Jeklarne (velik del bohinskih fužin je sicer po odločitvi uprave KID po selitvi na Jesenice uničil tudi požar leta 1890). Jeseniška valjarna je obsegala težko, srednjo ter dve fini valjarniški ogrodji, valjarno pločevine ter žično valjarno. Leta 1899 so zaradi prostorske stiske na Jesenicah začeli graditi valjarno na Javorniku (preselili in zagnali so jo leta 1902). Na Jesenicah je nato ostala samo še žična valjarna.

Z novo Vroč valjarno pa sprememb še ni konec ...

Nova Vroč valjarna je s korenito spremembo tehnološkega procesa posledično prinesla več sprememb tudi na drugih področjih. Med vidnejšimi sta sprememba vliivanja v kokile v Jeklarni ter napredek na področju interne logistike. Pred zagonom nove valjarne so v Jeklarni šarže, namenjene valjanju, vliivali v kokile, ki so bile v livni jami postavljene na tleh (na livni plošči). Z novo lokacijo in napravo pa so reorganizirali prevoz kokil oziroma bram tako,

da so vliivali kar direktno na livne vagonne in brame še v kokilah (vroče) po železnici prepeljali v Vroč valjarno. To so dosegli s preureditvijo livne jame ('grape'), postavitvijo novih livnih podestov, izgradnjo 'normalnega' tira v hali ulivališča ter nakupom novih normalnotirnih dizel lokomotiv. Prve šarže so na livne vagonne ulili 23. junija 1966. Kokile so slačili v novi valjarni s 'striper' žerjavom.

Z novo Vroč valjarno, ki je prinesla spremembe v železniškem transportu, je pomembno vlogo pri interni logistiki dobil tudi cestni transport. Iz valjarne na Koroški Beli je bilo treba blume in slabe transportirati na lokacijo valjarne na Javornik, saj valjarniško ogrodje Bluming še ni bilo primerno za valjanje pločevine. Zato je to valjalo trio ogrodje Lauth. Transport na Javornik z železnico bi bil sila zapleten in zamuden, saj bi bilo treba kompozicije najprej zbirati v valjarni na Koroški Beli, nato pa peljati nazaj na jeseniško glavno postajo in potem nazaj na Javornik. Zato se je vodstvo odločilo uvesti cestni transport slabov. Za ta namen so kupili tri vlačilce TAM Magirus Deutz 8500 in posebne visokonosilne prikolice, ki jih je izdelalo domače podjetje Vozila Gorica. Naenkrat je tovornjak lahko peljal do 30 ton slabov. S tem so povečali fleksibilnost in časovno prilagodljivost prevozov.



Izvek prve 8,5-tonske brame iz globinske peči v novi Vroč valjarni (28. april 1966)



Nova tovorna vozila z namenskimi prikolicami za prevoz slabov Vroče valjarne na '2400' (Javornik)



Prevoz kokil z ulitimi bramami iz Jeklarne na Jesenicah v Vroč valjarno na Koroško Belo



VROČA VALJARNA OD ZAČETKOV DO DANES

- **Avgust 1961** – začetek gradbenih del na Belškem polju
- **Julij 1962** – plato pripravljen na začetek gradnje temeljev
- **Marec 1963** – montaža prvih stebrov
- **Junij 1964** – prevoz valjčnih stojal iz Trsta na Jesenice
- **1965** – montaža strojne in električne opreme
- **31. marec 1966** – hladni test ogrodja Bluming
- **28. april 1966** – zvaljan prvi ingot
- **8. december 1966** – začetek preizkušanja valjavskega ogrodja Steckel ter postrojenja vročega valjanja trakov
- **22. januar 1967** – zvaljan prvih pet kolobarjev
- **1990** – podrtje globinske peči in začetek proizvodnje debele pločevine
- **1996** – modernizacija Vroče valjarne: posodobljeni avtomatika in sledljivost valjanja
- **Avgust 2004** – zamenjava motorjev glavnega pogona valjavskega ogrodja Bluming
- **December 2010** – postavitve nove proge za debelo pločevino z vročim ravnalnikom, škarjami, hladilnimi gredami in skladalnikom
- **Januar 2013** – novo ogrodje Bluming
- **September 2019** – zamenjava regulacije glavnega pogona Steckla



Izgradnja obrata Vroča valjarna na Belškem polju (jeseni leta 1961)



Prevoz valjarniškega ogrodja Bluming iz Trsta na Jesenice (Sežana, junij 1964)

▾ CENIMO PRETEKLOST



Franci Perko, vodja tehnologije, Vroča valjarna, SIJ Acroni



Irena Kolenc Janović, specialistka za korporativno komuniciranje, SIJ Acroni

Foto: osebni fotoarhiv Francija Perka

»To se mi je takrat zdelo moje sanjsko delo!«

Ob 55-letnici Vroče valjarne v družbi SIJ Acroni smo se pogovarjali s Francijem Perkom, dolgoletnim sodelavcem. Franci Perko je v Vročo valjarno prvič stopil še kot osnovnošolec in nato v študentskih letih preživel v njej vsa poletja. Tu je redno zaposlen od leta 1991. Tik pred osamosvojitveno vojno je postal vodja Vroče valjarne, danes pa v njej opravlja delo vodje tehnologije.



Če kaj, me je valjarna naučila, da je to obrat z veliko vztrajnosti. Ljudje in naprave posamezne napake ali pomanjkljivosti odpustijo, brez vpliva na proizvodnjo in kakovost. Če se napake začnejo seštevati in se krivulja obrne navzdol, pa je potrebne ogromno energije in sredstev, da se po bregu valeča se kepa zaustavi in se krivulja spet obrne navzgor. Takrat pristop 'hiti počasi' da boljše rezultate kot odločitve 'na vrat na nos'.

Franci Perko

Franci Perko na strehi obrata Vroča valjarna, v katerem je preživel glavino svoje delovne dobe.

»Prvič sem v valjarno stopil še kot otrok, v osnovni šoli, in bil nad videnim zelo prevzet. Spomnim se temačne hale valjarne, po kateri so se vozile valjane gredice kot rumeno-rdeče kače, temne kabine Bluminga in dveh valjavcev, pod katerima so se vozili žareči valjanci ..., pa dveh 'ur', ki sta kazali položaj nastavnih naprav duo in edger valjev. To se mi je takrat zdelo moje sanjsko delo! Verjetno je prav ta obisk usmeril mojo nadaljnjo pot. Kot študent sem nato vsa poletja preživel v Vroči valjarni,« je pripoved začel Franci Perko.

Nekoč je bilo drugače ... – imeli smo tudi gospodarja valjarne

»Organizacija dela je bila nekoč drugačna. Programe valjanja smo si izdelali sami, optimalno, kot je bilo mogoče. Danes je vrstni red valjanja praktično neodvisen od valjarne. Nekoč je imela valjarna ves razpoložljivi vložek, svojo logistiko, računovodstvo ... Poleg vodje obrata in tehnologov je imel vsak oddelek še svojega vodjo, kalkulanta, ki je skrbel za založenost skladišč, asistenta ... Imeli smo tudi gospodarja valjarne. Nekoč je imela valjarna tudi 'čistilnico' slabov, danes slabi očiščeni

pridejo iz Jeklarne. Sam način dela v proizvodnji pa se ni dosti spremenil. Že takrat je delo v glavnini potekalo v kabinah.«

Od 400 ton mesečno vse do 700.000 ton in več letno

»Drastično pa se je spremenila vrsta izdelkov. V Vroči valjarni smo prvi začeli testirati valjanje debele pločevine na Blumingu s quarto valji, ki se takrat skorajda niso uporabljali. V začetnem obdobju smo v enem mesecu izvaljali naprej 400 ton, nato 1.000 ton debele pločevine in tako smo počasi dosegli približno 10.000 ton izvaljane debele pločevine na mesec, poleg 20.000–25.000 ton izvaljanih trakov. V najbolj produktivnih časih smo izvaljali približno 700.000 ton in tudi več izdelkov na leto. Velik del teh so bili polproizvodi – gredice, iz bram izvaljani slabi za potisno peč, slabi za valjarno '2400'. Danes gre skozi ogrodje približno 400.000 ton izdelkov, ki se seveda ne morejo primerjati s tistimi v preteklosti.«

Hvala bogu in sodelavcem, da se valjarna sproti posodablja

»Večje spremembe v valjarni so se začele po letu 1990. Ugasnili in podrli smo globinske peči ter postavili vzporedno progo za debelo pločevino. Leta 1966 je sledila rekonstrukcija Vroče valjarne, posodobili smo avtomatiko in sledljivost valjanja, ki je bila prej vodena ročno. Velik napredek je bil narejen na Stecklu

s hidravlično nastavno napravo in orodji za kontrolo oblike valjčne reže, izboljšanje zanesljivosti obratovanja smo pridobili z zamenjavo motorjev glavnega pogona Bluminga. Velik skok pri kakovosti smo dosegli po letu 2010 s postavitvijo nove proge za debelo pločevino, še veliko večji skok v kakovosti pa z novim ogrodjem Bluming leta 2013. V letu 2019 je bila izvedena regulacija glavnega pogona Steckla, letos pa že načrtujemo nov motor ... Hvala bogu in sodelavcem projektne oddelka ter Vroče valjarne, da se valjarna sproti posodablja!«

Kot mušketirji – vsi za enega, eden za vse!

»Odnosi med sodelavci so bili pristni skozi celotno obdobje mojega dela v Vroči valjarni. Večina sodelavcev zna delati na več delovnih mestih, tako da se med odsotnostjo nadomestijo, kar je za obrat življenjskega pomena. Od rekonstrukcije valjarne leta 1996 smo skoraj isti tim, in lahko rečem, da smo kot mušketirji – vsi za enega, eden za vse! Resnično sem vesel in ponosen, da lahko delam v takem timu. Organiziramo skupne piknike z nekdanjimi sodelavci, skupaj praznujemo okrogle obletnice ... Seveda se znamo tudi 'pohecati'. Včasih si koga 'sposodimo', ko pride z dopusta. Zgodilo se je že, da smo komu zašili rokav ali hlačnico, mu zasejali tipkovnico s travo (seveda podobno nedelujočo), prilepili miško na mizo ... Tudi idej za neumnosti nam ne zmanjka. Saj smo najboljši tim!«



KNJIŽNI KLUB SIJ

Če razumete orodja predpričevanja, boste bolje pripravljene na to, da zmagate v debatah, lažje dobite podporo za svoje ideje ali predstavite svoj projekt – bolje vam bo šlo celo to, da prepričate samega sebe in naredite nekaj, kar se vam zdi (pre)teško.

Postanite sila prepričljivi s pomočjo nove knjige v našem Knjižnem klubu SIJ, ki jo lahko najdete na intranetu Moj SIJ oziroma si jo izposodite v tiskani obliki.

POLITIKA SISTEMOV VODENJA – USMERJENOST K ODJEMALCEM



Rok Kotnik, vodja kakovosti, Sektor za korporativne sisteme kakovosti, SIJ

Foto: arhiv Skupine SIJ

Uresničevanje slogana »Kupec je kralj«

Usmerjenost k odjemalcem (kupcem) je bistvenega pomena za doseganje zadovoljstva kupcev. Gre za celovite in skrbno izdelane poslovne strategije ter njihove prilagoditve posameznim kupcem, ki jih podjetje sprejme za podporo prodajnemu in servisnemu osebju pri obravnavi potreb kupcev in zadovoljevanju njihovih glavnih prioritet. Uspeh Skupine SIJ na tržišču je odvisen od naših sposobnosti, prilagodljivosti in vizije ter zmožnosti, da strankam v vsakem trenutku zagotovimo izdelke in storitve, ki izpolnjujejo ali presegajo njihova pričakovanja in zahteve.

Da bi izboljšali usmerjenost h kupcem, v Skupini SIJ upoštevamo, da je vsak kupec edinstven z jasno izoblikovanimi željami in potrebami, ki jih moramo do potankosti poznati in jih čim bolj oziroma povsem uresničevati. Ali kot je rekel moj znanec, direktor uspešnega podjetja z danes več kot sto zaposlenimi, ki je nastalo skorajda v garaži: »Vsakega kupca moraš poznati tako dobro, da veš, kakšno temperaturo mora imeti njegovo najljubše pivo. Ko to veš, moraš to prenesti najprej v svojem podjetju in zagotoviti, da se storitev ali izdelek povežeta s kupčevimi pričakovanji.« Če ustvarimo izdelek/storitev, ki je doživet kot edinstven, če se kupci počutijo, kot da so posebni in da je izdelek/storitev prilagojen posebej za njih, če kupcem pomagamo, ko to potrebujejo, in če imajo vtis, da za njih skrbimo, potem jih lahko prepričamo, da smo vedno pripravljeni in čakamo, da jim lahko ustrezemo.

Stalno prilagajanje kupcem in dosledno izpolnjevanje zavez

Če samo deklarativno zapišemo, da so za nas kupci najpomembnejši, hkrati pa imamo indeks pravočasnih dobav pod 60 odstotkov, to ni usmerjenost h kupcem, temveč usmerjenost vase. Kdo od nas pa bi bil zadovoljen, če bi od desetih dobav kar štiri zamujale?

In to je najpomembneje – postaviti se v kupčeve čevlje in iz kupčeve perspektive pogledati na vse, kar delamo. Kako bo to vplivalo na kupca? Bo s tem zadovoljen ali razočaran? Kako lahko pomagam kupcu? Ali me zanimajo kupčeve potrebe, želje, prednostne naloge in položaj? Ali pa me bolj zanima samo prodaja? Ali storitve in pozornost, ki jo ponudim kupcu, povečajo ali zmanjšajo raven zadovoljstva in dobrega počutja?



Proaktivno reševanje izzivov – reklamacija kupca je darilo

Spremljanje zadovoljstva kupcev zagotavlja pomembne informacije, ki omogočajo spremljanje in izboljšanje procesov. Ko je v podjetju jasno, s čim kupci so in s čim niso zadovoljni, se lahko uvedejo ciljno usmerjene izboljšave. Če vedno hitro odreagiramo in obiščemo kupca ob pojavu problemov, tudi če moramo za to prekiniti letni dopust, ali ob reklamaciji namesto prelaganja odgovornosti odkrito priznamo napako, ponudimo rešitev in to tudi realiziramo, potem nas bo kupec začel dojemati kot verodostojnega partnerja in se bo vedno znova vračal k nam.

Iskanje vedno novih rešitev in uvajanje najboljših praks

V Skupini SIJ razvojno-raziskovalne dosežke in bazična znanja prenašamo iz inštitutov preko lastnega razvoja v industrijske aplikacije, znanje pa pridobivamo tudi po modelu dobrih praks. S posodabljanjem delovne opreme in tehnoloških postopkov po načelu BAT (Best Available Technologies) izboljšujemo kakovost storitev, večamo učinkovitost, zmanjšujemo emisije v okolje ter zdravstvena in varnostna tveganja, s tem pa ostajamo zanesljiv in cenjen partner našim odjemalcem.

MARKETINŠKI MOTOR

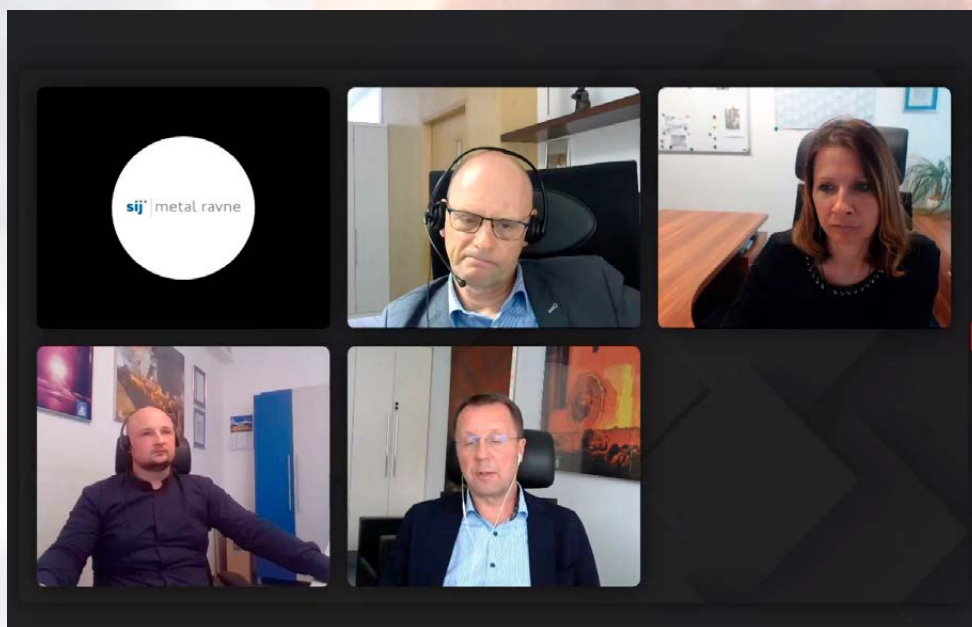


Mag. Brigita Rataj,
vodja oddelka Marketing,
SIJ Metal Ravne

Foto: arhiv Skupine SIJ

Sodobni način trženja in izobraževanja v SIJ Metalu Ravne

Aprila letos smo v SIJ Metalu Ravne pripravili in izvedli svoj prvi spletni seminar (webinar) o procesu izdelave nerjavnih jekel po metodi VOD. Ker je požel navdušenje med udeleženci, smo sredi junija izpeljali drugega, tokrat o inovativnih orodnih jeklih za delo v vročem, ki smo jih razvili v SIJ Metalu Ravne.



Prvi webinar so v orbito izstrelili (z leve): direktor družbe SIJ Metal Ravne Borut Urnaut in mag. Brigita Rataj, vodja marketinga v SIJ Metalu Ravne; spodaj (z leve): direktor Jeklarskega programa dr. Blaž Šuler in direktor prodaje Milan Gradišnik.

Kot enega od kanalov za vključevanje v trend digitalizacije, ki ga je kot v marsikaterem drugem podjetju tudi v SIJ Metalu Ravne pospešila še situacija zaradi covid-19, smo prepoznali izvedbo webinarja. V primerjavi z organizacijo klasičnih seminarjev ali izobraževanj je ta stroškovno in časovno veliko učinkovitejši tako za organizatorja kot za udeležence, s tako izvedbo pa je tudi mogoče doseči več ljudi kot v živo. Gre za možnost, da se vsem zainteresiranim posameznikom ali podjetjem predstavijo vsebine, ki jih želijo: naj bo to predstavitev lastnosti določene skupine jekel, aplikacij za posamezna jekla in/ali skupine jekel, zbranih rezultatov testiranih jekel ali novosti v razvoju. Ker smo želeli, da udeleženci čim bolj sodelujejo, smo se v SIJ Metalu Ravne odločili predavanje izvesti v živo,

z možnostjo, da prisotni lahko odgovorijo na primer na anketno vprašanje in predvsem, da postavljajo vprašanja, na katera predavatelji odgovorijo po končani predstavitvi. Vsekakor spletno predavanje v živo v primerjavi z vnaprej posnetim predavanjem s seboj prinaša tudi nekatere izzive. In preden smo šli v živo s prvim webinarjem, smo se počutili, kot da čakamo na izstrelitev, ki pa smo jo nato uspešno prestali.

Predstavitve procesa izdelave nerjavnih jekel po metodi VOD

Na aprilskem webinarju je sodelovalo kar 146 udeležencev: iz družb Skupine SIJ (SIJ Metal Ravne, SIJ Acronija, SIJ Ravne Systems in SIJ d.d.) in iz agentske mreže SIJ Metal Ravne, od-



Jens Pollak, Primex Steel Trading

Pozdravljamo idejo o spletnih seminarjih, ki so v teh časih edina možnost izobraževanja širše skupine zainteresiranih. Vaš strokovni tim, kot vedno, zelo dobro predstavlja izbrane tematike. Možnost vmesnih komentarjev in vprašanj je dobra priložnost za kakovostno predstavitev novosti ter za spoznavanje udeležencev seminarja. V prihodnje se bomo teh seminarjev vsekakor udeleževali v čim večjem številu in s tem nadgrajevali svoje znanje.



Simon Hercog, Kovintrade

SIJ Metal Ravne se z izvedbo spletnih seminarjev aktivno vključuje v trend digitalizacije, ki se je okreplil tudi zaradi omejitvenih ukrepov, povezanih s koronavirusom. Tako lahko na globalni ravni dosežejo širši krog potencialnih novih kupcev, obstoječih kupcev in vseh drugih, ki jih ta tematika zanima. Spletni seminarji pa so tudi priložnost za vse zaposlene, da osvežijo in nadgradijo svoje znanje.



Zagnana ekipa poletnega spletnega seminarja (z leve zgoraj): direktor prodaje Milan Gradišnik, razvojni inženir Andrej Vrečič, glavni direktor SIJ Metala Ravne Borut Urnaut in razvojni inženir Peter Kirbiš (desno spodaj). Dogajanje je povezovala vodja marketinga mag. Brigita Rataj (levo spodaj).

zvali pa so se tudi – kar je najpomembneje – naši obstoječi in nekaj potencialnih kupcev iz Evrope, Amerike in Azije. Predstavili smo jim proces VOD za proizvodnjo specialnih nerjavnih jekel in področje njihove uporabe ter podrobneje tudi štiri skupine nerjavnih jekel.

Predstavitev inovativnih orodnih jekel za delo v vročem

Udeležencem smo predstavili visokokakovostna jekla, ki so namenjena za izdelavo najzahtevnejših orodij in jih tržimo pod blagovno znamko SITHERM. Izpostavili smo jekla kvalitete SITHERM S350R, SITHERM S361R, SITHERM S360R, SITHERM S353R, SITHERM S355R in SITHERM S140.

Udeležencem smo predstavili prednosti uporabe teh jekel in ustreznost izbire posameznega jekla glede na uporabnost, predstavitev pa zaključili s primeri uporabe teh jekel v praksi.

V SIJ Metalu Ravne smo zelo zadovoljni z novim načinom trženja in izobraževanja. Skupaj z vodstvom družbe smo na podlagi vseh vtisov, odzivov in analize izvedbe webinarja ocenili, da bo tudi v prihodnje to eden od načinov, kako vsem zainteresiranim – kupcem, agentom in ne nazadnje tudi zaposlenim v SIJ Metalu Ravne in znotraj Skupine SIJ – predstaviti aktualne vsebine. Še pomembneje kot to, da smo sami zadovoljni, je ključno, da so bili z videnim in slišanim zadovoljni udeleženci.

NAŠI SODELAVCI

KADROVSKA GIBANJA V APRILU IN MAJU

SIJ ACRONI

Aprila so naši novi sodelavci postali: VLADIMIR TRAJKOV in ESAD BAŠIĆ v obratu Jeklarna, MILIVOJE GARIĆ na Vzdrževanju in BOGDAN DIJAK na Energetiki.

Maja so se nam pridružili sodelavci: TOMAS PETROVIČ v obratu Jeklarna, DARKO LAZAROV v obratu Hladna predelava, URBAN KOŠIR na Vzdrževanju in MERIS AŠČIČ v oddelku Logistika in distribucija.

Aprila so se upokojili: FIKRET HUSKIĆ iz obrata Vroča valjarna, NEDELJKO ANDRIĆ iz obrata Predelava debele pločevine in ANICA PESJAK iz oddelka Kakovost in razvoj.

Maja so se upokojili: ZORAN PREŠEREN in BOŽIDAR JANC iz Jeklarne, OMER ČULIĆ in BOJAN FINC iz obrata Hladna predelava ter SENAD VOJNIKOVIĆ iz oddelka Interna logistika.

V pokoju jim želimo vse najlepše.

Aprila je podjetje zapustilo 13 delavcev, maja pa 8.

Tanja Avguštin Čufer, vodja kadrovske službe, SIJ Acroni

SIJ METAL RAVNE

Aprila so postali naši sodelavci: SILVO STRMŠEK, MARJAN VEHOVEC, MAJA OŠEP in ALBINA PAVŠE v Valjarskem programu, GAŠPER ŠTRIKER in MAJA KNEZ v Razvoju in kontroli ter HELENA MODREJ v Prodaji. Podjetje je zapustilo 9 sodelavcev.

Maja so postali naši sodelavci: MATEJA KOČET, DAMJANA ROGINA in NIKO OZMEC v Valjarskem programu, MIRAN PRAZNIK v Upravljanju sistemov vodenja ter VESNA VALENTE PODRZAVNIK v Financah.

Podjetje je zapustilo 11 sodelavcev.

JUBILANTI

JUBILANTI V APRILU IN MAJU

SIJ ACRONI

Jubilanti v aprilu

Jubilanti s 40-letnim delovnim stažem so postali MEHMED ČORDIĆ iz obrata Hladna predelava, SEFIRA PEHADŽIĆ iz Planske službe in ANICA PESJAK iz oddelka Raziskave in razvoj.

Jubilanti v maju

Jubilanta z 10-letnim delovnim stažem sta postala ALMIR LIČINA iz obrata Predelava debele pločevine in EVEL GLUHIĆ iz oddelka Strateški razvoj in investicije.

Jubilanti s 30-letnim delovnim stažem sta postali TATJANA ČEPON iz Planske službe in MOJCA SMOLEJ iz oddelka Kakovost.

Jubilanta s 40-letnim delovnim stažem sta postala ZORAN PREŠEREN iz Jeklarne in BOJANA SODJA iz oddelka Kakovost.

Jubilantom iskreno čestitamo.

Tanja Avguštin Čufer, vodja kadrovske službe, SIJ Acroni

SIJ METAL RAVNE

Jubilanti v aprilu

10 let: BLAŽ PIKO iz Valjarskega programa, DARKO MORI iz Kovaškega programa ter OSKAR KREVIH iz Razvoja in kontrole.

Upokojili so se: BORIS KAJŽER iz Jeklarskega programa, ROBERT MOLAR iz Vzdrževanja in VIKTOR NABERNIK iz Razvoja in kontrole. V pokoju jim želimo vse najlepše.

Irena Praznik, referentka v Kadrovski službi, SIJ Metal Ravne

SIJ ELEKTRODE JESENICE

Aprila so se nam pridružili: DIMITAR STOICHKOVSKI – izdelovalec elektrod (Elektrode), SANDRA STOJANOVA – izdelovalka elektrod (Elektrode) in LEONARD RRUDHANI – operater v proizvodnji varilne žice (Varilna žica).

Maja sta se nam pridružila: VLADIMIR PANJKOVIĆ – tehnični direktor (Uprava) in MUJO SULJIĆ – operater v proizvodnji varilne žice (Varilna žica).

Vsem novim sodelavcem želimo uspešno delo.

Aprila in maja so podjetje zapustili štirje zaposleni.

BRIGITA OZEBEK in FIKRET BAJREKTAREVIĆ sta se po 40 letih zaposlitve upokojila. Zahvaljujemo se jima za dolgoletno prizadevno delo in želimo vse dobro.

Ana Zavelcina, specialistka v kadrovski službi, SIJ Elektrode Jesenice

SIJ RAVNE SYSTEMS

Aprila so naši novi sodelavci postali: MATJAŽ GOŠNAK v Internem vzdrževanju, BRIGITA PAAR v Valjih (prodaja), MARTIN TANDARA v Nožih (prodaja), GAŠPER OSWALD v Nožih (priprava dela), VITTORIO BOŽINN in BLAŽ STRMČNIK v Nožih (proizvodnja), GREGOR ŠTEHARNIK v Vzdrževanju in strojogradnji (proizvodnja) in ALJAŽ ŠKRABEC v Laboratoriju.

20 let: GREGOR KAC iz Valjarskega programa in SIMON MATJAŠ iz Vzdrževanja.

30 let: ANDREJ SMREKAR in BOJAN FAŠUN iz Valjarskega programa.

Jubilanti v maju

10 let: DAMJAN ZAVRATNIK in BOJAN VOH iz Valjarskega programa, BORBE MIHAJLOVIĆ iz Kovaškega programa ter IRENEJ MATVES in BLAŽ LAHOVNIK iz Razvoja in kontrole.

20 let: DAMJAN PETRIČ iz Jeklarskega programa.

30 let: FRANČ KALIŠNIK in RAJKO HOVNIK iz Jeklarskega programa, RAFKO JURAC, JANI KOKUČNIK in IGOR OVČAR iz Valjarskega programa, NATAŠA IGERC BIZJAK iz Informatike in JANEZ PLOHL iz Prodaje.

Vsem jubilantom čestitamo!

Irena Praznik, referentka v Kadrovski službi, SIJ Metal Ravne

SIJ ELEKTRODE JESENICE

Jubilant z 10 leti delovne dobe je maja postal RADENKO MATARUGIĆ. Iskrene čestitke!

Ana Zavelcina, specialistka v kadrovski službi, SIJ Elektrode Jesenice



Podatke je zbrala Danica Vajksler, referentka za sisteme vodenja in standardizacijo, SIJ Metal Ravne

Maja sta naša nova sodelavca postala: JERNEJ KOTNIK in MILAN STOJČIČ v Vzdrževanju in strojogradnji (servis).

Aprila je delovno razmerje prenehalo štirim sodelavcem, maja pa šestim.

Dragica Pečovnik, specialistka za kadre, Kadri, SIJ Ravne Systems

SIJ SUZ

Naši novi sodelavci so aprila in maja postali RUSMIR PAJJIĆ in ANEL HOPOVAC v oddelku Storitve ter ČRT LAHARNAR in JANEZ TEKAVEC v oddelku Jeklovlek.

Za dolgoletno in predano delo v našem kolektivu se iskreno zahvaljujemo sodelavcu DOBROCI ČOSIČU.

Aprila in maja sta družbo zapustila dva zaposlena.

Miša Hrast, Kadrovska služba, SIJ SUZ

SIJ ZIP CENTER

Aprila in maja nismo sprejeli nobenega novega sodelavca, delovno razmerje pa je aprila prenehalo enemu delavcu, maja pa eni delavki.

Patricija Obretan, poslovna sekretarka, SIJ ZIP center

SIJ RAVNE SYSTEMS

Aprila so jubilarji za 10 let delovne dobe v podjetju postali: STEVICA TOMIĆ iz Nožev (proizvodnja), BLAŽ VODEB iz Vzdrževanja in strojogradnje (servis) in ROK PLESEC iz Tehničnega sektorja (investicije).

Jubilant za 20 let delovne dobe pa je postal KRISTIJAN SENICA iz Valjev (prodaja).

Vsem jubilantom čestitamo.

Dragica Pečovnik, specialistka za kadre, Kadri, SIJ Ravne Systems

SIJ SUZ

Za 40 let delovne dobe v družbi čestitamo RASIMU TRAKU.

Miša Hrast, Kadrovska služba, SIJ SUZ

SIJ ZIP CENTER

Dopolnjenih 10 in 30 delovnih let sta maja dosegla ROMAN KOGELNIK in STANKO JEHART.

Iskreno čestitamo.

Patricija Obretan, poslovna sekretarka, SIJ ZIP center


 SPONZORIRAMO


Ksenija Štrancar,
specialistka za
sponzorstva in interno
komuniciranje, SIJ

Foto: Marko Šalamun,
Aleš Fevžer

Zapestnica jeklene volje – edinstveni košček večnosti

Sklenjena zapestnica jeklene volje je kot krog, ki simbolizira povezovanje in sodelovanje.

Slovenska bakla, izdelana iz recikliranega jekla Skupine SIJ – Slovenska industrija jekla in bukovega lesa, te dni potuje po Sloveniji in bo do 23. julija obiskala vseh 212 občin. Plamenica v ljudeh prebuja jekleno voljo, povezuje skupnost, krepi pripadnost in širi vrednote olimpizma. Ustvarjajo se edinstvene zgodbe o povezanosti ljudi, obisk plamenice pa vsakič vzbuja vznesenost, ponos in odločnost ter je pospremljen s širokimi nasmehi na obrazih.



Potovanje
Slovenske bakle
od Raven na
Koroškem do
Tokia

Spremljaj na:
#slovenskabakla #imamotokio
bakla.olympic.si

IMAMO
OLIMPIJSKE
SANJE

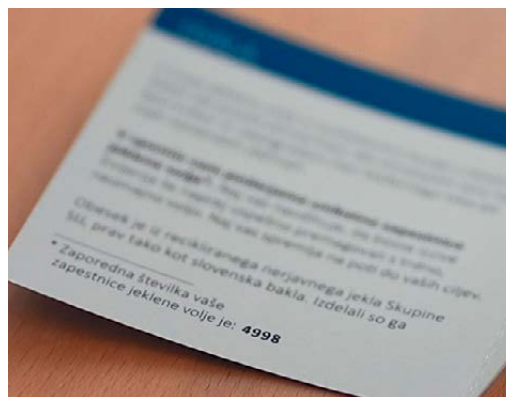
SLOVENIJA

»S projektom Slovenska bakla širimo olimpijski duh, promoviramo šport in spodbujamo ljudi, da šport vključijo v svoj vsakdan. Vrhunski športniki in olimpijci so vzor marsikateremu med nami, saj s svojo jekleno voljo dokazujejo, da se disciplina, vztrajnost in trud vedno obrestujejo. To je pomembno življenjsko vodilo, ne le pri doseganju športnih rezultatov, temveč tudi v drugih življenjskih situacijah,« namen projekta predstavi Taja Škorc, direktorica športa za vse in športa na lokalni ravni, Olimpijski komite Slovenije – Združenje športnih zvez.

Prav vsak obisk plamenice v kraju ima svojstven značaj, ki odraža navade in običaje tamkajšnjih prebivalcev ter značilnosti pokrajine in naravnih lepot. Biti nosilec plamenice v domači občini je posebno doživetje in obenem priznanje, zato vsak nosilec bakle v spomin prejme košček recikliranega jekla Skupine SIJ.



Uporabniki Centra za usposabljanje, delo in varstvo Črna na Koroškem iz delovne enote Slovenj Gradec že več mesecev srčno in predano izdelujejo zapestnice jeklene volje.



Vsaka zapestnica je unikatna in v priloženi zgibaniki oštevilčena.

Zapestnica jeklene volje

Jekleni obesek je kot talisman, napolnjen z magično močjo. Za spomin. Za navdih. Tisti, ki nosi zapestnico jeklene volje, lahko občuti energijo trdnosti jekla – enega najbolj recikliranih materialov na svetu ter – z malo vraževerja in kančkom domišljije – prislunhe šepetu 400-letne tradicije jeklarstva na Koroškem, ujete prav v njegov košček jekla. Naj mu pomaga prebuditi jekleno voljo. Voljo, s katero je mogoče premikati meje mogočega in posegati višje. Do cilja.

Obesek na zapestnici je iz recikliranega jekla, ki ga v Skupini SIJ izdelujemo po načelih krožnega gospodarstva. Obrušeni jekleni košček so na vrstico skrbno nanizali in zapestnico z makrame vozlom sklenili čudoviti ljudje. Uporabniki Centra za usposabljanje, delo in varstvo Črna na Koroškem iz delovne enote Slovenj Gradec, ki že več mesecev izdelujejo zapestnice jeklene volje. Srčno in predano. Ponosni, da so del projekta Slovenska bakla.

»Zapestnice so prišle v našo delavnico kot skrivnosten izziv. Takrat nismo vedeli, koliko izzivov in dobre volje nam bodo prinesle. Ta skrivnost se je razvila v pestro dogajanje, kjer se srečajo dobra volja, presenečenja in nova znanja. Smo kot pridne mravljice, ki na koncu dneva izdelamo nekaj lepega, kar osreči ljudi. Lepo je biti del čudovitega dogajanja, ki ga ne bomo nikoli pozabili,« o sodelovanju pri izdelavi zapestnic jeklene volje pove Katarina Lovko Kovačec, vodja delovne enote Varstveno-delovnega centra Slovenj Gradec.

Vsaka zapestnica jeklene volje je unikatna in ni naprodaj. Zapestnice so narejene v omejeni količini in v priloženi zgibaniki oštevilčene. Edinstvene. Vsaka je posvečena z jekleno voljo, voljo Petre Majdič, ambasadorke projekta Jeklena volja Skupine SIJ. Podobno, kot je bila jeklena volja ob rojstvu vdahnjena plamenici.

Skozi sponzorske projekte javnost vseskozi ozaveščamo o jeklu kot najbolj recikliranem materialu na svetu. Lahko ga uporabimo vedno znova, a pri tem ne izgublja svoje kakovosti. Je tako rekoč večer material. In široko uporaben na vseh področjih človekovega življenja. Košček jekla na zapestnici pa smo še dodatno oplemenitili z magično močjo – energijo trdnosti jekla, jekleno voljo. Ponosni smo, da to energijo delimo z 10.000 nosilci plamenice, ki so oziroma še bodo skozi trimesečni projekt prejeli zapestnico jeklene volje.

Sklenjena zapestnica jeklene volje je kot krog, ki simbolizira povezovanje in sodelovanje. S plamenico, ki bo v 81 dneh prepotovala vso Slovenijo in popotovanje zaključila 23. julija v svojem rojstnem kraju, bo sklenjen še en krog.

Krog prebujene jeklene volje, ponesenih vrednot olimpizma, sporočil solidarnosti in upanja. Prepletenost rekreativnega in vrhunskega športa, ljudi različnih družbenih skupin in starosti. Izjemno medsebojno sodelovanje vseh ljudi. Vseh nas.

Video o zapestnicah jeklene volje in več vsebin o slovenski bakli si lahko ogledate na intranetu Moj SIJ.

SPONZORIRAMO



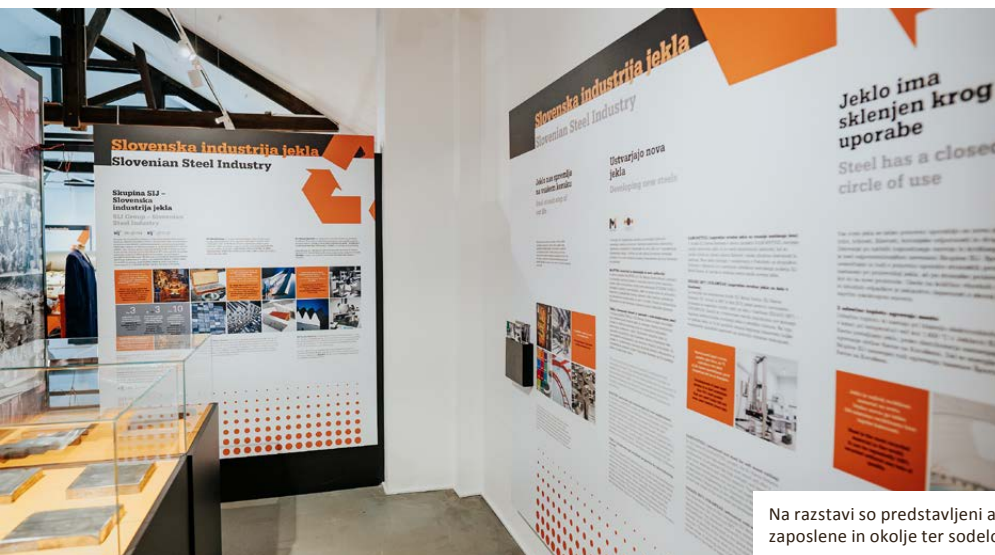
Monika Žvikart, specialistka za korporativno komuniciranje, SIJ Metal Ravne

Foto: Dobran Laznik, SIJ Metal Ravne

Sijaj jekla se na ogled postavi

Koroški pokrajinski muzej je v Štauhariji na Ravnah na Koroškem ob lanski 400-letnici jeklarstva v Mežiški dolini na ogled postavil novo stalno razstavo SIJAJ JEKLA: Napredek, krožno gospodarstvo, posluh za okolje.

Razstava vsebinsko nadgrajuje obstoječo razstavo Mati fabrika in Muzej železarstva. Zgodovinsko oriše 400-letno jeklarstvo v Mežiški dolini ter predstavi ključne tehnološke postopke in delovne procese, ki ponazarjajo, kako iz železa nastaja jeklo in kako se ga obdeluje. Ob bogatem slikovnem gradivu so razstavljeni stroji, naprave in izdelki, ki jih je muzeju že v preteklosti podarila družba Metal, ob nastanku razstave pa še Skupina SIJ.



Na razstavi so predstavljeni aktualni dosežki Skupine SIJ, skrb za zaposlene in okolje ter sodelovanje z lokalnimi skupnostmi.



Z donacijo izdelkov iz proizvodnega programa so razstavo obogatile družbe Skupine SIJ: SIJ Metal Ravne, SIJ Ravne Systems, SIJ Acroni in Oro met.

Več o odprtju razstave Sijaj jekla in njeni postavitvi si lahko preberete na intranetu Moj SIJ. Pa še predlog za poletni izlet: razstavo si lahko ogledate 'v živo' v Štauhariji na Ravnah na Koroškem. Vljudno vabljeni!

SPONZORIRAMO

»Noro! Fantastično! Fenomenalno!«



Irena Kolenc Janovič,
specialistka za korporativno
komuniciranje, SIJ Acroni

Foto: Borut Žigon, Domen Jančič

S temi besedami so naši hokejisti pospremili nepozabno tekmo, na kateri so pred vso Slovenijo dokazali, da je njihova jeklena volja še vedno nepremagljiva, in si prislužili naziv državnih prvakov. Za jeseniški hokej je bil to že 36. naslov državnih prvakov, 13. v samostojni Sloveniji. Prejeli pa so tudi državno odlikovanje red za zasluge, ki jim ga je za prispevek k slovenskemu skupinskemu športu in dolgoletno uspešno delo pri spodbujanju športa med mladimi podelil Borut Pahor, predsednik Republike Slovenije. Fantje, iskrene čestitke ... Kapo dol!



Nepozabni utrinki veselja ob zmagi – naj namesto besed govoriyo fotografije.

»Iskrene čestitke za izjemno borbenost skozi vse leto, še posebno za odlično zadnjo tekmo, na kateri ste si priborili zaslužen naziv državnih prvakov! Hvala, ker s ponosom nosite naše ime ter ga plemenitite z nepremagljivo jekleno voljo. Bravo, naši, bravo, HDD SIJ Acroni Jesenice!«

Mag. Branko Žerdoner, glavni direktor družbe SIJ Acroni

»Zaslužena zmaga! S fanti smo za ta trenutek garali celo sezono. Tudi po zaostanku nismo prenehali verjeti v zmago; vzeli smo se v roke in naredili, kar je treba, da smo na koncu dvignili pokal. Vedeli smo, da imamo več moči, in na koncu smo zaslužno slavili!«

Bine Mašič, mladi hokejist, zaslužen za odločilni gol v finalni tekmi

»Ko si roke podata jeklena volja in pripadnost, se rodi najlepše – zmaga ekipe! Iskrene čestitke hokejistom HDD SIJ Acroni Jesenice ob njihovem velikem uspehu, ki prinaša pomembno sporočilo igralcem, navijačem in tudi vsem drugim: DA se!«

Petra Majdič, ambasadorka jeklene volje Skupine SIJ



In še skupinska fotografija naših 'hokejistov z jekleno voljo', državnih prvakov v hokeju 2020/2021



Hokejistom HDD SIJ Acroni Jesenice je ob zmagi med prvimi čestital mag. Branko Žerdoner, glavni direktor družbe SIJ Acroni.



Borut Pahor, predsednik Republike Slovenije, pa je jeseniškim hokejistom za dolgoletno uspešno delovanje podelil odlikovanje red za zasluge.

Kako pa ste vi navijali za naše hokejiste?



Tekmo sem si ogledal doma, navijal sem skupaj s sinovoma. Pričakoval sem, da bo 'težka', in sem bil nemalo razočaran, ko je Olimpija povedla z 2 : 0. Ko pa so gol zadeli naši in sem videl, kako se je tekma odvijala naprej ... Takrat sem vedel, da bomo osvojili naslov državnih prvakov! Ponovno se je pokazalo, kdo ima večje srce.

Tonček Jensterle, glavni skladiščnik, SIJ Acroni



Kot član zapisnikarske mize v Podmežakli sem imel v letošnji 'koronski' sezoni privilegij ogledati si vse domače tekme 'v živo'. Glede na fantastičen timski duh v jeseniški garderobi sem pričakoval borben pristop ... V naslov državnega prvaka pa sem zares začel verjeti šele ob začetku podaljškov.

Marko Čufer, inženir za vizualizacijo, Informatika, SIJ Acroni



Seveda smo navijali za naše fante! Tekmo smo gledali doma, v družinskem krogu. Zmage smo si seveda vsi želeli in jo po tistem pričakovali ... Po takšnem preobratu, kot so ga letos uprizorili naši hokejisti, pa je bila zmagga še toliko slajša! Bravo, naši!

Amar Krupič, tehtalec, Predelava debele pločevine, SIJ Acroni

SPONZORIRAMO



Ksenija Štrancar,
specialistka za
sponzorstva in interno
komuniciranje, SIJ
Foto: Aleš Fevžer,
fotoarhiv Skupine SIJ

Jekleni poligon za vadbo na prostem v Pivki končno dočakal uradno odprtje

V okviru sodelovanja Skupine SIJ in Olimpijskega komiteja Slovenije – Združenja športnih zvez (OKS – ZŠZ) ter ob podpori lokalne skupnosti smo 1. junija tudi uradno odprli jekleni poligon za vadbo na prostem v Pivki. Nova jeklena pridobitev, ki je postavljena pri Osnovni šoli Pivka, je sicer športno navdušenim občanom na voljo že od septembra lani. Poligon ima olimpijsko ambasadorko, ki prihaja iz košarkarskih vrst – to je reprezentantka Tina Jakovina.





Jekleno voljo sta na poligonu preizkusila tudi ambasadorka pivskega poligona Tina Jakovina in župan Občine Pivka Robert Smrdelj.

Začetek projekta jeklenih poligonov sega v leto 2014 ...

... ko smo se v Skupini SIJ odločili, da bomo skupnostim, v katerih delujejo naše družbe in živijo naši zaposleni z družinami, ter drugim lokalnim skupnostim po Sloveniji omogočili brezplačno rekreacijo na prostem za vse – ne glede na športno kondicijo in starost.

Z gradnjo poligonov želimo v Skupini SIJ prebujati jekleno voljo v ljudeh, obenem pa jih opomniti, kako vseprisotno in neminljivo je jeklo – edini material na svetu, ki ga je mogoče stodontotno vedno znova in znova predelovati, ne da bi pri tem izgubil svoje lastnosti.

Štirinajsti poligon ima ambasadorko iz košarkarskih vrst

Pivški jekleni poligon za vadbo na prostem je tako že 14. po vrsti v okviru 'jeklenega' projekta Skupine SIJ in krovne športne organizacije. Do konca leta 2022 jih bomo v okviru tega sodelovanja postavili še šest, tri letos in še tri prihodnje leto.

Poligon, ki je sestavljen iz 86 metrov jeklenih cevi in so ga izdelali v družbi SIJ Acroni, ima olimpijsko ambasadorko, ki prihaja iz košarkarskih vrst – to je reprezentantka Tina Jakovina.

»Jekleni poligon za vadbo na prostem se mi zdi super, sploh v teh časih, ko smo odkrili, da je športna aktivnost zunaj zlata

vredna,« je ob odprtju poligona povedala članica slovenske ženske košarkarske reprezentance.

Prvi so poligon preizkusili otroci iz enote Vrtca Mavrica, Športnega društva Pike in Osnovne šole Pivka. Zbrane so pozdravili župan Občine Pivka Robert Smrdelj, mag. Taja Škorc, direktorica športa za vse in športa na lokalni ravni pri OKS – ZŠZ, ter vodja regijske pisarne OKS – ZŠZ Tomo Tiringar.

Spodbujanje jeklene volje z ambasadorko projekta Petro Majdič in lokalnimi ambasadorji poligonov

Družbena odgovornost projekta pa se ne udejanja samo s postavljanjem trajnostne športne infrastrukture. Vsak poligon ima namreč svojega ambasadorja, uspešnega športnika iz kraja, kjer je postavljen. Ambasadorji so s svojim vzorom in jekleno voljo zgled in spodbuda, da ljudje z redno rekreacijo poskrbijo za svoje telo in duha. Tako za vrhunske rezultate kot tudi za redno rekreacijo sta potrebni samodisciplina in vztrajnost, kar je sporočilo projekta Jekleno voljo, s katerim v Skupini SIJ skupaj z ambasadorko jeklene volje Petro Majdič združujemo različne aktivnosti. Z njimi, tako kot tudi s postavljanjem jeklenih poligonov za vadbo na prostem, v ljudeh prebujamo jekleno voljo pri športnih aktivnostih in drugih pomembnih ciljih.

 OBNAVLJAMO ENERGIJO

Strumno v nordijski korak



Andreja Kelemen, koordinatorka zalednih storitev, IT, SIJ in vodja sekcije za nordijsko hojo v ŠD SIJ



Ksenija Štrancar, specialistka za sponzorstva in interno komuniciranje, SIJ
Foto: fotoarhiv ŠD SIJ

Da po celodnevem sedenju v službi narediš še kaj koristnega zase, je zmaga! Jeseniške udeležence so dobro in v prijetni družbi izkoristile čudovit sončen dan.

Pod okriljem Športnega društva (ŠD) SIJ že drugo leto zapored deluje tudi sekcija za nordijsko hojo, ki je nadomestila program pohodništva. Sekcija šteje 50 članov, 11 navdušencev nad nordijsko hojo je v Ljubljani, 23 na Jesenicah in 16 na Ravnah na Koroškem. Maja so že drugič uspešno izvedli tečaj nordijske hoje, ki je potekal pod taktirko naše ambasadorke jeklene volje Petre Majdič.

Nordijska hoja ni samo hoja s palicami, je mnogo več. Je ena najbolj zdravih, učinkovitih in varnih oblik telesne aktivnosti, ki jo je mogoče izvajati vse leto, primerna pa je za ljudi vseh starosti in ravni telesne pripravljenosti.

Enkratno in nepozabno doživetje tako za začetnike kot tudi za poznavalce

Tečaj je bil namenjen tako začetnikom kot tudi tistim, ki so prve korake nordijske hoje že usvojili in so želeli svoje znanje nadgraditi.

Nordijska hoja je aktivna hoja s podaljšanim korakom, pri kateri se z aktivacijo ramen in potiskom rok nazaj aktivno odpravimo naprej ter s tem povečujemo porabo energije, je Petra uvodoma razložila začetnikom. Kako z nordijsko hojo razvijamo moč, gibljivost in koordinacijo, pa je udeležencem pokazala z zabavnimi igrami.

Tisti, ki so osnove usvojili že na prvem tečaju, so svoje znanje nadgradili z intenzivnostjo v obliki teka s poudarjenim odzivom in imitacijskimi poskoki.

V sklopu letnega programa sekcije za nordijsko hojo so marca letos v Ratečah prav tako pod vodstvom Petra Majdič organizirali tudi tečaj teka na smučeh.



Čista eksplozija pozitivne energije

Koroški udeleženci tečaja nordijske hoje pravijo, da so se imeli vrhunsko. Profesionalno vodena vadba s Petro Majdič je nekaj, kar preprosto moraš doživeti!

*Res je bilo fantastično!
Tečaj je bil zabaven,
poučen, razgibali smo
telo in duha.*

Lidija

*Na tečaj sem prišla 'kisla',
z ujege pa odšla nasmejana.*

Marijeta

*Fenomenalno in nepozabno!
Napolnili smo se s pozitivno energijo.*

Rouana

*Profesionalno vodena vadba
s Petro Majdič je nekaj, kar
preprosto moraš doživeti
- to je bila čista eksplozija
pozitivne energije.*

Andreja

»Še, prosim!«

Nad tečajem niso bili navdušeni samo zaposleni, ampak tudi Petra: »Udeleženci, s katerimi smo delali na Jesenicah in Ravnah na Koroškem, so meni in mojim sodelavcem na obraz narisali nasmeh, ki niti naslednji dan še ni izginil. Zagotovo je nordijska hoja oblika vadbe, ki pod strokovnim vodenjem razkrije ves svoj potencial. Odnos udeležencev do pridobivanja novega znanja in njihovo zavedanje odgovornosti za svoje zdravje sta bila navdušujoča! Vsem nam je bila na koncu skupna misel: 'Še, prosim!«

Za člane ŠD SIJ je bil tečaj nordijske hoje brezplačen. Zaradi velikega zanimanja in predvsem navdušenja bomo v okviru sekcije za nordijsko hojo ŠD SIJ tečaje organizirali tudi v prihodnje.

Se nam pridružite?

Vljudno vabljeni! Smeh, zabava in dobra volja so zagotovljeni.

AFORISTIČNA ŠARŽA



Andrej Brumen - Dejde,
SIJ Metal Ravne



Vedno več je otrok, ki imajo starše s posebnimi potrebami. Včasih so odgovorni hitrejši od odgovornosti. Barabe na kvadrat ne dobijo vedno kvadratov, ki jim pripadajo. Ljubezen uide tudi iz najstrožje varovanih zaprovov. Usoda je kovač, ki pogosto uporablja težko kladivo.

Aforistično šaržo »na veliko« pa je Dejde naložil na <http://ablogizmi.blogspot.com/>.

MODRUJEMO



Najboljše stvari v življenju so zastoj.
Druge najboljše so zelo drage.

Coco Chanel

Modri ljudje iščejo v sebi, navadni ljudje pa v drugih.

Konfucij

Kadar se tvoj strah dotakne bolečine drugega, postane pomilovanje. Kadar se tvoja ljubezen dotakne bolečine drugega, postane sočutje.

Stephen Levine

Ne živi v preteklosti, ne sanjaj o prihodnosti, osredotoči se na sedanji trenutek.

Buda

Moder je tisti, ki se zna v pravem trenutku ustaviti.

Homer

SUDOKU

	3	8			1		7	
	2	7		6	9			
				4				5
						1	2	
6				9				7
	7	3			6		4	
1				2				
					5		6	
	9							

7	9	6	1	3	4	5	8	2
3	4	2	9	8	5	7	6	1
1	8	5	6	2	7	4	9	3
2	7	3	5	1	6	9	4	8
6	1	4	8	9	2	3	5	7
8	5	9	4	7	3	1	2	6
9	6	1	7	4	8	2	3	5
5	2	7	3	6	9	8	1	4
4	3	8	2	5	1	6	7	9

SMEH JE POL JABOLKA




Zakaj so moški kot mikrovalovna pečica?
Ker se segrejejo v 15 sekundah.

»Kako toplota in mraz vplivata na raztezanje in krčenje?«
Janezek odgovori: »Poleti, ko je toplo, so dnevi daljši;
pozimi, ko pa je mraz, pa so dnevi krajši.«

Kaj je umetnost? Če se v okrogli sobi lahko skriješ v kot.

Zakaj ženske živijo dlje kot moški? In čiste radovednosti.

V čem sta si podobna nedrček in poslovna bilanca? Oba prikrivata dejansko stanje.

 **KRIŽARIMO PO MOŽGANIH**
Izžrebani nagrajenci nagradne križanke v reviji SIJ 2/2021, katere geslo je bilo MED NAJBOLJŠIMI IZVOZNIKI, so

- Stanko Jehart, SIJ ZIP center
- Nusret Smajlović, SIJ SUZ
- Patricija Teršar Grobin, SIJ d.d.

Nagrajenci bodo prejeli univerzalni vodoodporni etui iz akcije Znamo varno, zmoremo zdravo.

Katero geslo smo izbrali v tretji letošnji številki? Sodelavci Skupine SIJ, napišite ga na pravilno rešeno križanko, pripišite svoje podatke (ime in priimek, družba) ter jo pošljite na naslov Uredništvo revije SIJ, Anja Potočnik, Gerbičeva 98, 1000 Ljubljana, do najkasneje 15. avgusta 2021. Tudi tokrat bomo s praktično nagrado razveselili izžrebance.

AVTOR: DRAGO RONNER.	ZMES PESKA IN BITUMNA ZA ASFALTI- RANJE	VINSKI KAMEN, SODOVEC	OSEBNI ZAIMEK	POMLADNI MESEC	FRANCOSKI SKLADATELJ (JACQUES)	PRITOK SAVE V MEDVODAH	RIBIČ, KI LOVI TRSKO	MOJAVE JE PUŠČAVA V KALIFORNIJI V ZDA.	PEVKA KRAJNČAN	KEMIJSKI ZNAK ZA ALUMINIJ	HITER TEK	INJE	ALBERT EINSTEIN	TIP NEKD. AM. METEO- ROLOŠKIH SATELITOV	OREHOVA POTICA	OSEBA, KI UPRAVLJA Z RADARJEM		
PRISTAŠ ATOMIZMA								GRELEC CENTRALNE KURJAVE										
NASELJE V OBČINI VIPAVA								PORTUGAL. REŽISER (MANOEL DE) NAŠA VALUTA										
ZAČETEK GESLA									RIHARD JAKOPIČ ANGLEŠKA PEVKA ORA				ŠOLSKA OCENA IZLOČEK ŽLEZ ZNOJNIC					
ANTON TROST			PREBIVALCI MAROKA	IZDELOVA- LEC KRST AMERIŠKA IGRALKA THURMAN							ZGODOVIN- SKA PRE- LOMNICA KRAJ JV. OD TREBNJEGA							
SLOVENSKI SLIKAR IN GRAFIK (VLADIMIR)							NEMŠKI PESNIK (ACHIM VON) AM. IGRALKA HUDSON						PRISTANIŠČE NA CRESU BOSANSKI PEVEC MEMIČ					
OBTESANO ALI OBŽAGA- NO DEBLO					STROKOV. ZA HRVAŠKI JEZIK PUŠČAVA V ZDA										RIMSKA 6 PUŠČAVNIK, SPOKORNIK			
IBERT JE FRANCOSKI SKLADATELJ.	ITALIJANSKA FILMSKA IGRALKA VALLI	STRANSKI ZGORNJI DEL TRUPA HOJA SKUPI- NE LJUDI					LJUBLJANA V RIMSKI DOBI	HLADNO STRELNO OROŽJE	ŠVEDSKO SMUČARSKO SREDIŠČE ODLOMITEV					IZPITJE NA DUŠEK LUKA NA PAŠMANU				
NAJVIŠJA GORA FILIPINOV				OTHELLO PO NAŠE ČUT ZA SLUH IN RAV- NOTEŽJE						SOL DUŠIKOVE KISLINE KULTURNA RASTLINA								
NADALJE- VANJE IN KONEC GESLA																KRAVICA, TELIČKA	NALEZLJIVO VNETJE KOŽE, ERIZIPEL	
ŠALJIV IZRAZ ZA KONJA							ZAŠČITNI DEL VOJAŠ- KEGA VOZILA ALOJZ REBULA							MESTO V SREDNJI DALMACIJI PAUL ELUARD				
AVSTRALSKI PEVEC IN IGRALEC (JASON)								KUŽNA BOLEZEN, KOZE										
KANTAVTOR SMOLAR				DALJŠE ČASOVNO OBDOBJE, VEK				MLADA MAČKA, MUČKA					STARO- KITajska OSNOVNA UTEŽNA ENOTA					

