

sij

**VODILA VIDNE IDENTITETE
BLAGOVNIH ZNAMK
PROIZVODOV IN STORITEV
SKUPINE SIJ**

NOVEMBER 2016

KAZALO

1... VODILA VIDNE IDENTITETE BLAGOVNIH ZNAMK PROIZVODOV IN STORITEV SKUPINE SIJ

2... KAZALO

3... RAZVOJ BLAGOVNIH ZNAMK

4... TVORJENJE IMEN BLAGOVNIH ZNAMK
5... IMEN BLAGOVNIH ZNAMK IN NJIHOVA UMEŠTITEV
6... VIZUALNA OSNOVA ZA RAZVOJ LOGOTIPOV
8... VIZUALNI NIVOJI LOGOTIPOV SKUPINE SIJ

9... MREŽNE RAZPOREDITVE, PROSTORI NEDOTAKLJIVOSTI IN VELIKOSTI UPORABE

10... MREŽNA RAZPOREDITEV
10... LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK IN PRIPISOV
11... PROSTOR NEDOTAKLJIVOSTI
11... LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK IN PRIPISOV
12... NAJVEČJA IN NAJMANJŠA DOVOLJENA VELIKOST UPORABE

13... PISAVE – ČRKOVNE VRSTE

14... PRIMARNA ČRKOVNA VRSTA
15... PRILAGODITEV ČRKOVNEGA REZA PRIMARNE ČRKOVNE VRSTE
JOHNSTON BOLD
16... SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA → TISKANI MATERIALI
17... SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA → SPLET

18... BARVNA SISTEMATIZACIJA

19... PRIMARNI BARVNI SISTEM
20... SEKUNDARNI PROMOCIJSKI BARVNI SISTEM
21... BARVNE VREDNOSTI
22... SEKUNDARNI PROMOCIJSKI BARVNI SISTEM IN NJEGOVA UPORABA

23... SESTAVA KOMUNIKACIJSKIH MATERIALOV

24... RAZSLOJENOST KOMUNIKACIJSKIH MATERIALOV
25... RAZNOLIKOST KOMUNIKACIJSKIH FORMATOV
26... UMEŠTITVE SLIKOVNEGA MATERIALA
27... OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI
28... SLIKOVNO GRADIVO IN OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI
29... MREŽA
30... TEKSTOVNI SKLOPI UMEŠČENI NA SLIKOVNO GRADIVO
31... RAZDELITVE FORMATA NA PROSTOR NAMENJEN SLIKOVNEMU IN PROSTOR NAMENJEN VSEBINSKEMU GRADIVU
32... DEFINICIJA POLJA NAMENJENEGA TESKTOVNIM VSEBINSKIM SKLOPOM
33... KONSTRUKCIJA TEKSTOVNEGA POLJA
34... NASLOVNE TEKSTOVNE VELIKOSTI

38... FOTOGRAFIJA IN USMERITVE FOTO MATERIALOV

39... TIPI FOTOGRAFSKEGA MATERIALA
40... USMERITVE PRI IZBIRI FOTOGRAFSKEGA MATERIALA

41... DODATNI GRAFIČNI MATERIALI

42... PIKTOGRAMI
43... MAPS AND LOCATIONS
44... INFOGRAPHICS
45... TABELE, GRAFI, DIAGRAMI

46... UMEŠČANJE LOGOTIPOV NA PROMOCIJSKE MATERIALE

47... VELIKOSTI IN POZICIJE LOGOTIPOV

48... LOGOTIPI BLAGOVNIH ZNAMK

49... SIMOLD
50... SIDUR
51... SITHERM
52... SIQUAL
53... SICLAD
54... SIPREME
55... SIHARD
56... SILABS
57... SINOXX
58... SIRAPID
59... SIWATT
60... SIMAXX

61... SOBIVANJE S KORPORATIVNO ZNAMKO ALI DRUŽBO

62... HORIZONTALNO SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK
63... VERTIKALNO SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK
64... SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK NA BARVNIH PODLAGAH
69... PRIMERI APLICIRANJA ENE ALI VEČ BLAGOVNIH ZNAMK
69... V FORMAT APLIKACIJE

71... SLOGAN IN ZNAK KAKOVOSTI BLAGOVNE ZNAMKE SIJ

72... SLOGAN
73... ZNAK KAKOVOSTI
73... - TRI PIKE
74... POJAVNOST ZNAKA KAKOVOSTI V PODOBI BLAGOVNIH ZNAMK

75... OSNOVNI SET TISKOVIN

76... KORPORATIVNE VIZITKE
77... DOPISNE TISKOVINE

78... PROMOCIJSKI MATERIALI

79... KATALOGI BLAGOVNIH ZNAMK
82... VABILO/LETAK
83... BLOK ZA ZAPISKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE
84... LISTIČ ZA ZAPISKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE
85... NOSILNE IN DARILNE VREČKE ZA BLAGOVNO ZNAMKO SIJ
86... NOSILNE IN DARILNE VREČKE VSEH BLAGOVNIH ZNAMK
87... NOSILNE IN DARILNE VREČKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE
89... STOJALO PINGVIN
94... PROMOCIJSKE MAPE
95... PROMOCIJSKE KAPE
96... PROMOCIJSKE MAJICE

97... SPLETNA POJAVNOST

98... GLAVA SPLETNEGA MESTA WWW.SIJ.SI
100... SPLETNA PASICA – BANNER
103... PODPIS ELEKTRONSKE POŠTE

104... TRŽENJE

105... PRODUKTNI OGLAS BLAGOVNE ZNAMKE
107... PRODUKTNI OGLAS VEČ BLAGOVNIH ZNAMK
109... PREVOZNA SREDSTVA

111... UPORABA LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK V TUJIH PROMOCIJSKIH MATERIALIH

112... RAZLIČICE POJAVNOSTI
113... PROSTORI NEDOTAKLJIVOSTI
115... NEDOVOLJENI NAČINI POJAVNOSTI

RAZVOJ BLAGOVNIH ZNAMK

TVORJENJE IMEN BLAGOVNIH ZNAMK

SI +

JEDRO =

IME ZNAMKE

SI

- asociacija na ime SIJ
- razlikovalni element od številne konkurence
- omogoča lažjo registracijo in zaščito imena
- je element, ki vse blagovne znamke povezuje v eno družino

JEDRO BESEDE

- beseda, ki je ime ali izhaja iz imena glavne sestavine
- beseda, ki najbolje opiše značilnost materiala
- beseda, ki kupcu olajša iskanje tega, kar išče
- element, ki sij-eve blagovne znamke razlikuje med seboj

IMEN BLAGOVNIH ZNAMK IN NJIHOVA UMESTITEV

STAINLESS	SINOXX	SI + INOX + DODATNI X ZA LAŽJO ZAŠČITO
NICKEL ALLOYS	SIPREME	SI+ PREMIUM
PLASTIC TOOL	SIMOLD	SI + MOLDING
HOT WORK	SITHERM	SI + TEMPERATURE
COLD WORK	SIHARD	SI + HARDNESS
HIGH SPEED	SIRAPID	SI + RAPID
WEAR RESISTANT	SIDUR	SI + DURABILITY
HIGH STRENGHT	SIMAXX	SI + MAXIMUM
CLAD	SICLAD	SI + CLAD
GENERIC	SIQUAL	SI + QUALITY
LABORATORIES	SILABS	SI + LABORATORIES

VIZUALNA OSNOVA ZA RAZVOJ LOGOTIPOV

sij

sij | group **sij** | skupina

sij | company name

Izhodišče za vizualno umestitev logotipov posameznih blagovnih znamk je v osnovni vidni pojavnosti skupine SIJ in družb znotraj skupine.

PRIKAZ

- logotip celovite blagovne znamke SIJ
- slovenska in angleška različica logotipa skupine SIJ / SIJ Group logo
- zasnova logotipa posamezne družbe s kratico SIJ, vertikalno ločnico in pripisom polnega naziva posamezne družbe



Ker blagovne znamke proizvodov/storitev izhajajo iz blagovne znamke SIJ in so vezane na vse in ne zgolj posamezne družbe tudi vizualno izhodišče za razvoj logotipov izhaja iz logotipa blagovne znamke SIJ.



Iz logotipa blagovne znamke SIJ za osnovo uporabimo prepono "SI" za kakovostnejše povezovanje blagovnih znamk proizvodov/storitev pa za dodatek imena umestimo tri pike, ki so stalnica vizualne podobe Slovenske industrije jekla.



Ime blagovne znamke proizvoda/storitve vizualno deluje kot lastna entiteta vendar vsebuje vse karakteristike vizualne pojavnosti celovite blagovne znamke SIJ.

VIZUALNI NIVOJI LOGOTIPOV SKUPINE SIJ

1



2



3



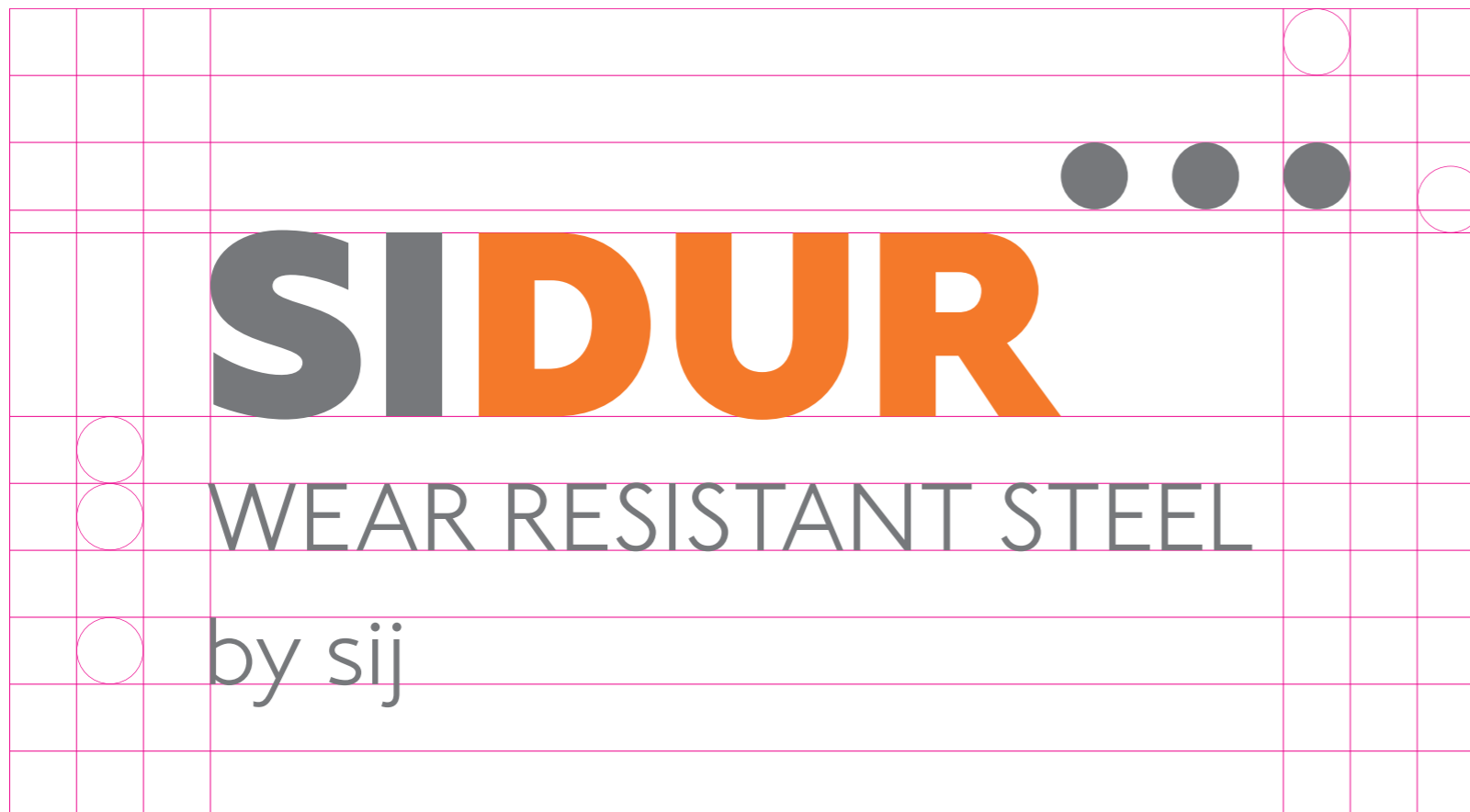
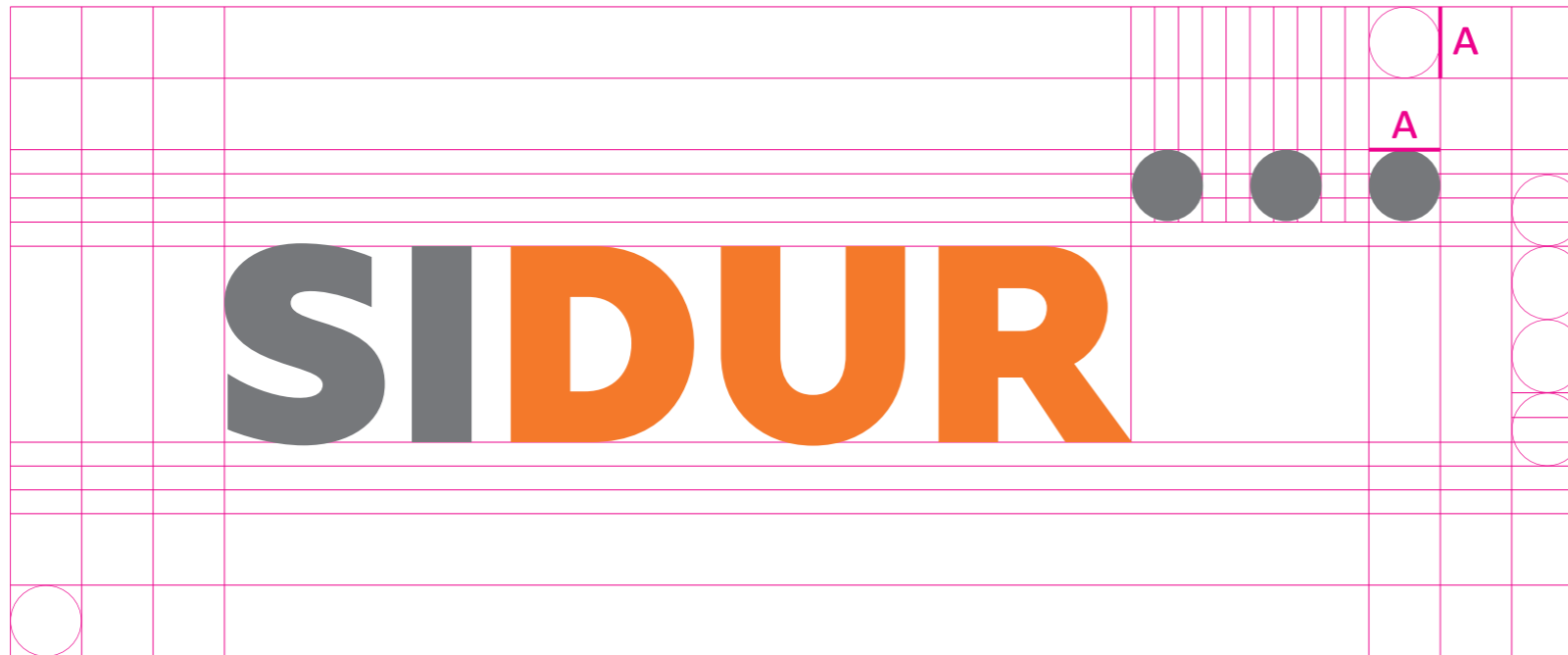
Logotip blagovne znamke proizvoda/storitve vizualno zajema pozicijo med celovito blagovno znamko sij in posamezno sružbo, ki je del zgodbe blagovne znamke proizvoda/storitve.

Vizualna povezljivost je jasno nakazana z uporabo iste črkovne vrste, prepone "si" in zaporedja treh pik na koncu imena, enovit napis in barvna razporeditev pa omogoča blagovni znamki lastno življenje.

PRIKAZ

- 1 logotip celovite blagovne znamke SIJ
- 2 logotip blagovne znamke proizvodov/storitev
- 3 logotip družbe znotraj skupine SIJ

**MREŽNE RAZPOREDITVE,
PROSTORI NEDOTAKLJIVOSTI
IN VELIKOSTI UPORABE**



MREŽNA RAZPOREDITEV LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK IN PRIPISOV

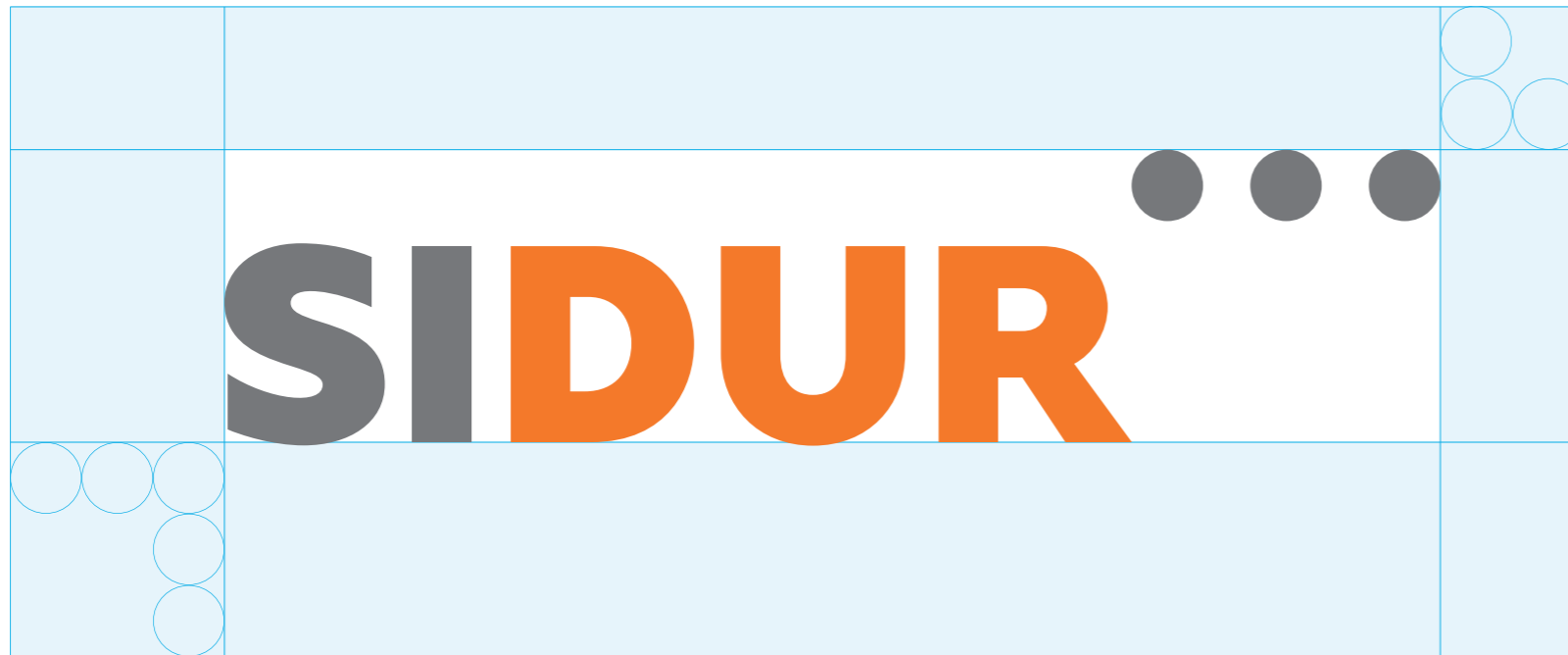
Izhodišče za mrežno strukturo razporeditev in velikosti izhaja **DELJENIH ALI VEČKRATNIH VREDNOSTI ENOTE A**, ki je definirana s širino in višino ene izmed treh pik.

Bolj podrobno:

- pike so med seboj ločene z $2/3$ vrednosti A
- pike so od zgornjega dela zapisa odmaknjene za $1/3$ vrednosti A
- levi del prve pike je poravnan s skrajnim desnim delom zapisa
- zapisi blagovnih znamk proizvodov/storitev so različno dolgi
- zapis je visok $8/3$ vrednosti A

PRIKAZ

- logotip blagovne znamke proizvodov/storitev s sekundarnim pripisom



PROSTOR NEDOTAKLJIVOSTI LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK IN PRIPISOV



Izhodišče za definicijo prostora nedotakljivosti izhaja iz **VEČKRATNIH VREDNOSTI ENOTE A**, ki je definirana s širino in višino ene izmed treh pik.

Prostor nedotakljivosti je obarvan s svetlo modro barvo in omejen z linijami.

Bolj podrobno je prostor nedotakljivosti v katerega se ne sme posegati z drugimi vizualnimi elementi od:

- zgornjega skrajnega roba logotipa odmaknjen za dve enoti A
- desnega skrajnega roba logotipa odmaknjen za dve enoti A
- spodnjega skrajnega roba logotipa odmaknjen za tri enote A
- levega skrajnega roba logotipa odmaknjen za tri enote A

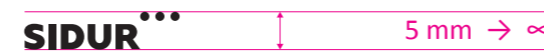
PRIKAZ

- logotip blagovne znamke proizvodov/storitev s sekundarnim pripisom

NAJVEČJA IN NAJMANJŠA DOVOLJENA VELIKOST UPORABE

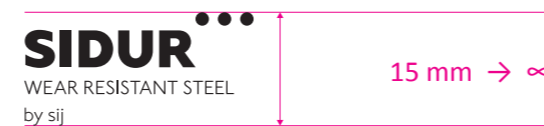
Višina minimalne dovoljene velikosti uporabe:

→ logotipa blagovne znamke proizvoda/storitve je 5 mm



SIDUR^{•••} 5 mm → ∞

→ logotipa blagovne znamke proizvoda/storitve s pripisom je 15 mm



SIDUR^{•••}
WEAR RESISTANT STEEL
by sij 15 mm → ∞

Največja dovoljena velikost uporabe logotipa blagovne znamke proizvoda/storitve ali logotipa blagovne znamke proizvoda/storitve s pripisi ni omejena. Velike velikosti uporabe ne vplivajo na zmožnost enostavnega branja podatkov.



SIDUR

PISAVE – ČRKOVNE VRSTE

PRIMARNA ČRKOVNA VRSTA

ITC JOHNSTON LIGHT

ABCČDEFGHIJKLMN
 OPQRSŠTUVWXYZŽ
 abcčdefghijklmnopqr
 sštuvwxyzž
 0123456789.,:;!#@€\$&%()*

ITC JOHNSTON MEDIUM

ABCČDEFGHIJKLMN
 OPQRSŠTUVWXYZŽ
 abcčdefghijklmnopqr
 sštuvwxyzž
 0123456789.,:;!#@€\$&%()*

ITC JOHNSTON BOLD

ABCČDEFGHIJKLMN
OPQRSŠTUVWXYZŽ
abcčdefghijklmnopqr
sštuvwxyzž
0123456789.,:;!#@€\$&%()*



PRIMARNA ČRKOVNA VRSTA se uporablja zgolj za logotipe Skupine SIJ in družb, ki spadajo v skupino SIJ (črkovni zapis besede SIJ in imen družb, ki spadajo zraven imena skupine (Acroni, Metal ravne, Elektrode, SUZ, Serpa ...).

Primarna črkovna vrsta je takšna kot v času predelave celostne grafične podobe SIJ pred 10 leti. **ČRKOVNA VRSTA JOHNSTON JE BILA V ČRKOVNIH ZAKLJUČKIH PRILAGOJENA PRI ZADNJEM PREOBLIKOVANJU.**

OBSTAJAJO MOŽNOSTI UPORABE DODATNIH, T.I. NAMENSKIH ČRKOVNIH VRST ZA IZPOSTAVLJANJE SPECIFIČNIH POUČKOV. Pod ta sklop spadajo izbrane črkovne vrste, ki se uporabljajo v logotipih in za izpostavitve v celostnih grafičnih podobah letnih dogodkov (Dan metalurga, Zimske igre SIJ, Strateška konferenca ...) ali za logotipe raznolikih publikacij (interna revija SIJ, Acroni 24 ...).

Pri izbiri dodatnih črkovnih vrst za logotipe in naslove pa moramo slediti smernicam, ki jih definira primarna črkovna vrsta Johnston. Izbrane pisave morajo izgledati tehnično in vsebovati celostne črkovne podpore.

PRILAGODITEV ČRKOVNEGA REZA PRIMARNE ČRKOVNE VRSTE JOHNSTON BOLD

DUR MOLD NOXX



DUR MOLD NOXX

ITC JOHNSTON BOLD

ABCDEHLMN
OPQRSTUX

SI BRAND

**ABCDEHLMN
OPQRSTUX**

Za potrebe oblikovanja logotipov blagovnih znamk je bilo zaradi kakovostnejšega povezovanja s prepono "si" potrebno modificirati debelino majuskul (velikih črkovnih znakov) črkovnega reza Johnston Bold.

SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA → TISKANI MATERIALI

CALIBRI REGULAR

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@#&%()*

CALIBRI ITALIC

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

*0123456789.,:;!#@#&%()**

CALIBRI BOLD

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@#&%()*

CALIBRI BOLD ITALIC

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@#&%()*



SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA (OZ. TEKSTOVNA ČRKOVNA VRSTA) se uporablja za vse tekstovne/podatkovne sklope celostne grafične podobe skupine SIJ in vseh njenih družb. Uporablja se v vseh tiskanih materialih. Sem spadajo osnovne korporativne tiskovine (vizitke, dopisi, dokumenti in pisemske ovojnice), vse oblike promocijskih materialov (različne tiskovine - letaki, plakati, brošure ...) ter v korporativnih komunikacijskih materialih internega in eksterne poročanja Skupine SIJ in vseh družb (powerpoint predstavitev, grafi, poročila ...).

Sekundarna črkovna vrsta Calibri je sistemska črkovna vrsta operacijskega okolja Windows in je prostokodna za uporabo v okolju Windows. Skupina SIJ in vse njene družbe uporabljajo okolje Windows in so skupaj z zakupom operacijskega sistema prejele tudi licenco za uporabo pisave.

SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA → SPLET



SEKUNDARNA ČRKOVNA VRSTA (OZ. SPLETNA ČRKOVNA VRSTA) se uporablja za vse tekstovne/podatkovne sklope celostne grafične podobe SIJ in vseh njenih družb, objavljenih na spletu. Uporablja se za vse tekstovne sklope spletnih mest skupine SIJ in njenih družb v internem spletnem komuniciranju (intranet, sharepoint ...) ter v promocijskih materialih skupine SIJ in njenih družb, ki se pojavljajo le v digitalni obliki (spletni novičnik oz. newsletter). Uporaba selekcionirane pisave je predvidena tudi za potencialni razvoj mobilnih ali spletnih aplikacij znotraj skupine SIJ ali posameznih družb.

Sekundarna spletno določena črkovna vrsta Open Sans spada v sklop Google Fonts in je prostokodna za uporabo na spletnih mestih in ostalem virtualnem okolju. S tem se skupine SIJ in njenih družb ne omejuje na na licence, ki dovoljujejo zgolj določeno število mesečnih ogledov spletnega mesta za licenčno finančno nadomestilo, ki bi ga bilo potrebno ob povečanju obiska doplačati.

OPEN SANS REGULAR

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@%\$&%()*

OPEN SANS ITALIC

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

*0123456789.,:;!#@%\$&%()**

OPEN SANS SEMIBOLD

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@%\$&%()*

OPEN SANS SEMIBOLD ITALIC

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

*0123456789.,:;!#@%\$&%()**

OPEN SANS EXTRABOLD

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@%\$&%()*

OPEN SANS EXTRABOLD ITALIC

ABCČDEFGHIJKLMNOPQRSŠTUVWXYZŽ

abcčdefghijklmnopqrsštuvwxyzž

0123456789.,:;!#@%\$&%()*

BARVNA SISTEMATIZACIJA

PRIMARNI BARVNI SISTEM

PANTONE 301
CMYK 100,54,4,19
RGB 0,82,147
HEX #005293
RAL 5010, RAL5017

90%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

PANTONE 8402
CMYK 0,0,0,65
RGB 100,100,100
HEX #646464
RAL 7005

90%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

CMYK 0,0,0,100 RGB 0,0,0 HEX #000000 RAL9005	CMYK 0,0,0,0 RGB 255,255,255 HEX #FFFFFF RAL9003, RAL9016							
90%	80%	70%	60%	50%	40%	30%	20%	10%

Barvni sistem definirata primarni barvi, ki se v celostni grafični podobi uporabljata **10 LET → MODRA IN SREBRNA** ter njuni odtenki. Edina sprememba od predhodne uporabe je zgolj v zamenjavi obarvanosti ploskev osnovnega vidnega gradnika skupine SIJ, logotipa.

V družbah, ki so del skupine, se je pred preoblikovanjem uporabljala široka paleta barvnih odtenkov. Ti odtenki so se sedaj poenotili s primarno barvno pojavnostjo celotne skupine.

Posebnost primarne barvne določitve je definicija srebrnega kovinskega odtenka, ki bo materialom dodal kakovostnejši videz. Srebrna barva se uporablja v osnovnih gradnikih skupine in njenih družb ter v vseh korporativnih in promocijskih tiskovinah in prispeva k bolj kakovostnemu videzu zasnovanih komunikacijskih materialov.

SEKUNDARNI PROMOCIJSKI BARVNI SISTEM

SIMOLD^{...}

SIDUR^{...}

SITHERM^{...}

SIQUAL^{...}

SICLAD^{...}

SIPREME^{...}

SI

SIHARD^{...}

SILABS^{...}

SIRAPID^{...}

SINOXX^{...}

SIWATT^{...}

SIMAXX^{...}

PROMOCIJSKI BARVNI SISTEM

Vzpostavljeni sistem blagovnih znamk se uporablja kot sekundarni barvni sistem. Vrednosti barv so definirane na naslednji strani.

=

BARVNI SISTEM BLAGOVNIH ZNAMK

Pri znamčenju je zastavljen širok barvni spekter, ki poriva celoten barvni krog zaradi kakovostnejšega razlikovanja in boljšega sovpadanja blagovnih znamk proizvodov in storitev, ko se le-te povavljajo ena z drugo.

BARVNE VREDNOSTI

SIMOLD YELLOW

Pantone 143C oz. Pantone 116U
 CMYK 0,36,87,0
 RGB 238,175,48
 HEX #EEAF30

SIMOLD

SIDUR ORANGE

Pantone 158C oz. Pantone 151U
 CMYK 0,65,95,0
 RGB 227,114,34
 HEX #E37222

SIDUR

SITHERM RED

Pantone 199C oz. Pantone Red 32U
 CMYK 0,100,69,0
 RGB 208,16,58
 HEX #

SITHERM

SIQUAL BORDO

Pantone 194C oz. Pantone 187U
 CMYK 10,100,55,39
 RGB 151,35,63
 HEX #97233F

SIQUAL

SICLAD PINK

Pantone 233C oz. Pantone 226U
 CMYK 12,100,0,0
 RGB 197,0,132
 HEX #C50084

SICLAD

SIPREME VIOLET

Pantone 2593C oz. Pantone 2602U
 CMYK 67,92,0,0
 RGB 128,55,155
 HEX #80379B

SIPREME

SIJ SILVER

Pantone 8402C,U
 CMYK 0,0,0,65
 RGB 100,100,100
 HEX #646464

RAL 7005

SI

SIHARD BLUE

Pantone 299C oz. Pantone 2995U
 CMYK 86,8,0,0
 RGB 0,161,222
 HEX #00A1DE

SIHARD

SIJ DARK BLUE

Pantone 301C,U
 CMYK 100,54,4,19
 RGB 0,82,147
 HEX #005293

RAL 5010, RAL 5017

SILABS

SIRAPID TURQUOISE

Pantone 3272C,U
 CMYK 100,0,48,0
 RGB 0,165,153
 HEX #00A599

SIRAPID

SINOXX GREEN YELLOW

Pantone 382C oz. Pantone 388U
 CMYK 34,0,100,0
 RGB 190,214,0
 HEX #BED600

SINOXX

SIWATT GREEN

Pantone 361C,U
 CMYK 80,0,98,0
 RGB 52,178,51
 HEX #34B233

SIWATT

SIMAXX DARK GREEN

Pantone 3415C
 CMYK 98,10,84,18
 RGB 0,122,77
 HEX #007A4D

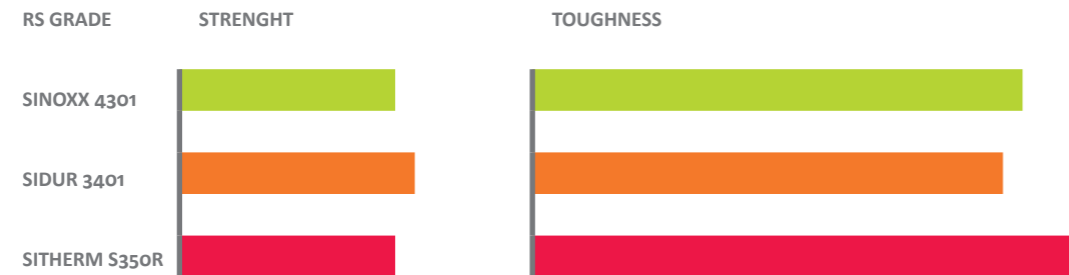
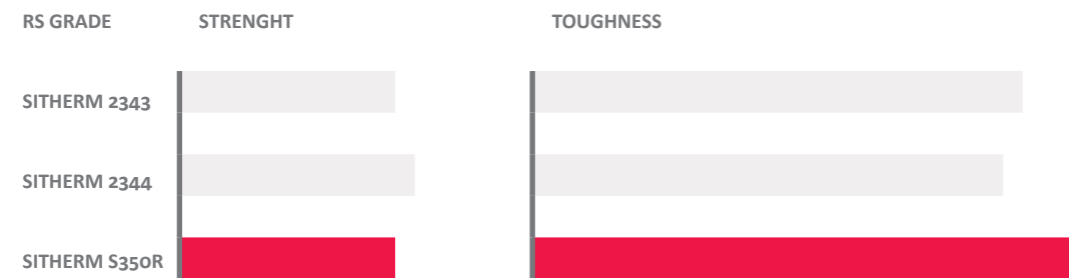
SIMAXX

Barvne vrednosti posameznih blagovnih znamk so bile definirane v vseh barvnih sistemih. Pantone, CMYK in RGB.

Vzpostavljeno je poimenovanje barv.

Pri definiciji:

- Pantone barvnih vrednosti sta podane dve vrednosti (za premazne papirje in nepremazne papirje), ki se uporabljata skladno z materialom na katerega je barva natisnjena
- CMYK barvnih vrednosti lahko prihaja do rahlih odstopanj, ko jih primerjamo z barvami natisnjenimi v Pantone barvnih vrednostih na enakem papirju
- pri RAL barvnih vrednostih iščemo najboljše približke definirani Pantone vrednosti.



SEKUNDARNI PROMOCIJSKI BARVNI SISTEM IN NJEGOVA UPORABA

SEKUNDARNI BARVNI SISTEM JE NAMENJEN DOPOLNITVI PRIMARNEGA IN SE GA LAHKO UPORABLJA ZGOLJ SKLADNO S SPODNJIMI PRAVILI.

DEFINIRANE BARVNE VREDNOSTI UPORABLJAMO SKLADNO Z VSEBINO, KI JO VIZUALIZIRAMO. DODATNE BARVNE VREDNOSTI SE UPORABLJAJO ZGOLJ ZA POUČILNICE (BARVNE PODLAGE, IKONE, TABELE, GRAFI ...)

In sicer:

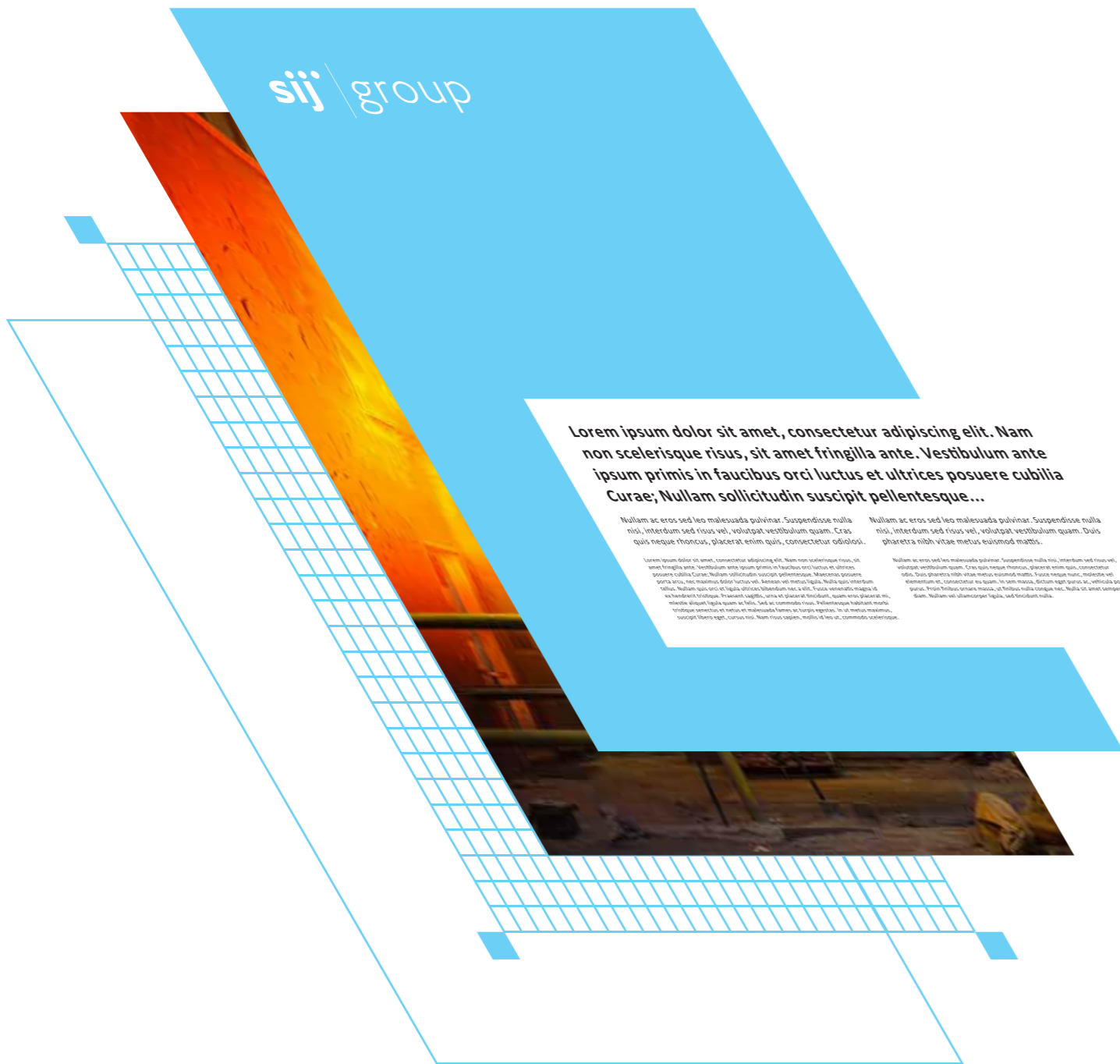
1. Če vizualiziramo vsebino, ki se nanaša na specifično blagovno znamko, potem uporabljamo barvo blagovne znamke
2. Če vizualiziramo vsebino, ki se nanaša na več blagovnih znamk je primarna barva SIJ srebrna, ki jo lahko dopolnujemo z barvnimi vrednostmi blagovnih znamk na katere se vsebina nanaša (zgolj za detajle in poudarke tudi v tabelah in grafih)
3. Če vsebine so vsebine za vizualizacijo povezane s korporativnimi elementi se uporablja primarni barvni sistem (sij temno modra in sij srebrna)
4. Če vsebin za vizualizacijo ne moremo umestiti specifično (na korporativni nivo ali na nivo blagovnih znamk) potem sekundarne definirane barve izbiramo pomensko skladno z vsebino, ki jo želimo vizualizirati (primer: ekološko-zelena, športni dogodki-rdeča, strateške vsebine-modra ...). Če je potreba po večjem barvnem razponu potem uporabljamo barve, ki so v barvnem krogu bližje skupaj.



SESTAVA KOMUNIKACIJSKIH MATERIALOV



RAZSLOJENOST KOMUNIKACIJSKIH MATERIALOV

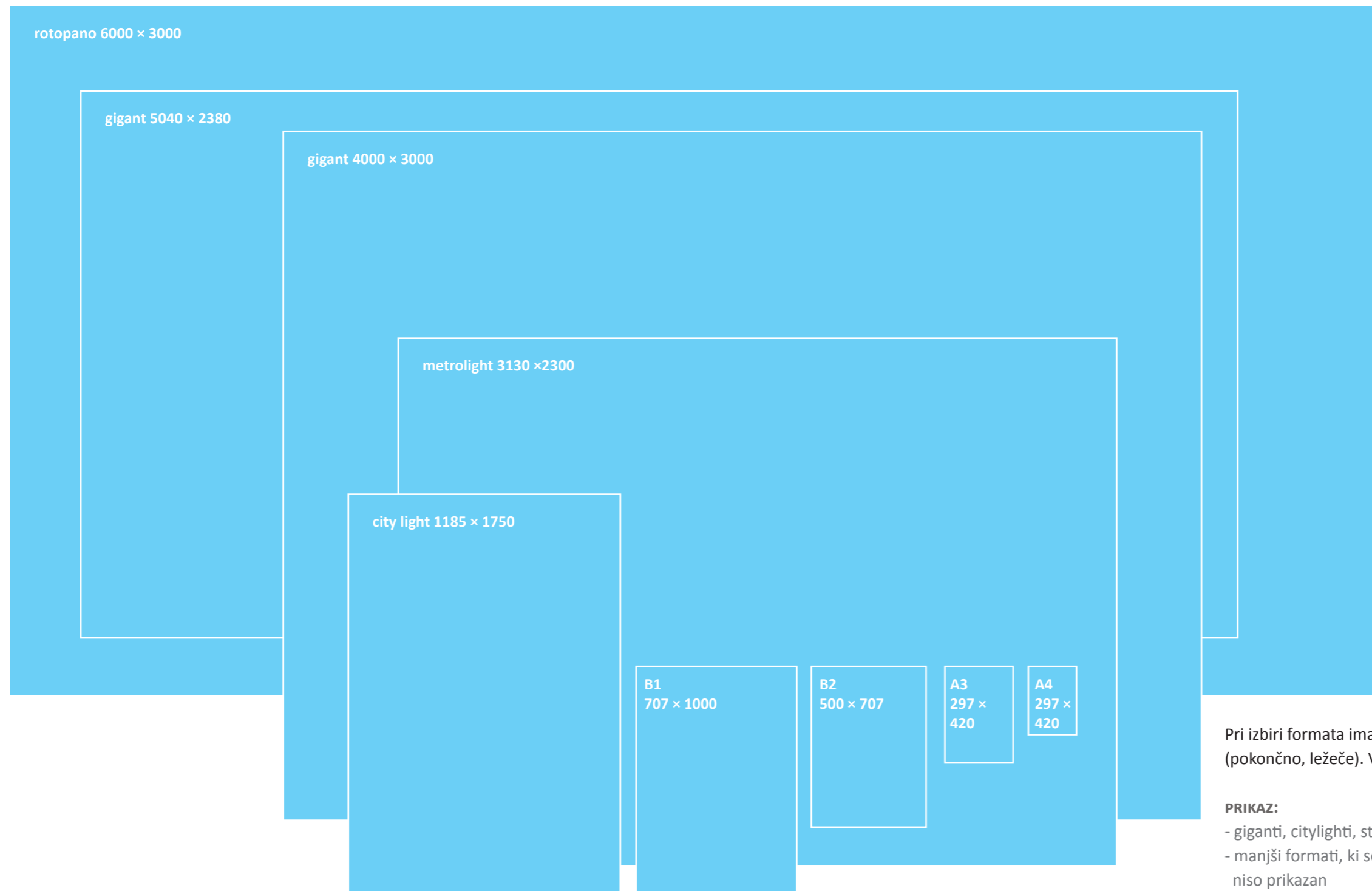


Pri razslojevanju komunikacijskih materialov govorimo o nujnih elementih in njihovi naniznosti enega sloja nad drugega, da dobimo končan komunikacijski material.

PRIKAZ RAZSLOJENOSTI:

- format,
- mreža,
- slikovno gradivo (če je zahteva po njem),
- dodat grafični elementi (logotipi, tekstura, ikone, infografike)
- vsebinski elementi (teksti)

RAZNOLIKOST KOMUNIKACIJSKIH FORMATOV



Pri izbiri formata imamo na voljo različne velikosti in usmeritve (pokončno, ležeče). Vse dimenzije so v milimetrih (mm).

PRIKAZ:

- giganti, citylighti, standardni A in B formati prikazani v 5% originalne velikosti
- manjši formati, ki se prilagajajo na potrebo komunikacijskega materiala niso prikazani

UMESTITVE SLIKOVNEGA MATERIALA

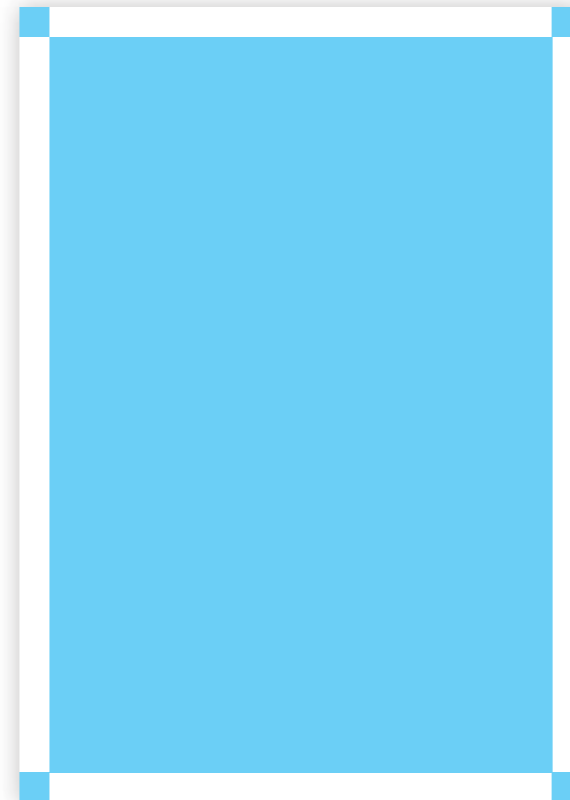
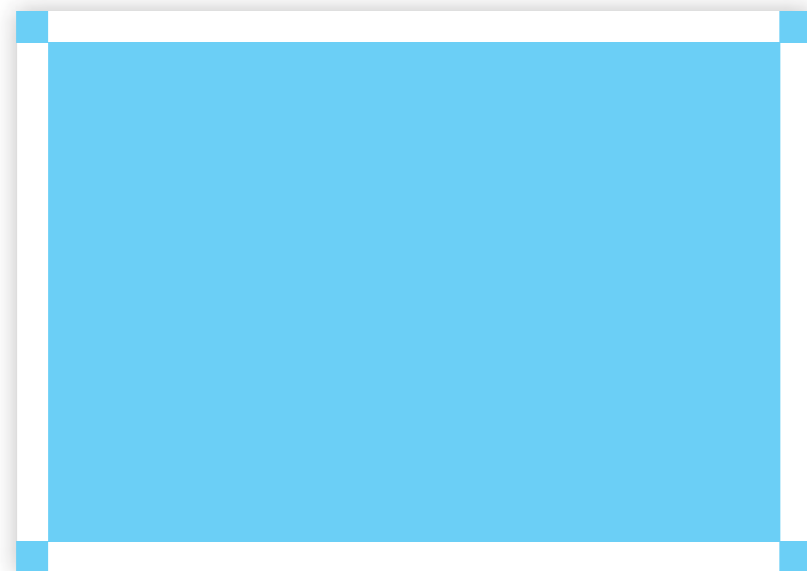
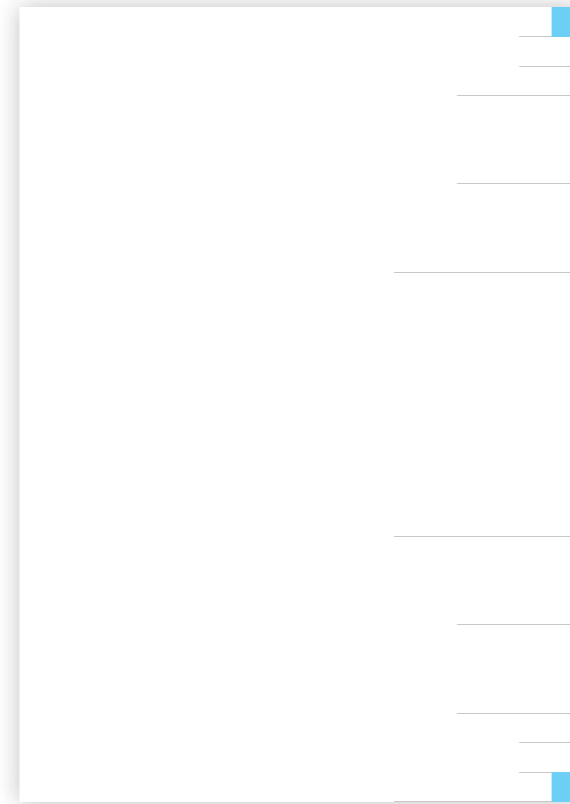
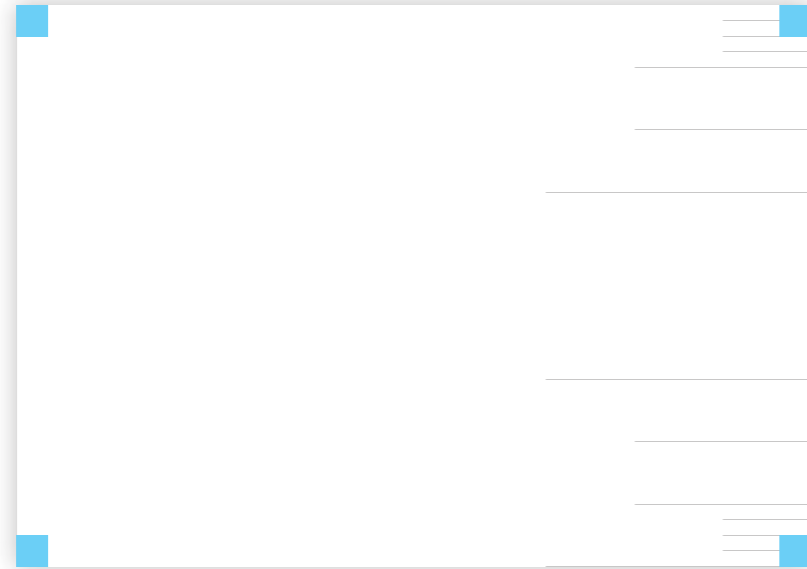


Pri izbiri formata imamo na voljo dve različni usmeritvi. Pokončno ali ležečo. Izbiro orientacije formata nam narekuje medij pojavljanja (časopisni oglasi, plakati, giganti, spletno pojavljanje ...), količina teksta in definirano slikovno gradivo.

PRIKAZ:

- ležeča orientacija
- pokončna orientacija

OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI



Pri pokončnih ali ležečih formatih definiramo obrobo nedotakljivosti, v kateri se ne sme uporabljati kakršnih koli drugih vizualnih elementov (tekst, logotipi, ikone, piktogrami ...)

Obrobo nedotakljivosti definiramo na dva načina:

→ pri ležečih formatih je **kvadrat definiran z 1/18 višine formata**

→ pri pokončnih formatih je **kvadrat definiran z 1/27 višine formata**

Vse tekstovne vsebine in ostali grafični elementi se lahko pojavljajo samo znotraj definirane pravokotnika, kakor je to definirano na spodnjih dveh prikazih na levi strani.

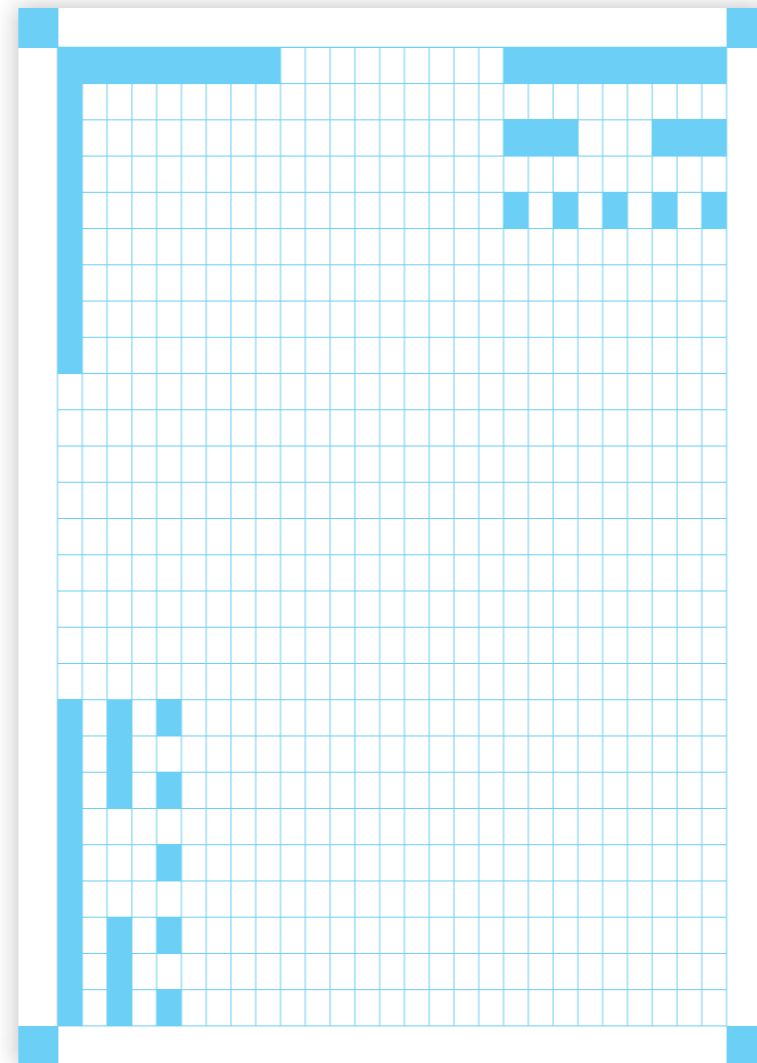
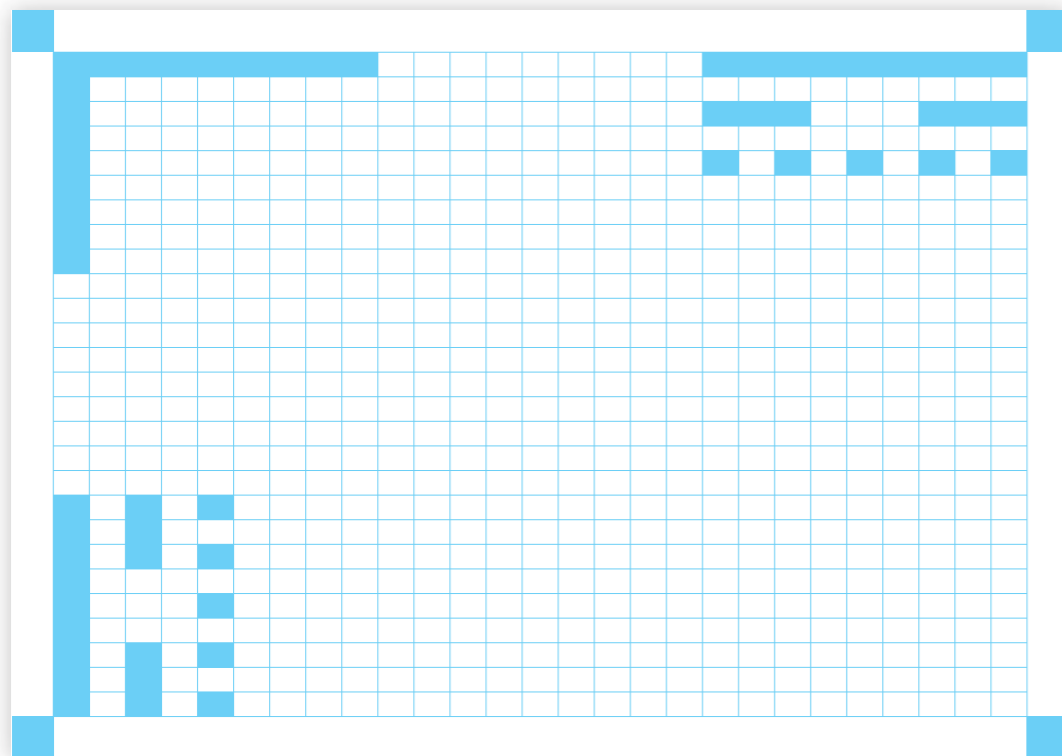


SLIKOVNO GRADIVO IN OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI



FOTOGRAFIJA JE LAHKO UMEŠČENA OD ROBA DO ROBA FORMATA ALI PA JO TUDI OMEJIMO Z OBROBO NEDOTAKLJIVOSTI. Izbira je odvisna od zasnove posameznega komunikacijskega materiala, pozicije točke interesa na sliki ali želje po povezljivosti slikovnega in tekstovnega materiala na posameznem formatu.

MREŽA

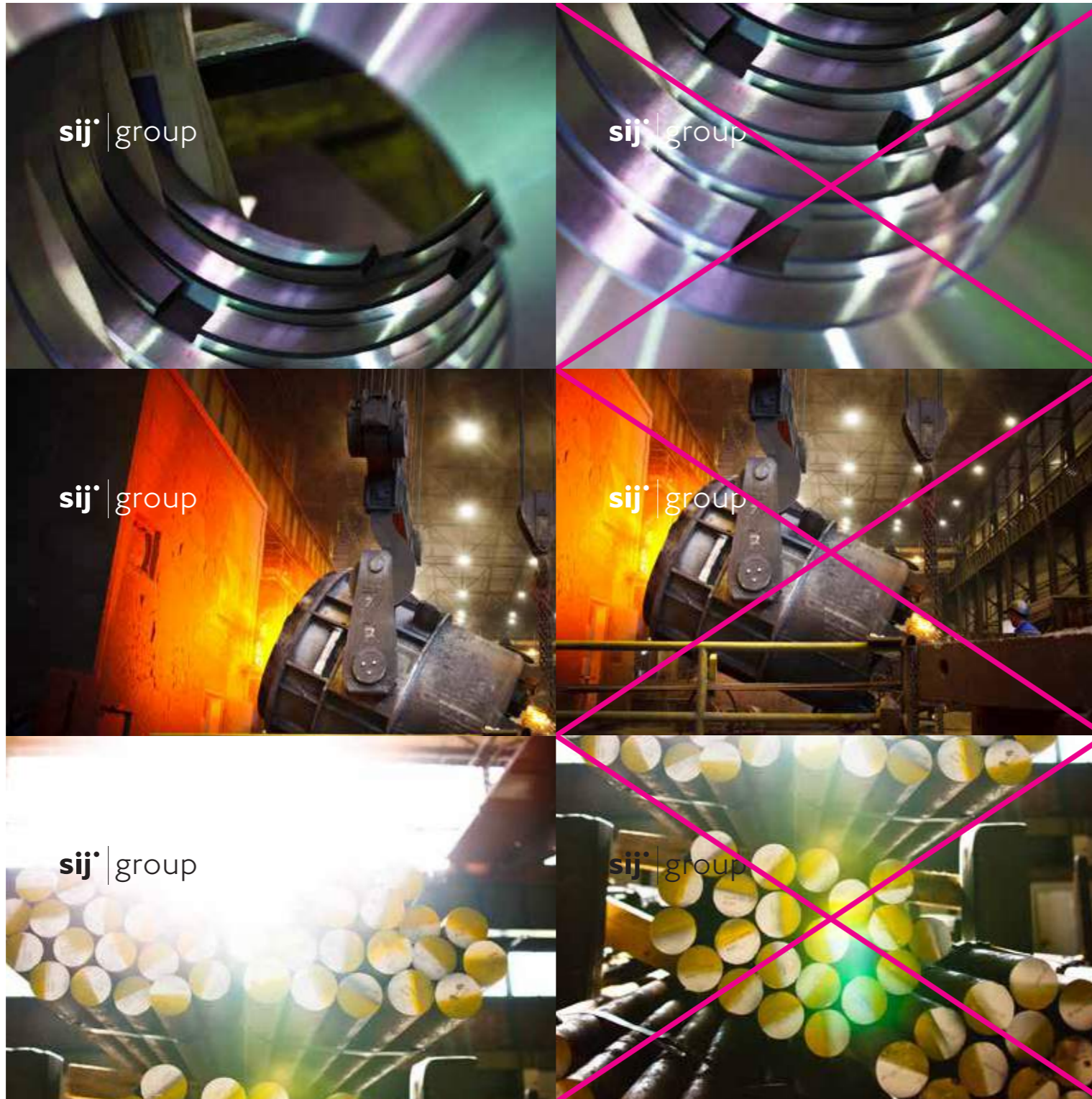


Na podlagi obrobe nedotakljivosti definiramo mrežo, po kateri se ravnamo in na podlagi katere umeščamo ostale, tako tekstovne kot tudi dodatne grafične elemente. Mreža se definira v notranjem prostoru, ki ga definira obroba nedotakljivosti in se razdeljuje vedno na tretjine.

PRIKAZ:

- mrežna razdelitev in prikaz razdeljevanja po tretjinah

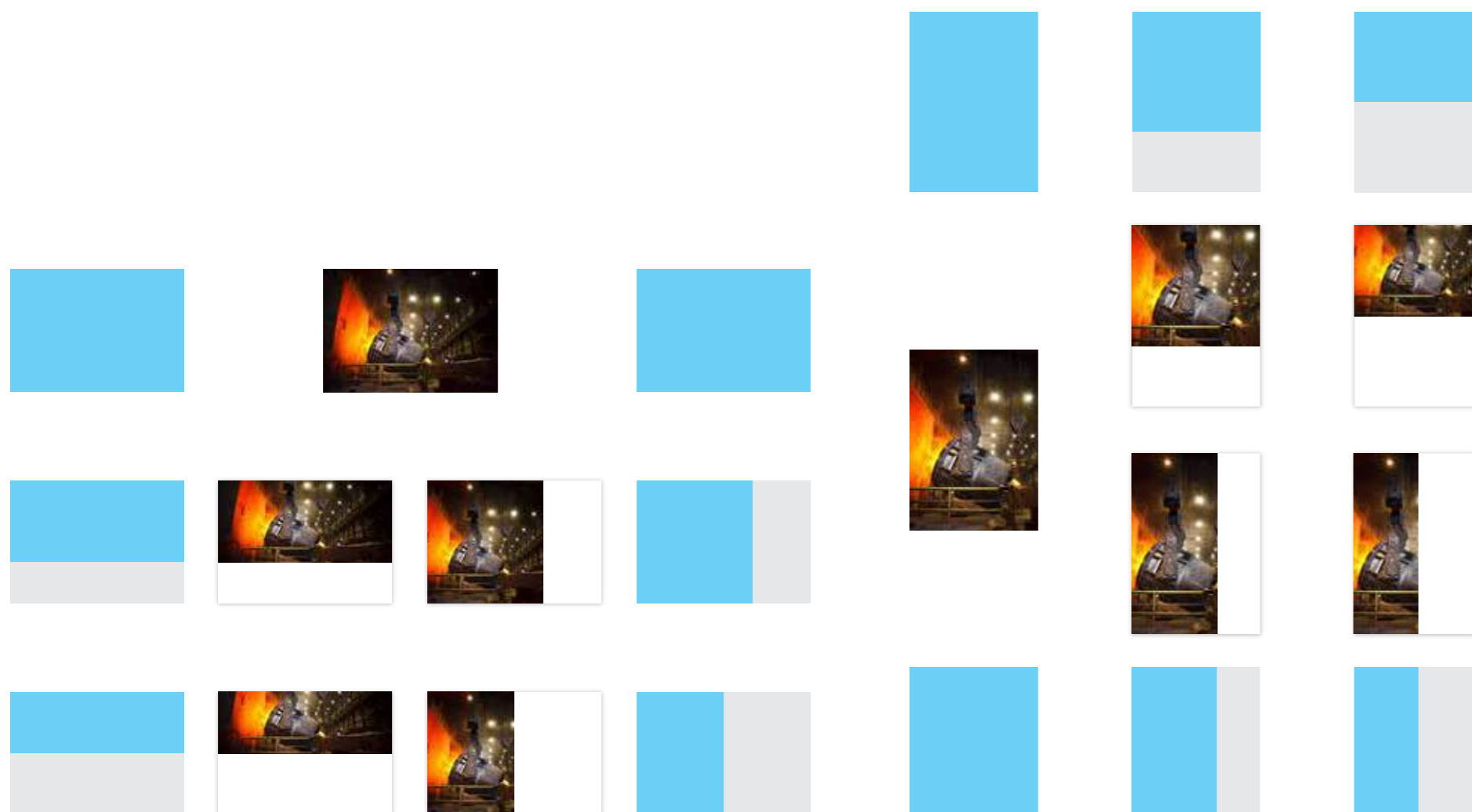
TEKSTOVNI SKLOPI UMEŠČENI NA SLIKOVNO GRADIVO



V primeru uporabe logotipa, logotipa s pripisi ali tekstovnih sklopov na slikovnem materialu je dovoljena uporaba zgolj bele ali črne barve vsebin (odvisno od svetlosti fotografije).

Pri tem je potrebno upoštevati pravilo, da je na slikovnem materialu podlaga, kjer se pojavi logotip, logotip s pripisi ali teksti, čimbolj enotna, da vsebine kontrastno izstopajo iz slikovne podlage

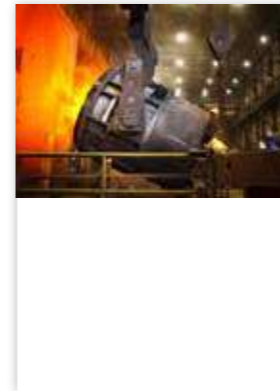
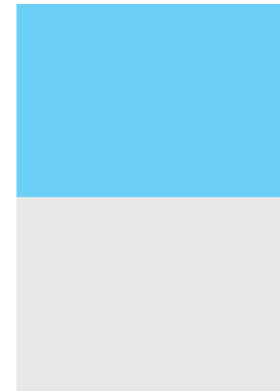
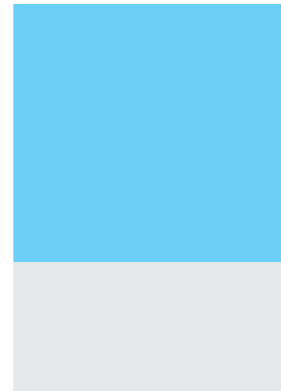
RAZDELITVE FORMATA NA PROSTOR NAMENJEN SLIKOVNEMU IN PROSTOR NAMENJEN VSEBINSKEMU GRADIVU



Pri razdelitvi formata na slikovni in tekstovni prostor uporabljamo dve možnosti. Polovično ali tretjinsko razdelitev. Možne razdelitve imamo prikazane na levi strani.

Izbiro razdelitve primarno definiramo glede na količino tekstovnih vsebin, ki jih moramo umestiti na komunikacijski material. V primeru večjih količin izbiramo polovično, v primeru manjših pa tretjinsko razporeditev formata.

KLJUČNO VLOGO PRI IZBIRI FORMATA IMA TUDI CENTER POZORNOSTI NA DEFINIRANEM SLIKOVNEM GRADIVU.



DEFINICIJA POLJA NAMENJENEGA TESKTOVNIM VSEBINSKIM SKLOPOM

Prikazano na primeru pokončnega formata imamo na voljo dve razdelitvi.
Tekstovno polje locirano pod slikovnim poljem ali pa poleg slikovnega polja.

Če je tekstovno polje pod slikovnim poljem je to polje vedno spodaj.
Če je tekstovno polje poleg slikovnega polja je to polje vedno na desni strani.

Podlaga definiranega tekstovnega polja se lahko razdeli:

- polovično - če je tekstovnih vsebin več
- tretjinsko - če je tekstovnih vsebin manj

PODLAGA MORA BITI VEDNO ENAKA ALI MANJŠA OD SLIKOVNEGA POLJA.



KONSTRUKCIJA TEKSTOVNEGA POLJA

Najprej na definiranem tekstovnem polju definiramo notranje polje, ki izključuje obrobo nedotakljivosti. Definirano na strani z naslovom **“OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI”**.



Text size 1 Lorem ipsum dolor sit
amet ... Calibri Regular, **Bold**,
Italic or ***Bold Italic***

Tekstovna velikost 1 je definirana v višini 1/9 tekstovnega polja z medvrstičnim razmakom 2/9 višine tekstovnega polja. Uporablja se za naslove ali izpostavitve in zgolj za manjše količine teksovni vsebin.

Pisava, ki se uporablja **NA TISKOVINAH JE CALIBRI, NA SPLETNIH MATERIALIH PA OPEN SANS.**

PRIKAZ

- mrežna razporeditev in definicija velikosti pisave



Lorem ipsum dolor sit amet, con
sectetur adipiscing elit. Nam non
scelerisque risus, sit amet fringila
ante. Vestibulum ante ipsum ...

PRIKAZ

- primer z uporabo tekstovne velikosti 1.



Text size 2 ... Calibri Regular, Bold, *Italic* or **Bold Italic**

Text size 3 ... Calibri Regular, Bold, *Italic* or **Bold Italic**

Text size 4 ... Calibri Regular, Bold, *Italic* or **Bold Italic**

Text size 3 ... Calibri Regular, Bold, *Italic* or **Bold Italic**

Text size 4 ... Calibri Regular, Bold, *Italic* or **Bold Italic**

TEKSTOVNA VELIKOST 2 je definirana v višini **1/18** tekstovnega polja z medvrstičnim razmakom **1/9** višine tekstovnega polja. Uporablja se za podnaslove ali srednje-dolge tekstovne vsebine.

TEKSTOVNA VELIKOST 3 je definirana v višini **1/36** tekstovnega polja z medvrstičnim razmakom **1/18** višine tekstovnega polja. Uporablja se za tekstovne vsebine ali vsebine, ki morajo biti prisotne vendar ne preveč izpostavljene.

TEKSTOVNA VELIKOST 4 je definirana v višini **1/54** tekstovnega polja z medvrstičnim razmakom **1/27** višine tekstovnega polja. Uporablja se za tekstovne vsebine ali vsebine, ki morajo biti prisotne vendar ne preveč izpostavljene.

//

TEKSTOVNI VELIKOST 3 IN 4 LAHKO UPORABLJAMO V DVOSTOLPIČNEM NAČINU, koder imamo oba stolpiča enako široka, med njima pa je ena širina obrobe nedotakljivosti razmaka.

//

TEKSTOVNI VELIKOSTI 3 IN 4 LAHKO UPORABLJAMO NA MATERIALIH, KODER NJIHOVA KONČNA VELIKOST NI MANJŠA OD 7 PT (PIK) VELIKOSTI. VSEBINE MANJŠE OD DEFINIRANE VELIKOSTI JE OTEŽENO BRATI.

Pisava, ki se uporablja **NA TISKOVINAH JE CALIBRI**, na **SPLETNIH MATERIALIH PA OPEN SANS**.



Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Nam non scelerisque risus, sit amet fringilla ante. Vestibulum ante ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrices posuere cubilia Curae; Nullam sollicitudin suscipit pellentesque...

Nullam ac eros sed leo malesuada pulvinar. Suspendisse nulla nisi, interdum sed risus vel, volutpat vestibulum quam. Cras quis neque rhoncus, placerat enim quis, consectetur odiosus.

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Nam non scelerisque risus, sit amet fringilla ante. Vestibulum ante ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrices posuere cubilia Curae; Nullam sollicitudin suscipit pellentesque. Maecenas posuere porta arcu, nec maximus dolor luctus vel. Aenean vel metus ligula. Nulla quis interdum tellus. Nullam quis orci et ligula ultrices bibendum nec a elit. Fusce venenatis magna id ex hendrerit tristique. Praesent sagittis, urna et placerat tincidunt, quam eros placerat mi, molestie aliquet ligula quam ac felis. Sed ac commodo risus. Pellentesque habitant morbi tristique senectus et netus et malesuada fames ac turpis egestas. In ut metus maximus, suscipit libero eget, cursus nisi. Nam risus sapien, mollis id leo ut, commodo scelerisque.

Nullam ac eros sed leo malesuada pulvinar. Suspendisse nulla nisi, interdum sed risus vel, volutpat vestibulum quam. Duis pharetra nibh vitae metus euismod mattis.

Nullam ac eros sed leo malesuada pulvinar. Suspendisse nulla nisi, interdum sed risus vel, volutpat vestibulum quam. Cras quis neque rhoncus, placerat enim quis, consectetur odio. Duis pharetra nibh vitae metus euismod mattis. Fusce neque nunc, molestie vel elementum et, consectetur eu quam. In sem massa, dictum eget purus ac, vehicula porta purus. Proin finibus ornare massa, ut finibus nulla congue nec. Nulla sit amet semper diam. Nullam vel ullamcorper ligula, sed tincidunt nulla.

Primer z uporabo tekstovnih velikosti 2, 3 in 4.



**FOTOGRAFIJA IN
USMERITVE FOTO
MATERIALOV**

TIPI FOTOGRAFSKEGA MATERIALA

Komunikacijski materiali skupine SIJ ločujejo tri glavne sklope fotografskega materiala. Ti sklopi so razdeljeni glede na prejemnike komunikacijskih materialov ali glede na tip komuniciranja. Razdelimo jih na:

→ **GLAVNO KOMUNIKACIJSKO FOTO GRADIVO PRI KOMUNICIRANJU SKUPINE IN NJENIH DRUŽB NA KORPORATIVNEM NIVOJU.** Foto gradivo zajema glavne proizvodne obrate in procese in bazira na zanimivi kompoziciji in izraziti barvnosti. Uporabljajo se t.i. image fotografije, ki najbolje nakazujejo na celovito dejavnost, posameznike, ki so del okolja ali končne izdelke.

→ **KOMUNIKACIJSKO FOTO GRADIVO PROIZVODOV,** ko na nivoju skupine ali posamezne družbe komuniciramo proizvode. Foto gradivo bazira na pol izdelku ali končnem izdelku.

→ komunikacijsko foto gradivo usmerjeno k specifičnim osebam/ kadrom, ki **PRIKAŽUJE DELOVNO OKOLJE ALI DEJAVNOST S KATERO SE POSAMEZNIK UKVARJA** znotraj skupine/specifične družbe (komunikacija usmerjena k globalni populaciji v želji po kadrovanju znotraj skupine/posamezne družbe). Foto gradivo prikazuje posameznika, ki je del delovnega okolja ali dejavnost s prisotnim posameznikom, ki to dejavnost izvaja.

PRIKAZ

tri tipične fotografije vsakega tipa komuniciranja



USMERITVE PRI IZBIRI FOTOGRAFSKEGA MATERIALA



FOTO 1



FOTO 2

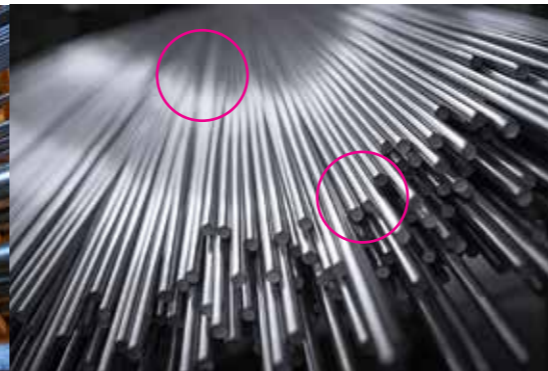


FOTO 3



FOTO 4



FOTO 5



FOTO 6

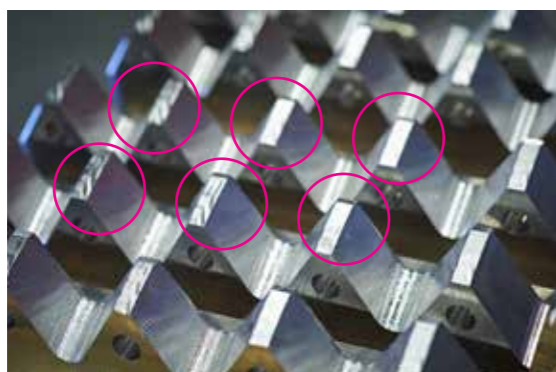


FOTO 7



FOTO 8



FOTO 9

Izbira se slikovno gradivo, ki vključuje vsaj eno ali več spodaj naštetih usmeritev za kakovostno izbiro foto materiala. Fotografija izraža:

- toplohladni kontrast - s tem omogočamo kakovostno povezljivost s primarnim in sekundarnim barvnim izborom (foto 1);
- zanimivo usmeritev, ki nakazuje na rast - vsaka fotografija z usmeritvijo gibanja proti desnemu ali desnemu zgornjemu robu formata (foto 2);
- prostor - prednji plan je izostren zadnji pa zamegljen (foto 3);
- detajl, bistvo - posnetek z neposredne bližine (foto 4);
- vizualno zanimivo bistvo - atraktivnost (foto 5, 6);
- nevtralnost - ponavljajočo teksturo (foto 7);
- dinamičnost delovnega okolja - posledično dinamičnost skupine/ specifične družbe (foto 8, 9)

PRIKAZ

tri tipične fotografije vsakega tipa komuniciranja

**DODATNI GRAFIČNI
MATERIALI**

PIKTOGRAMI

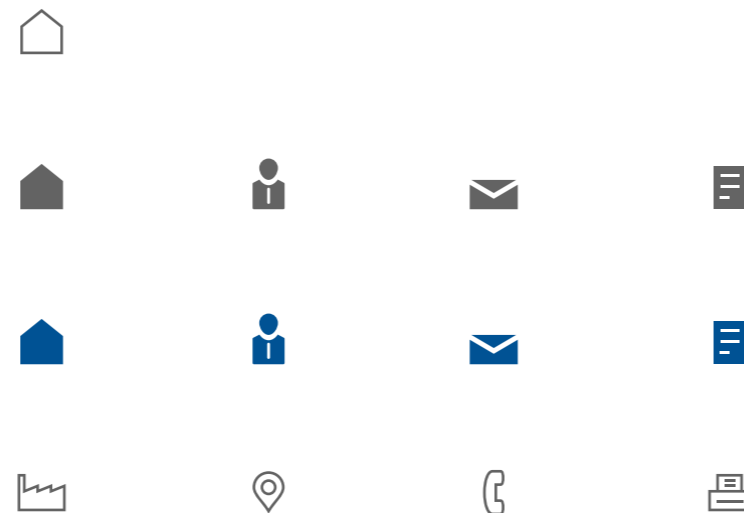


sij skupina

[SIJ d.d.](#)
 Gerbičeva 98
 SI-1000 Ljubljana, Slovenia, EU

+386 1 242 98 00
 info@sij.si
 www.sij.si

COMPANY NO. | MATIČNA ŠT.: 5046432000
 VAT NO. | ID ZA DDV: SI51018535



Piktogrami so enostavne in pomenske grafike, ki gledalcu jasno in hitro omogočajo umestitev vsebin v specifične sklope. Uporablja se jih za označevanje in opisovanje prostorov, postopkov, procesov in storitev.

Piktogrami se lahko uporabljajo na označevalnih elementih (usmerjevalne table, piloni, table na vratih, parkiriščih ...) kot tudi v vseh tiskanih materialih, koder lahko vizualizirajo in jasneje izpostavijo vsebino.

Zasnova piktogramov temelji na polnih in linijskih formah, ki jih lahko obarvamo v primarne ali sekundarne barvne odtenke.

Za vsak željeni sklop storitve, produkta ali procesa je možno izoblikovati pomensko grafiko, ki bo simbolizirala željeno vsebino.

MAPS AND LOCATIONS



SIJ MWT,
LANDSBERG AM LECH, DE

SIJ METAL RAVNE,
RAVNE NA KOROŠKEM, SI

SIJ ACRONI,
JESENICE, SI

SIJ SIDERTOCE
GRAVELONA TOCE VB, IT

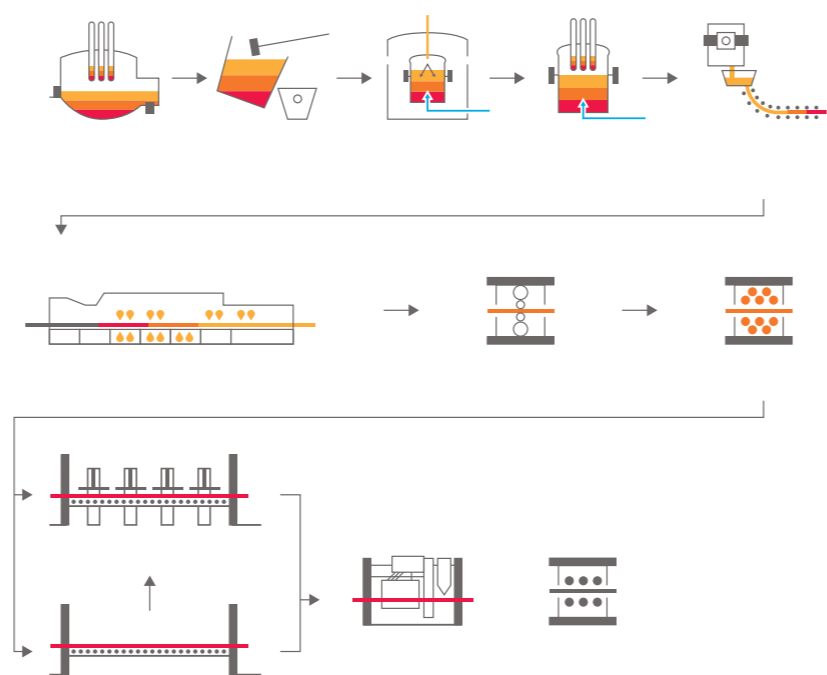
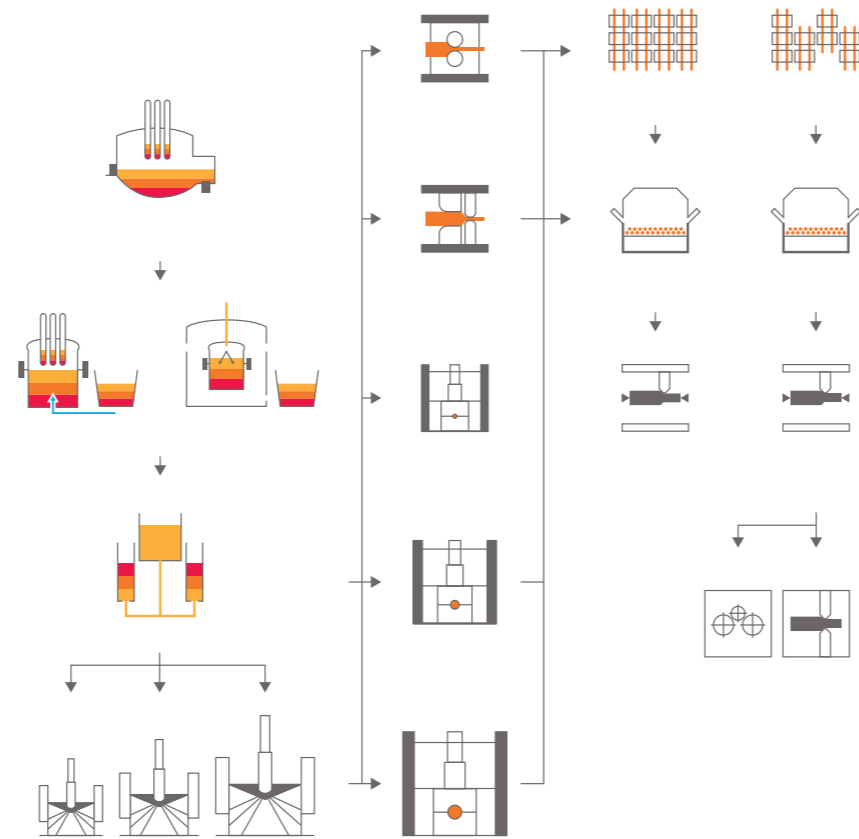
SIJ RAVNE STEEL CENTER
LJUBLJANA, SI

ORO MET,
PIVKA, SI

Zemljevidi in lokacijske grafike se izdelujejo na princip primera na levi. Osnovna enota je pika. Z njimi je tvorjen obriz zemeljske mase. S pikami lahko natančno pozicioniramo lokacijo specifične družbe ali prodajna mesta.



INFOGRAPHICS



Infografike so enostavne in pomenske grafike, ki gledalcu jasno in hitro omogočajo opisovanje prostorov, postopkov, procesov in storitev.

Prikaz:
shema proizvodnega procesa družbe SIJ Metal Ravne
shema proizvodnega procesa družbe SIJ Acroni

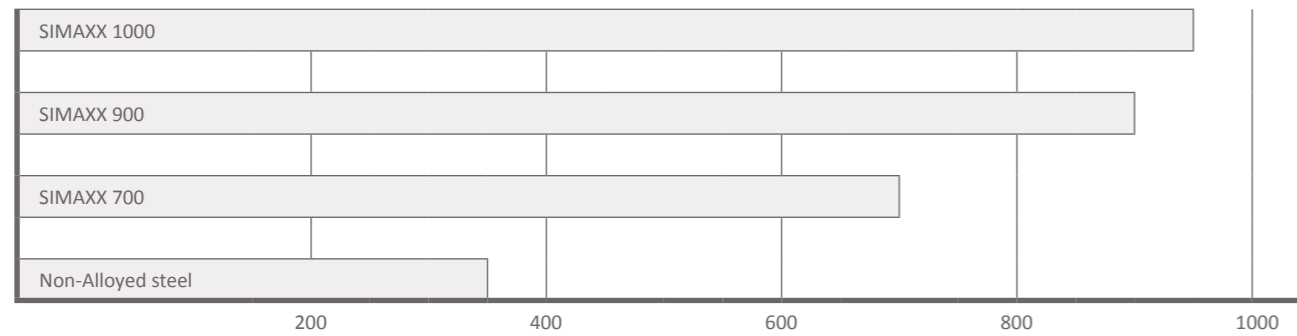
MECHANICAL PROPERTIES*

	Yield strength (minimal) Re (MPa)	Tensile strength Rm (MPa)	Elongation (minimal) A5 (%)	Charpy V-Notch	
SIDUR 250	750	940	15	-20°C 30J	SIDUR 350 hi temp
SIDUR 300	820	1030	15	-20°C 30J	Min. 300HB
SIDUR 400	900	1300	12	-20°C 30J	Normalized
SIDUR 450	1100	1450	10	-20°C 30J	
SIDUR 500	1300	1650	8	-20°C 25J	
SIDUR 350 hi temp	660	1000	10	-20°C 27J	
SIDUR 3401	350	800-1000	30		

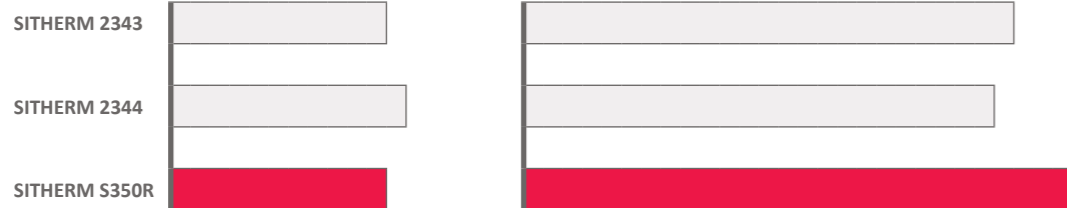
Typical values for 15 mm plate thickness

* orientational value

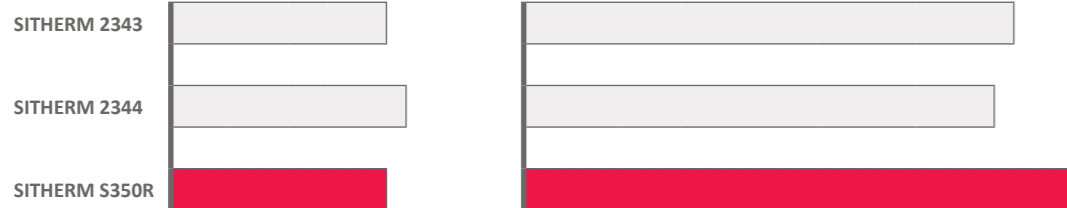
Yield strenght comparison



RS GRADE STRENGHT TOUGHNESS



RS GRADE STRENGHT TOUGHNESS



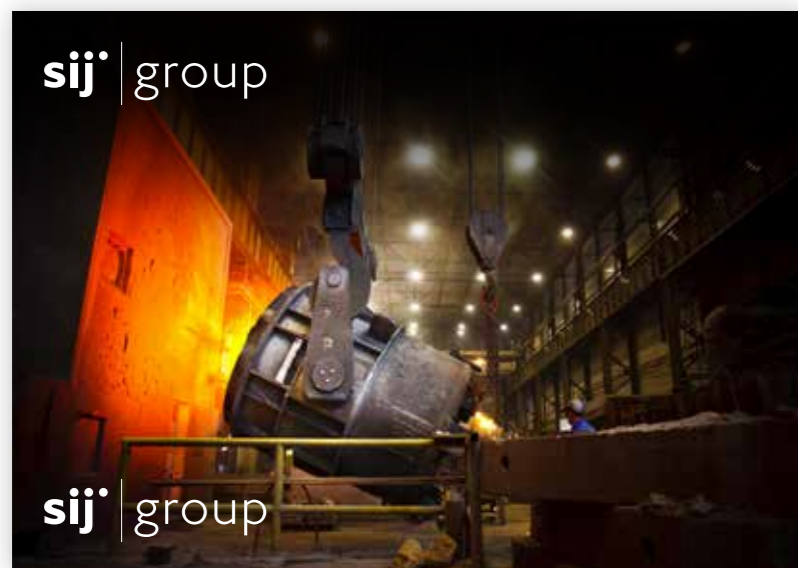
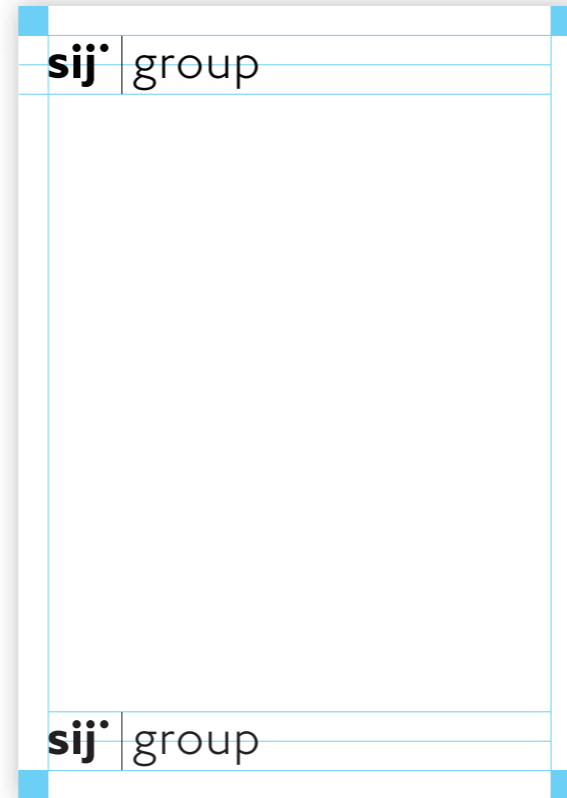
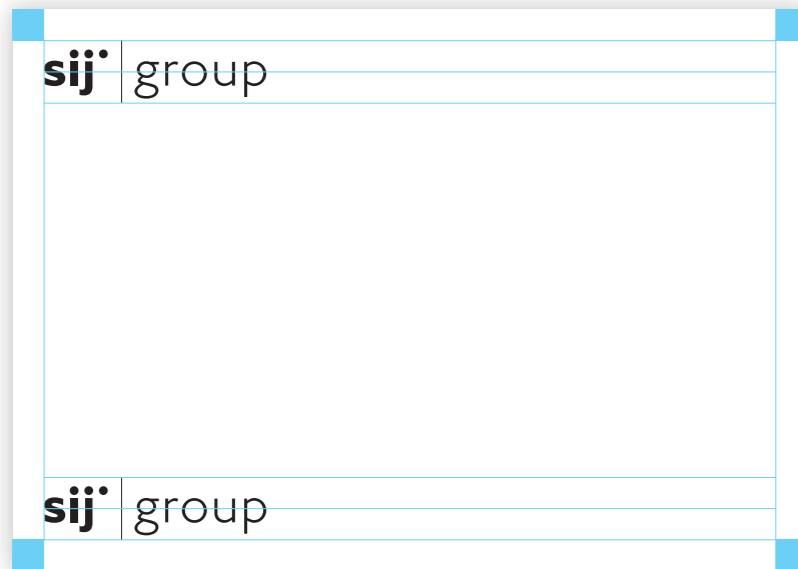
TABELE, GRAFI, DIAGRAMI

Tabele omogočajo jasnejše izpostavitve vsebine. Bazirajo na horizontalnih, linijskih postavitvah in strukturirano podajajo informacijo. Nizanje vsebine eno pod drugo omogoča bralcu enostavno primerjavo podatkov. Tabele se uproablajo v tiskovinah (interne revije, letna poročila ...)

Tabele je možno nadgrajevati z uporabo barv ali puščic, ki nakazujejo na rast oz. padanje vrednosti.

**UMEŠČANJE LOGOTIPOV
NA PROMOCIJSKE
MATERIALE**

VELIKOSTI IN POZICIJE LOGOTIPOV



Logotip SIJ se vedno umešča poravnano na rob obrobe nedotakljivosti, ki je bila definirana na strani z naslovom **OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI**. Na voljo imamo izbiro zgornjega ali spodnjega roba, kakor je to prikazano na levi strani (vedno je izbrana samo ena izmed umestitev v format).

Velikost logotipa definiramo z višino razdelilne linije in sicer ta znaša po višini dvakratno vrednost kvadrata, ki definira obrobo nedotakljivosti.

OBROBA NEDOTAKLJIVOSTI

- pri ležečih formatih je **kvadrat definiran z 1/18 višine formata**
- pri pokončnih formatih je **kvadrat definiran z 1/27 višine formata**

**LOGOTIPI BLAGOVNIH
ZNAMK**

SIMOLD ...

SIMOLD ...

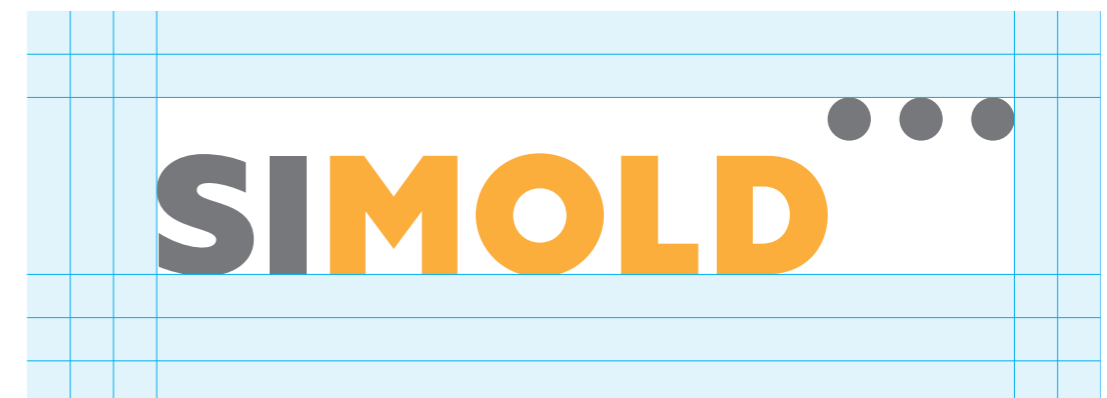
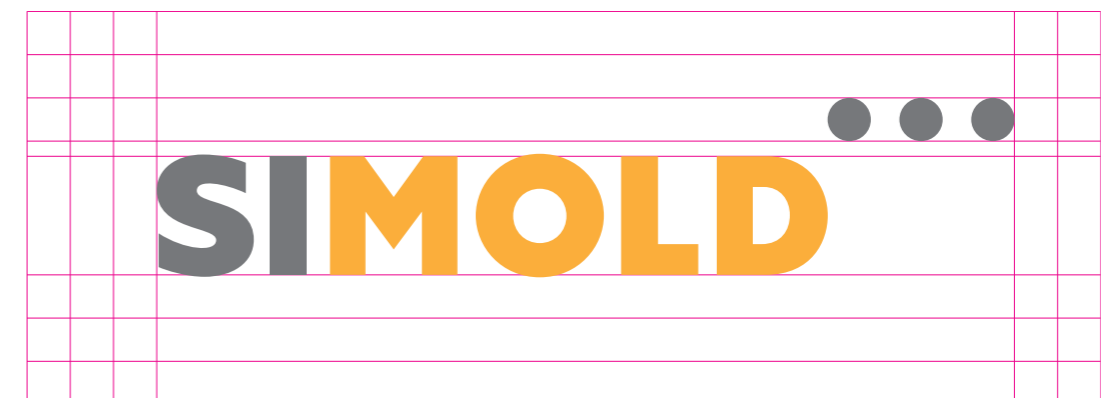
SIMOLD ...

SIMOLD ...

SIMOLD

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIDUR ● ● ●

SIDUR ● ● ●

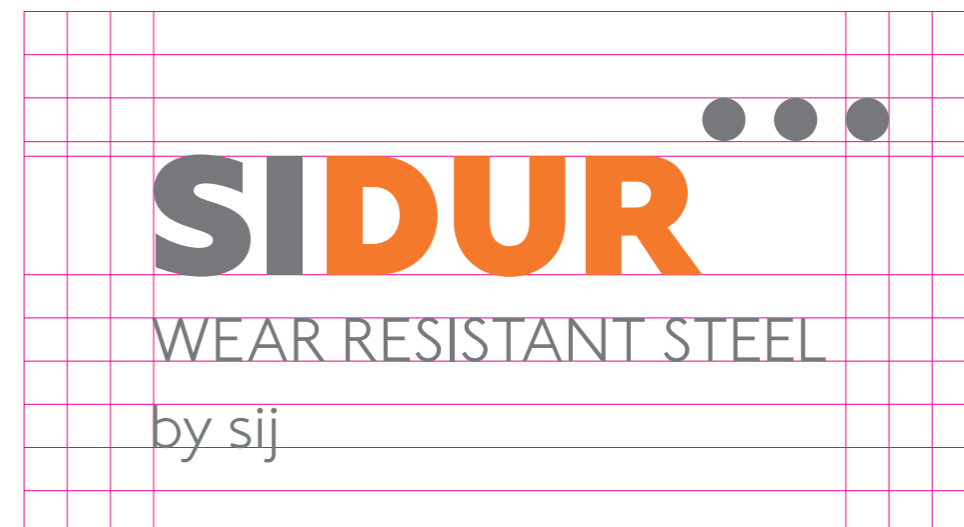
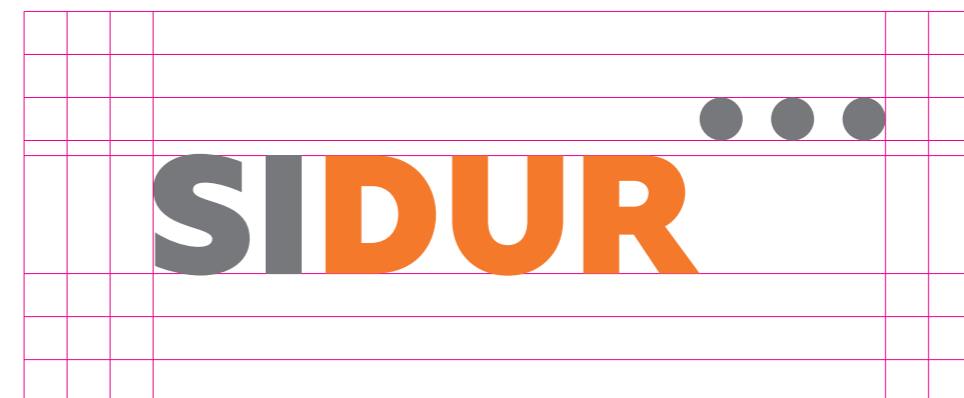
SIDUR ● ● ●

SIDUR ● ● ●

SIDUR

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SITHERM ● ● ●

SITHERM ● ● ●

SITHERM ● ● ●

SITHERM ● ● ●

SITHERM

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIQUAL...

SIQUAL...

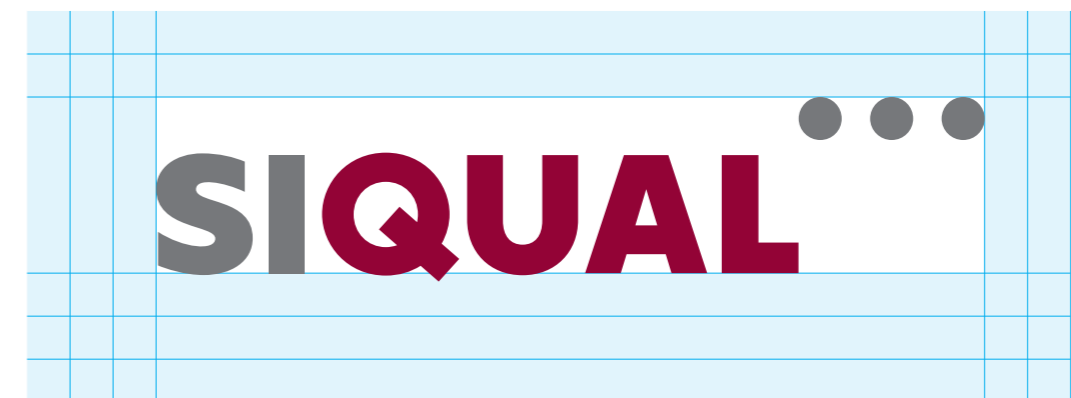
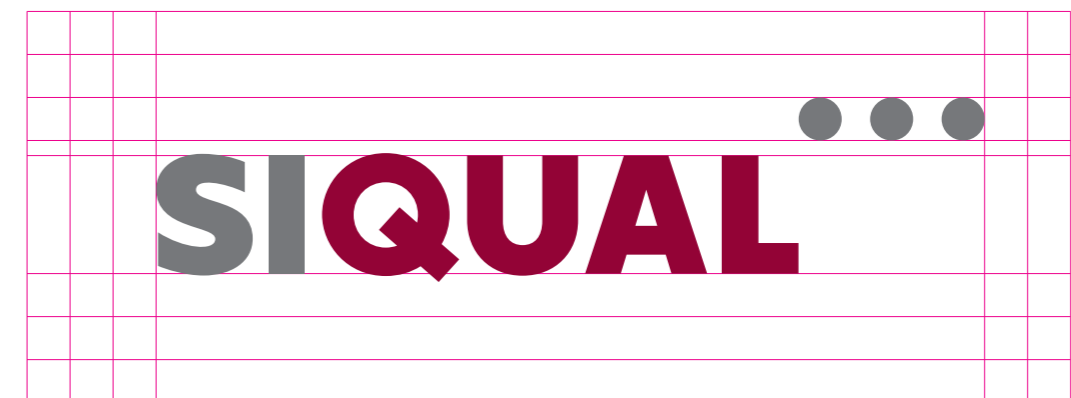
SIQUAL...

SIQUAL...

SIQUAL

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SICLAD ● ● ●

SICLAD ● ● ●

SICLAD ● ● ●

SICLAD ● ● ●

SICLAD

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi

SICLAD ● ● ●

SICLAD ● ● ●

SICLAD ● ● ●

CLAD STEEL

by sij

SIPREME ● ● ●

SIPREME ● ● ●

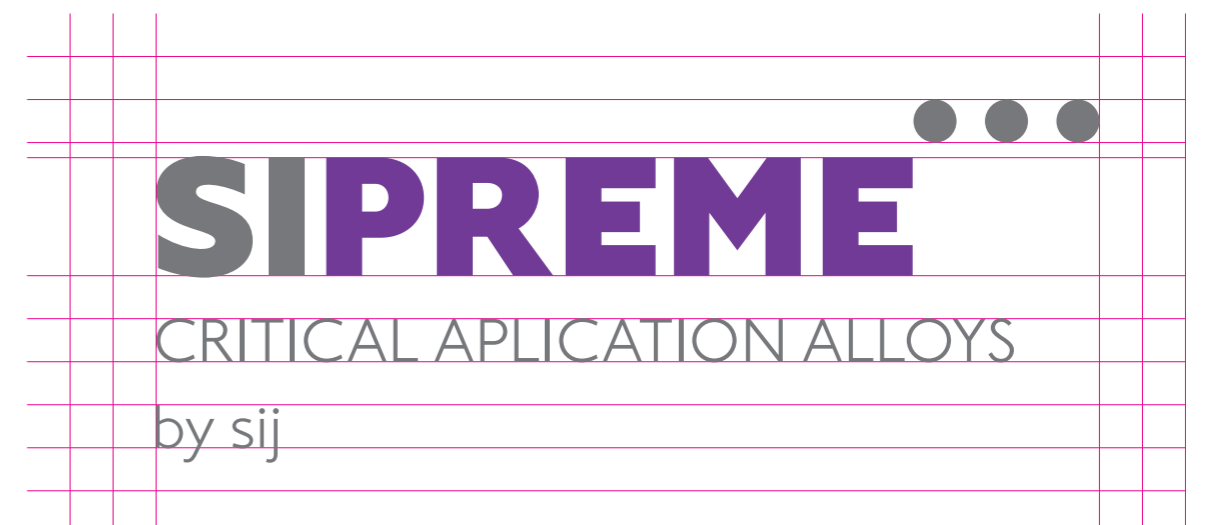
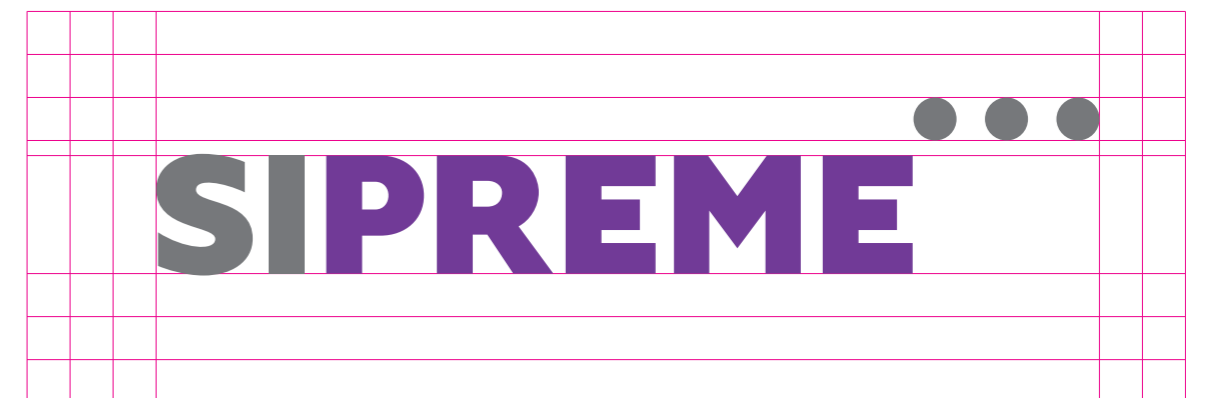
SIPREME ● ● ●

SIPREME ● ● ●

SIPREME

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIHARD ...

SIHARD ...

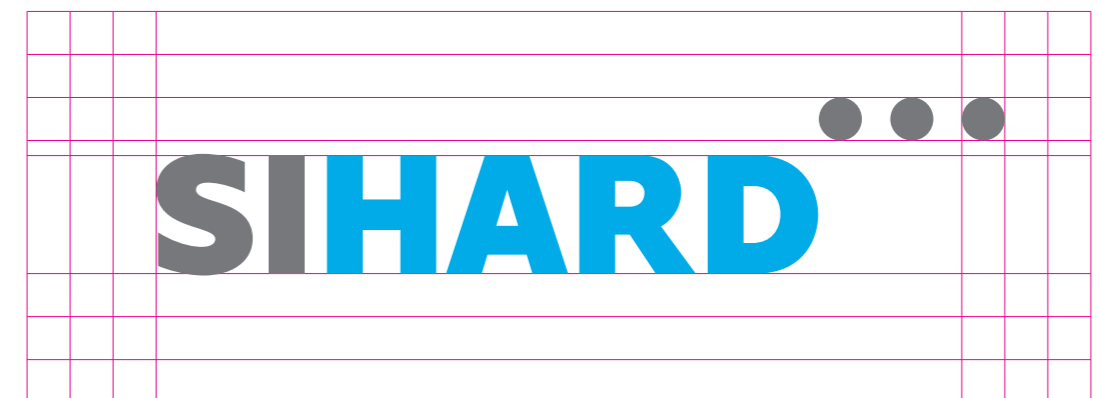
SIHARD ...

SIHARD ...

SIHARD

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SILABS...

SILABS...

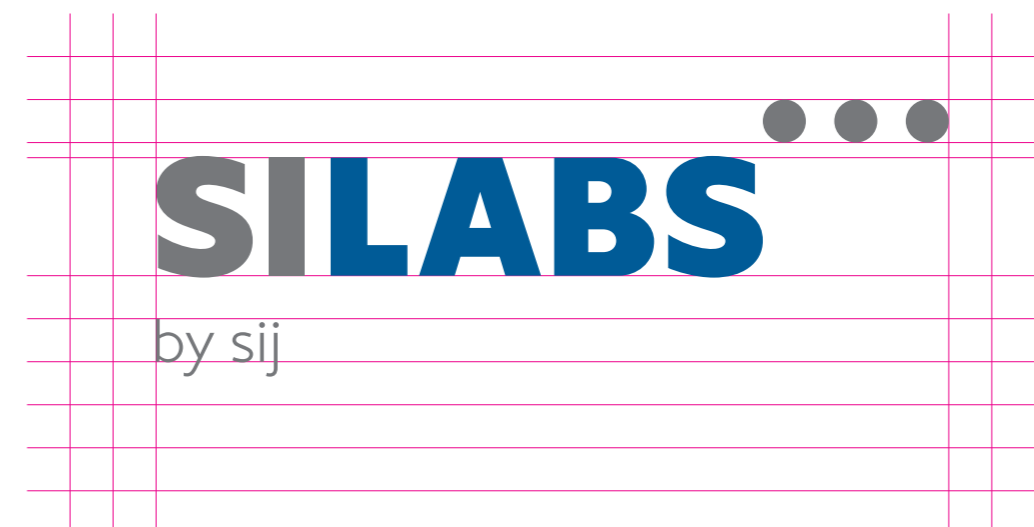
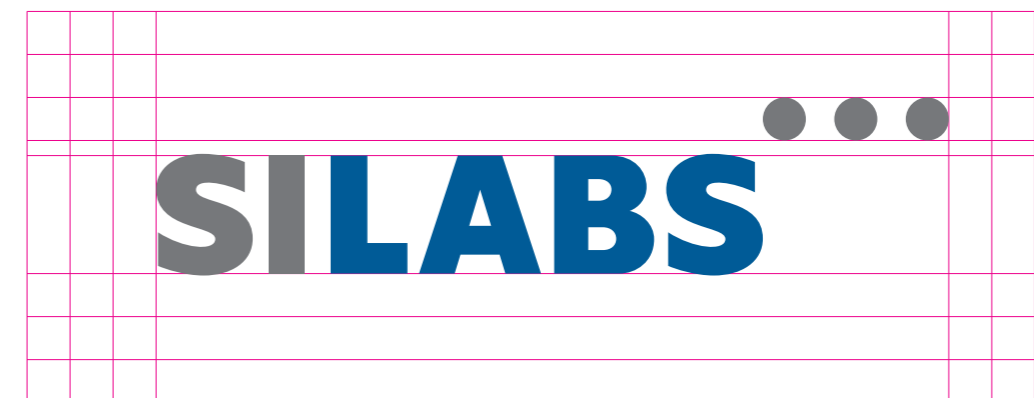
SILABS...

SILABS...

SILABS

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SINOXX ...

SINOXX ...

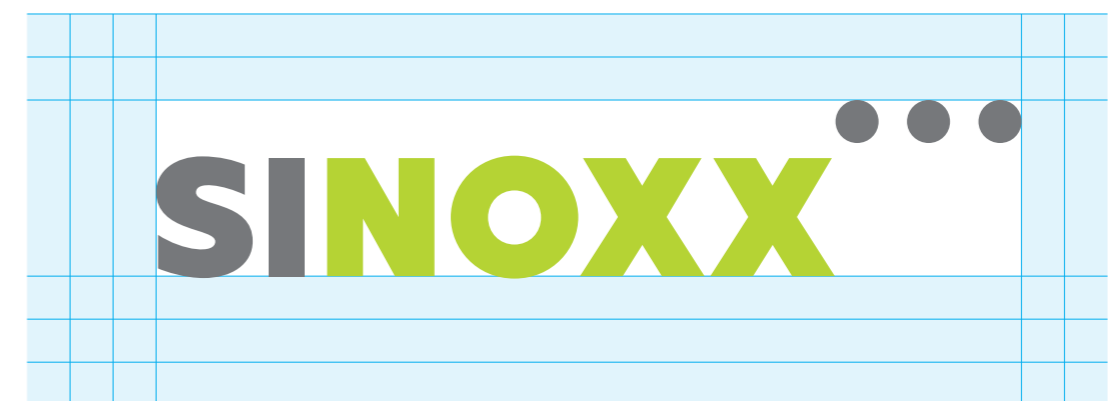
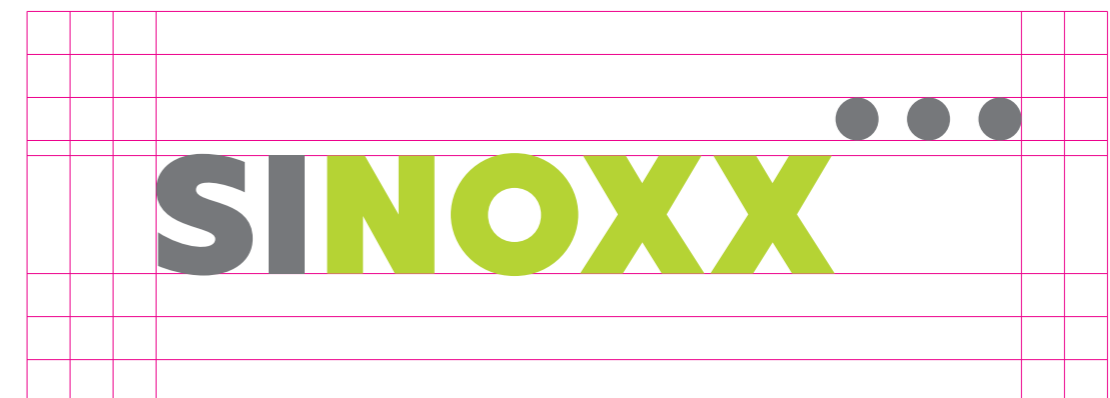
SINOXX ...

SINOXX ...

SINOXX

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIRAPID ● ● ●

SIRAPID ● ● ●

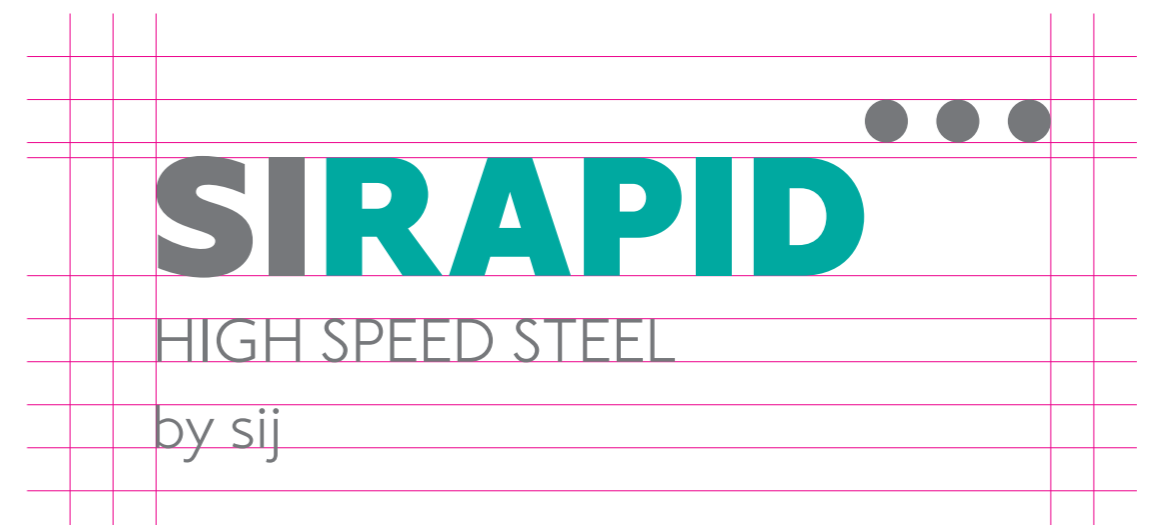
SIRAPID ● ● ●

SIRAPID ● ● ●

SIRAPID

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIWATT ● ● ●

SIWATT ● ● ●

SIWATT ● ● ●

SIWATT ● ● ●

SIWATT

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



SIMAXX ● ● ●

SIMAXX ● ● ●

SIMAXX ● ● ●

SIMAXX ● ● ●

SIMAXX

PRIKAZ

- barvni logotip
- črni logotip
- negativ na črni podlagi
- negativ na barvni podlagi
- mrežna razporeditev
- prostor nedotakljivosti
- mrežna razporeditev pripisov in pripisi



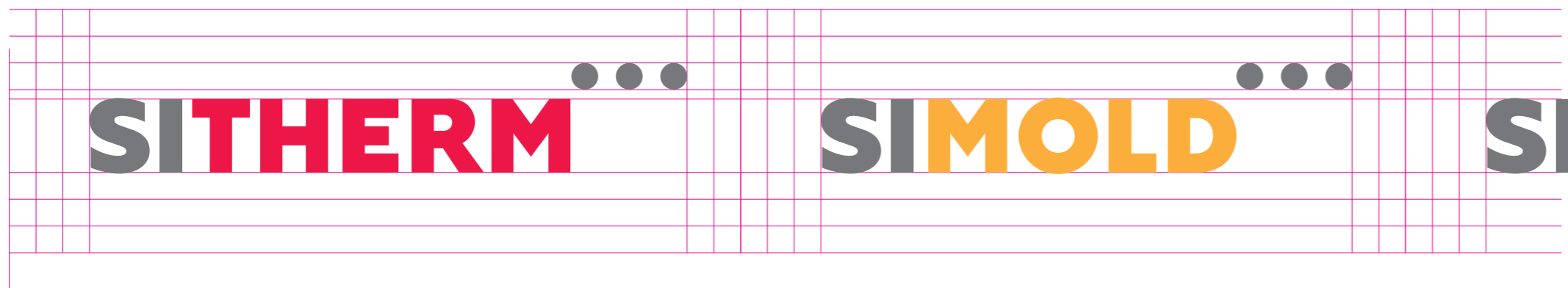


**SOBIVANJE S KORPORATIVNO
ZNAMKO ALI DRUŽBO**

HORIZONTALNO SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK

Horizontalno umestitev uporabljamo na korporativnih materialih (noge dopisnih listov, dobavnice, fakture, naročilnice, certifikacijski listi)

Opozorilo: v primeru dvobarvnega tiska dokumentov se logotipi pojavljajo zgolj v eni barvni vrednosti (srebrni pantone) ali pa kot negativ na enobarvni podlagi (srebrni)



SITHERM

SIMOLD

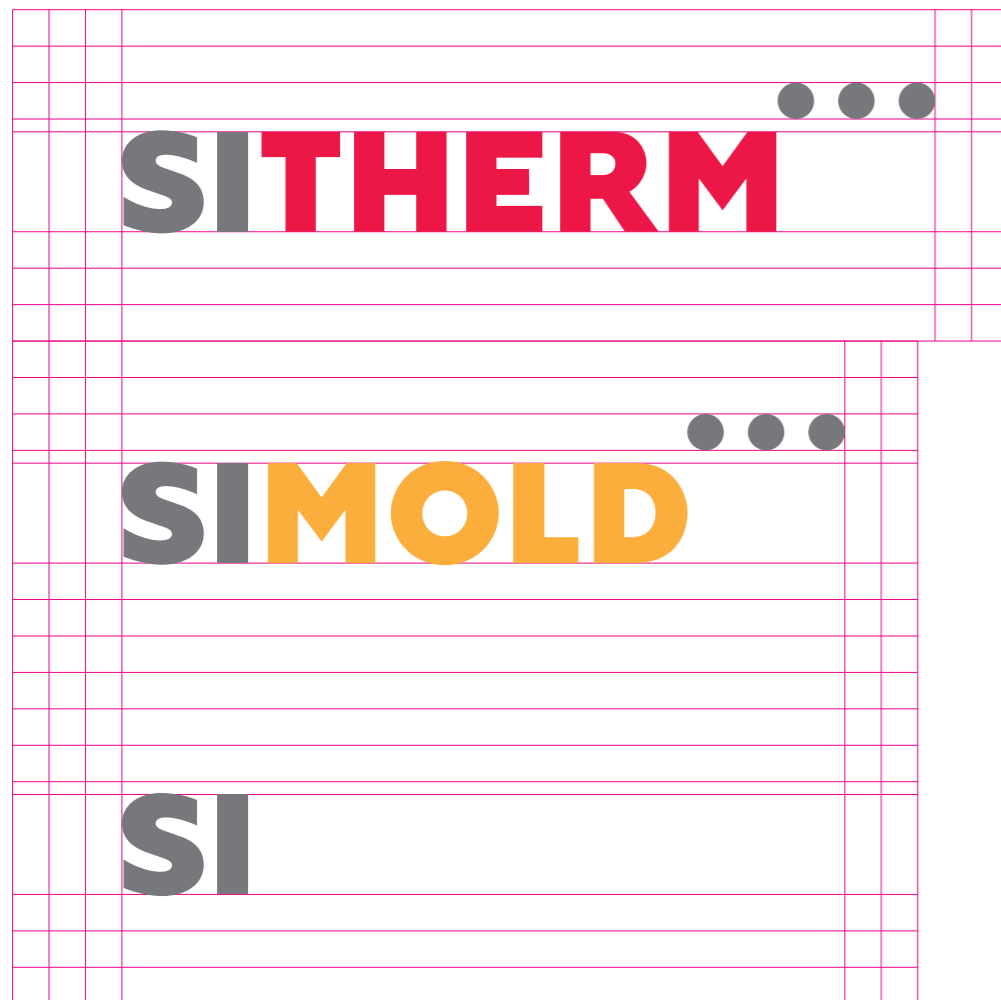
SI

Blagovne znamke umeščamo eno za drugo z upoštevanjem minimalnega prostora nedotakljivosti posamezne blagovne znamke. Med eno in drugo blagovno znamko vrinemo vertikalno linijo v debelini 1/27 širine ene izmed treh pik ki so umeščene na koncu logotipa blagovne znamke. Vendar debelinja vertikalne linije ne sme biti manjša od 0,5 pike (0,5 pt)

PRIKAZ

- mrežna razporeditev sobivanja v barvni različici
- prikaz sobivanja horizontalno umeščenih blagovnih znamk.

VERTIKALNO SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK



SITHERM

SIMOLD

SI

Blagovne znamke umeščamo eno pod drugo z upoštevanjem minimalnega prostora nedotakljivosti posamezne blagovne znamke. V vertikalni razporeditvi ni vmesnih ločnic v obliki linij.

PRIKAZ

- mrežna razporeditev sobivanja v barvni različici
- prikaz sobivanja vertikalno umeščenih blagovnih znamk.



SOBIVANJE BLAGOVNIH ZNAMK NA BARVNIH PODLAGAH

Logotipi ene ali več blagovnih znamk na barvnih podlagah umeščamo na formate v že naprej postavljeni mreži kvadratov. Blagovne znamke, ki jih umeščamo na specifični aplikaciji zavzemajo določeno mesto, ostale izbrišemo.

PRIKAZ

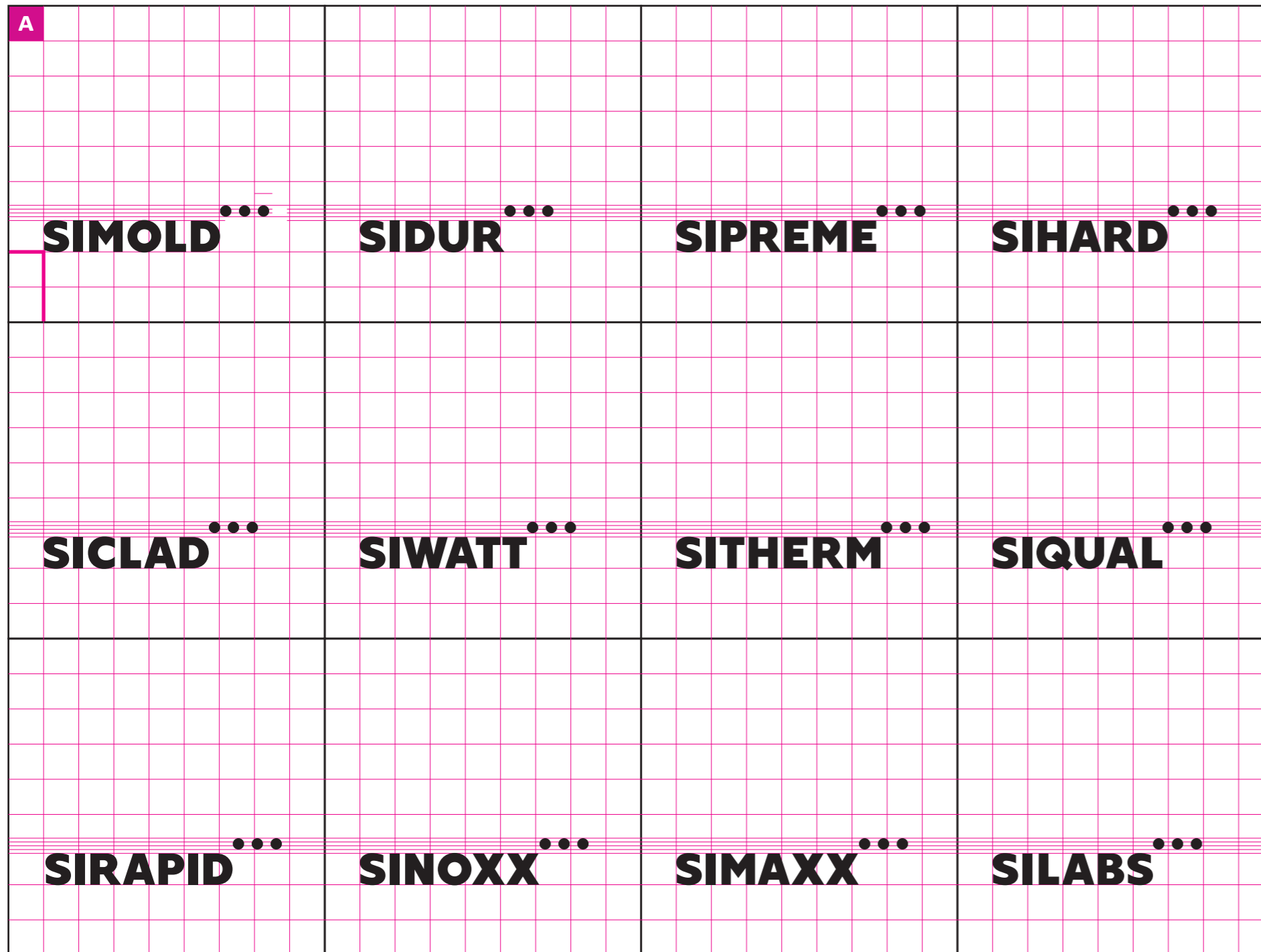
→ razporeditev sobivanja logotipov v negativu na barvni podlagi



Razporeditev logotipov z dodatnimi pripisi obrazložitve blagovnih znamk

PRIKAZ

- razporeditev sobivanja logotipov v negativu na barvni podlagi s pripisi posameznih blagovnih znamk



Mrežna razporeditev bazira na osnovni enoti A ali delnih vrednostih. Osnovna enota A je definirana z $1/9$ širine ali višine kvadratne ploskve.

Podrobneje:

- logotipi so od levega roba kvadrata umeščeni za eno enoto A
- logotipi so od spodnjega roba kvadrata umeščeni za dve enoti A
- pike so visoke $1/3$ A
- črkovni zapisi so visoki $8/9$ A
- med zgornjim delom zapisa in spodnjim delom pik je $1/9$ A
- linije ki zadeljujejo barvne ploskve so debele $1/9$ A

PRIKAZ

- mrežna razporeditev sobivanja logotipov v negativu na barvni podlagi

SIMOLD

PLASTIC MOLD STEEL

SIDUR

WEAR RESISTANT STEEL

SIPREME

CRITICAL APPLICATION ALLOYS

SIHARD

COLD WORK TOOL STEEL

SICLAD

CLAD STEEL

SIWATT

ELECTRO STEEL

SITHERM

HOT WORK TOOL STEEL

SIQUAL

QUALITY STEEL

SIRAPID

HIGH SPEED STEEL

SINOXX

STAINLESS STEEL

SIMAXX

HIGH STRENGTH STEEL

SILABS

Razporeditev logotipov z dodatnimi pripisi obrazložitve blagovnih znamk

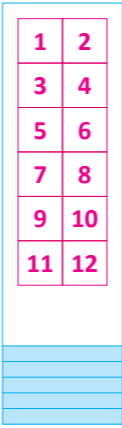
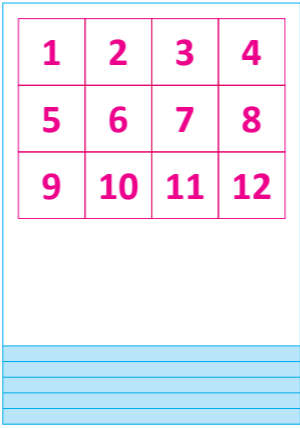
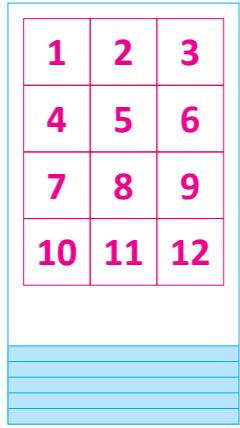
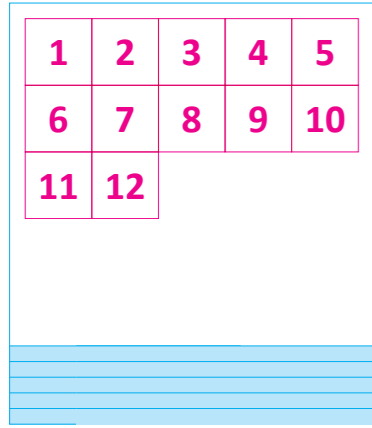
PRIKAZ

→ mrežna razporeditev sobivanja logotipov v negativu na barvni podlagi s pripisi posameznih blagovnih znamk



1	2	3	4
SIMOLD ...	SIDUR ...	SIPREME ...	SIHARD ...
5	6	7	8
SICLAD ...	SIWATT ...	SITHERM ...	SIQUAL ...
9	10	11	12
SIRAPID ...	SINOXX ...	SIMAXX ...	SILABS ...

Vrstni red in razporeditev treh ali dveh blagovnih znamk v vrsti, ki se uporablja v primerih izrazito ozkih formatov.



PRIKAZ

- vrstni red blagovnih znamk oštevilčen v postavitvi 4 × x (zgoraj)
- vrstni red blagovnih znamk v postavitvi 5 × x (spodaj)
- vrstni red blagovnih znamk v postavitvi 4 × x (spodaj)
- vrstni red blagovnih znamk v postavitvi 3 × x (spodaj)
- vrstni red blagovnih znamk v postavitvi 2 × x (spodaj)

SIMOLD™

SIDUR™

SIPREME™

SIHARD™

SICLAD™

SIWATT™

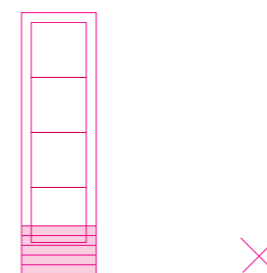
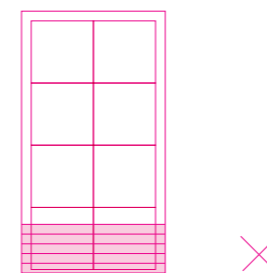
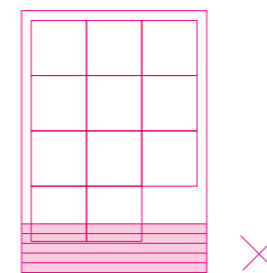
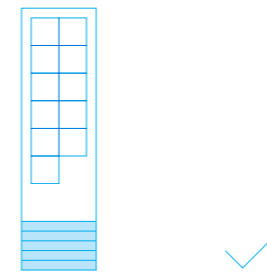
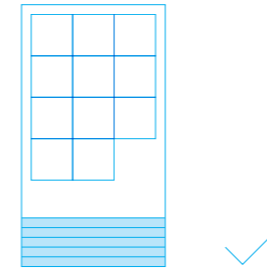
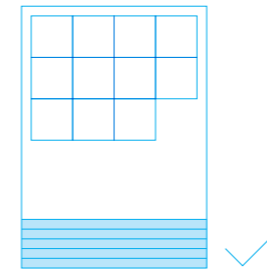
SITHERM™

SIQUAL™

SIRAPID™

SINOXX™

SIMAXX™



PRIMERI APLICIRANJA ENE ALI VEČ BLAGOVNIH ZNAMK V FORMAT APLIKACIJE

Osnovna postavitev kvadratov z logotipi blagovnih znamk je od levega, zgornjega in desnega dela zamaknjena za **1/27 VIŠINE FORMATA** na katerega apliciramo logotipe.

Količina kvadratov v vrsti je odvisna od širine in višine formata aplikacije. Vedno mora mreža kvadratov vsebovati prostore za vse blagovne znamke.

Kvadrati z blagovnimi znamkami **NE SMEJO POSEGATI V SPODNJIH 5/27 VIŠINE FORMATA**, ki je namenjen logotipu sij in znaku kakovosti ter ostalim tekstovnim informacijam, ki jih mora aplikacija vsebovati.

Podrobneje:

- V primeru klasičnih vertikalnih formatov umeščamo 4 kvadrate v vrsto
- V primeru ožjih vertikalnih formatov umeščamo 3 ali 2 kvadrata v vrsto.
- V primeru klasičnih ležečih formatov umeščamo 5 kvadratov v vrsto
- Linije, ki razdeljujejo barvne ploskve so debeline 1/9 višine pike pri blagovnih znamkah

PRIKAZ

- mrežna umestitev logotipov blagovnih znamk z odmikom od roba formata (večja slika)
- mrežna umestitev logotipa sij in znaka kakovosti (spodnji del večje slike)
- dovoljeni grafični primeri razporeditve kvadratov in spodnjega dela namenjenega logotipu sij in znaku kakovosti (manjše grafike desno od večje slike)
- nedovoljeni grafični primeri razporeditve kvadratov in spodnjega dela namenjenega logotipu sij in znaku kakovosti (manjše grafike desno od večje slike)

LOREM IPSUM
DOLOR AMET





SICLAD[™]

CLAD STEEL

SIPREME[™]

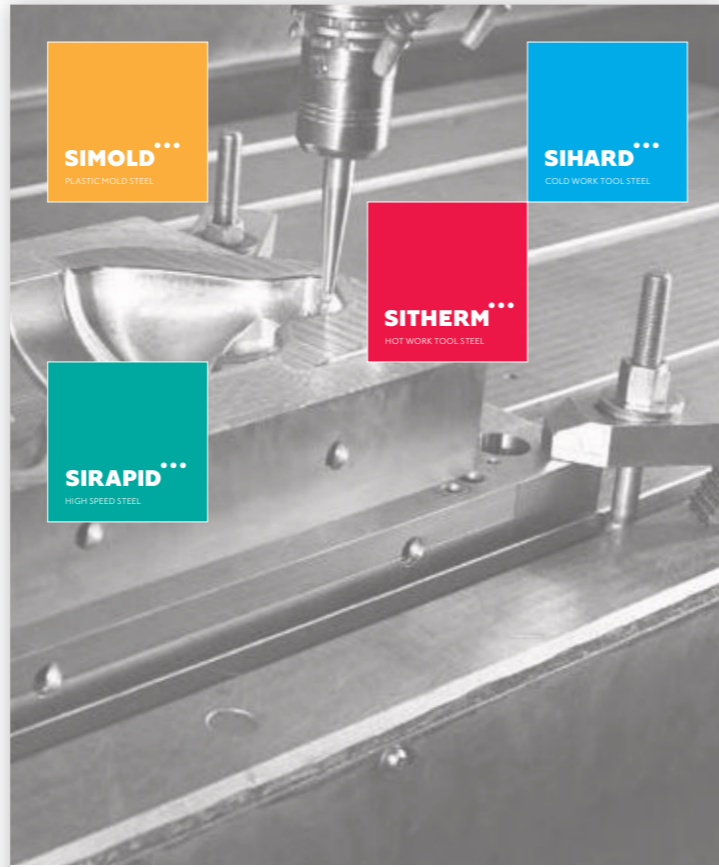
CRITICAL APPLICATION ALLOYS

SINOXX[™]

STAINLESS STEEL

sij

Corrosion resistant steels and alloys
SINOXX | SIPREME | SICLAD



SIMOLD[™]

PLASTIC MOLD STEEL

SIHARD[™]

COLD WORK TOOL STEEL

SITHERM[™]

HOT WORK TOOL STEEL

SIRAPID[™]

HIGH SPEED STEEL

sij

Tool steels
SIMOLD | SITHERM | SIHARD | SIRAPID



SIDUR[™]

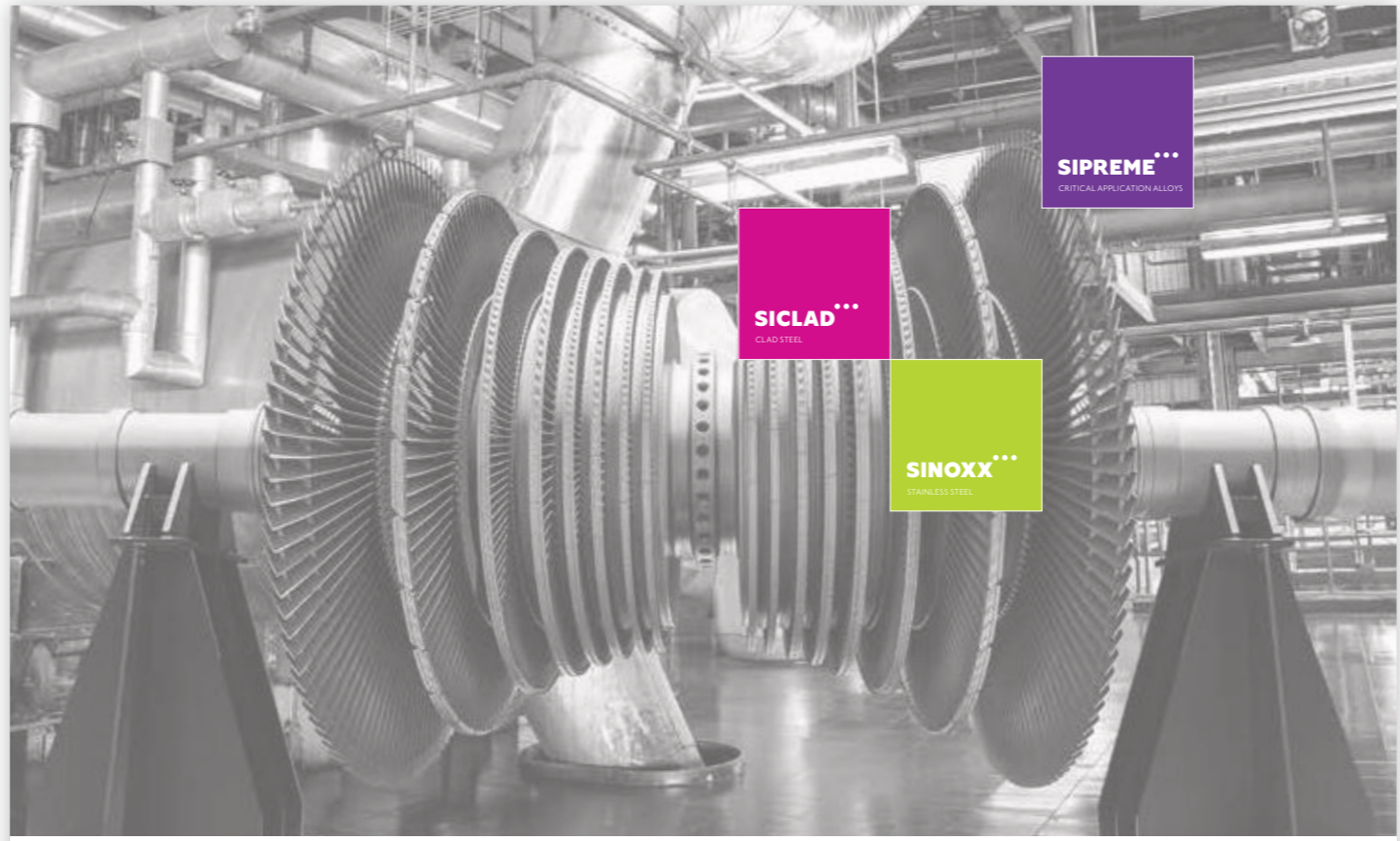
WEAR RESISTANT STEEL

SIMAXX[™]

HIGH STRENGTH STEEL

sij

Wear-resistant and high-strength steels
SIDUR | SIMAXX



SIPREME[™]

CRITICAL APPLICATION ALLOYS

SICLAD[™]

CLAD STEEL

SINOXX[™]

STAINLESS STEEL

SJ Group
Gerbičeva 98
1000 Ljubljana
www.sij.si

sij

Corrosion resistant steels and alloys
SINOXX | SIPREME | SICLAD

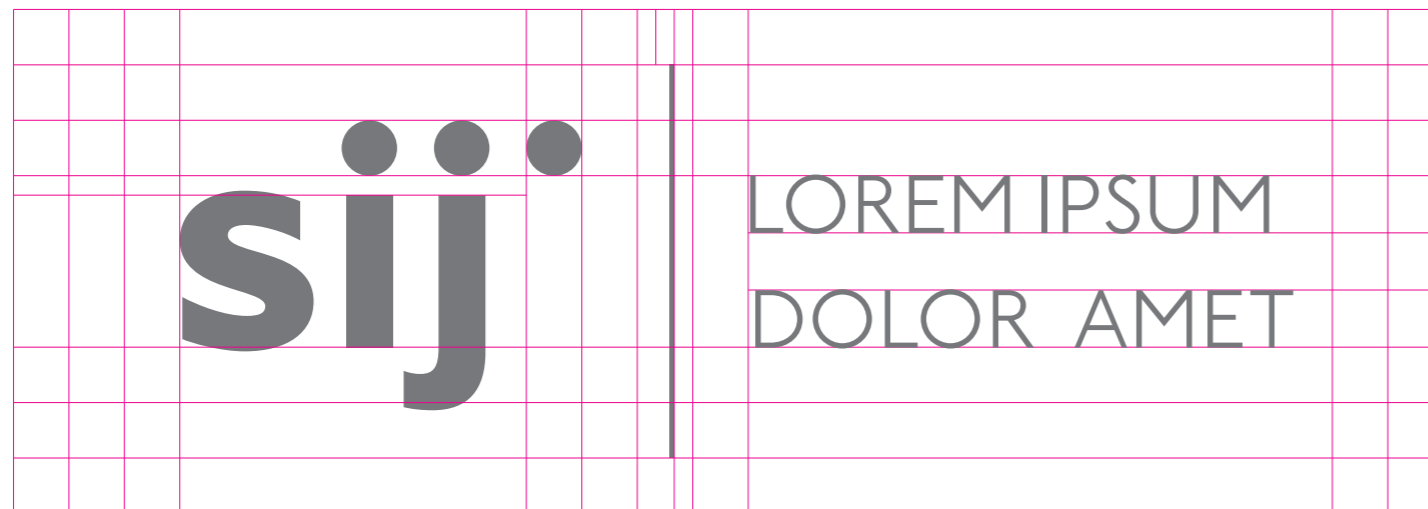


**SLOGAN IN ZNAK
KAKOVOSTI BLAGOVNE
ZNAMKE SIJ**

SLOGAN

sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



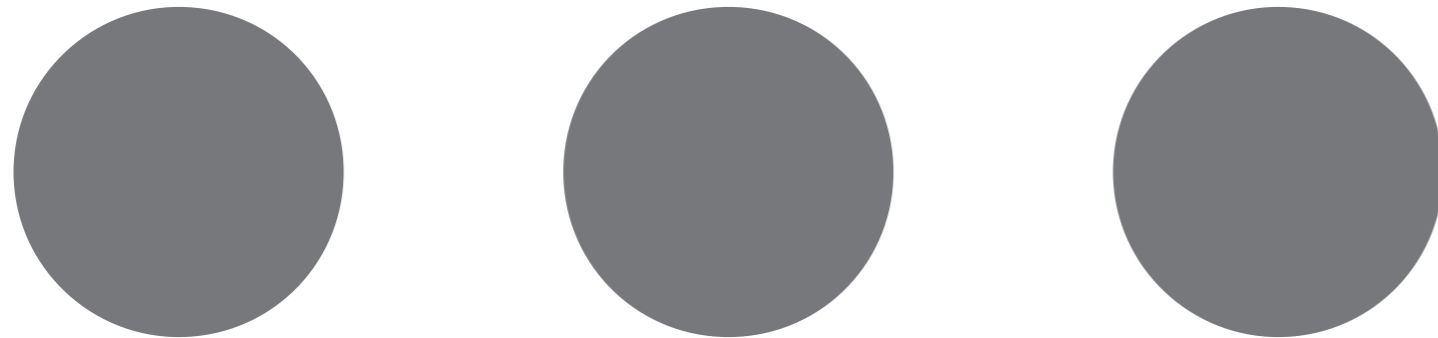
Slogan še ni definiran. Prikaz pozicioniranja z nepomenskim tekstom.

PRIKAZ

→ predvidena mrežna in tipografska definicija umestitve slogana ob logotip SIJ



ZNAK KAKOVOSTI - TRI PIKE



TRI PIKE TRI VREDNOTE

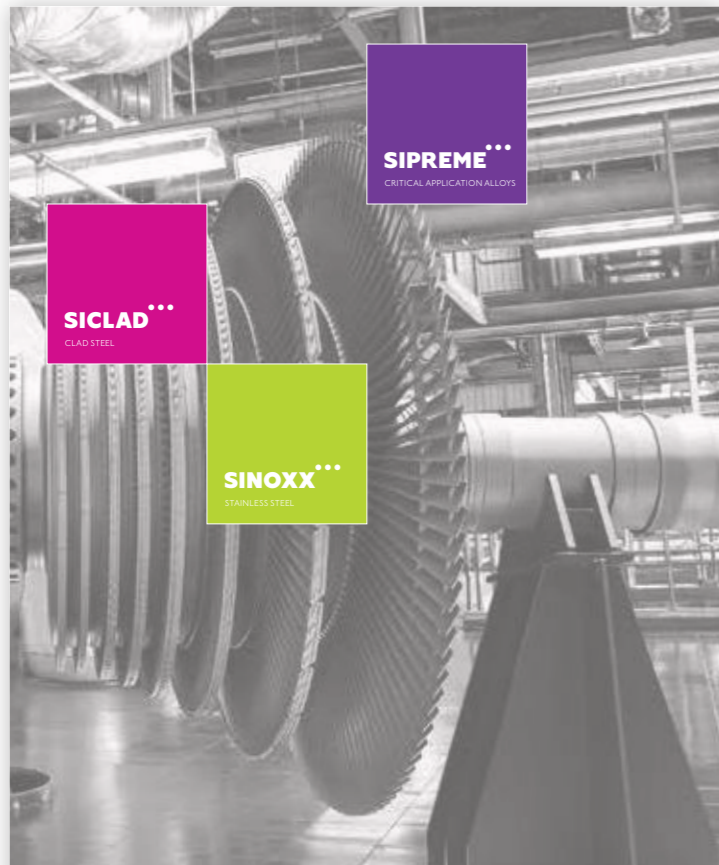
Priporočilo za znak kakovosti so tri pike.

Dokler se ta znak ne vsidra kot prepoznavni simbol celotne skupine SIJ se vedno pojavlja v kombinaciji v kakršni že obstaja (logotip s kratico SIJ) in samostoječe ob logotipu v večji velikosti.

Ko bo znak dovolj prepoznaven se ga lahko uporablja tudi samostoječe brez logotipa. Povezovanje s skupino SIJ bo kakovostno in pomensko, kot je prepoznavna in pomenska samostojna uporaba znaka "kljukica" podjetja Nike.

Znak kakovosti je že vpeljan v celovito podobo skupine SIJ in njenih družb. Uporablja se lahko tudi v primeru označevanja proizvedenih artiklov.

Primeri umeščanja na materiale je prikazano na naslednji strani



SIPREME
CRITICAL APPLICATION ALLOYS

SICLAD
CLAD STEEL

SINOXX
STAINLESS STEEL

sij

Corrosion resistant steels and alloys
SINOXX | SIPREME | SICLAD



SIPREME



SIPREME nickel alloys are highly corrosion-resistant even in extremely aggressive media and under high temperatures, which gives them a very important role in the processing industry.

There are two types of **SIPREME** nickel alloys: one is distinguished by high-temperature hardness, while the other is used primarily for its corrosion-resistant properties. Both work well in extremely corrosive environments and with aggressive media often replacing stainless steels, since nickel dissolves more alloy elements than iron.



074



[BACK TO CONTENTS](#)

POJAVNOST ZNAKA KAKOVOSTI V PODOBI BLAGOVNIH ZNAMK



SIDUR
WEAR RESISTANT STEEL

SIMAXX
HIGH STRENGTH STEEL

sij

Wear-resistant and high-strength steels
SIDUR | SIMAXX



sij | group

SIJ is a vertically integrated holding company, the leading steel manufacturer in Slovenia, and one of the largest stainless and special steel manufacturers in Europe. SIJ Group consists of the two largest steel companies in Slovenia (SIJ Acroni and SIJ Metal Ravne), other manufacturing and processing companies (SIJ Ravne Systems, SIJ Elektrode, SIJ SUZ), specialized service and sales centers across Europe and the USA, and companies for scrap steel collection and sales.

www.sij.si



INCREASE YOUR PRODUCT'S LIFE SPAN

The highest steel quality, based on world class production equipment and more than 400 years of experience in steel making



DECREASE MACHINING COSTS

Narrow dimensional tolerances, exceeding international standards



OPTIMIZE YOUR MANUFACTURING PROCESSES

Extensive range of mechanical treatment possibilities to find the best fit for your production process



EXCEED YOUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS

Strong in-house R&D Department and broad applied knowledge helps you get the best solutions for your customers' needs

OSNOVNI SET TISKOVIN

KORPORATIVNE VIZITKE



Korporativne vizitke za posamezne blagovne znamke v prvi fazi ne obstajajo. Vizitk vseh podjetij v skupini SIJ vsebuje poenoteno stran in družbam prilagojeno podatkovno stran.

Rešitev promoviranja blagovnih znamk se v prvi fazi vključuje na poenoteno stran vizitk vseh družb v obliki priklic stavka ("call to action teaser") in povezave do pristajalnega ("landing") spletnega mesta.

Vizualno stran s teksturo oplemenitimo grafično s prepoznavnimi tremi pikami, ki so umeščene na konec logotipov blagovnih znamk.

PRIKAZ

→ primer umestitve priklicnega stavka na poenoteno stran vizitk.
Tekstovna vsebina ni dokončna in jo je potrebno definirati.

RECIPIENT COMPANY

Recipient person

Street and house number

Post number and City

Country, EU

VAT Number

City, Date 24.05.2016

Matter:Title

Calibri Bold 13/15

Subtitle: Calibri Regular 11/15

Content: Calibri Regular 9/15 ...

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Aenean ullamcorper quam id nunc rutrum posuere. Nullam sollicitudin pulvinar accumsan. Donec varius lorem aliquet, mattis nisl non, tincidunt ante. In vitae leo lectus. Etiam sollicitudin tellus ut massa pharetra iaculis. Nam scelerisque nulla nec neque porttitor iaculis. Phasellus vehicula lacus vel ligula porta, vitae varius mauris fringilla. Aliquam erat volutpat. Praesent id justo diam. Fusce consectetur lobortis convallis. Vestibulum ultrices nulla ante, mattis pulvinar odio bibendum ac. Donec imperdiet vel sapien quis vulputate.

Our new brands at [sij.si/brands](#)



DOPISNE TISKOVINE

Dopisne tiskovine modificiramo na nivoju posamezne družbe. Dodamo dodatno pasico z namenom promoviranja blagovnih znamk. V prvi fazi pasica vključuje priklicni stavek ("call to action teaser") in povezavo do pristajalnega ("landing") spletnega mesta.

Izpostavljeni stavek

OUR NEW BRANDS AT SIJ.SI/BRANDS

Vizualno oplemenitimo grafično rešitev s prepoznavnimi tremi pikami, ki so umeščene na konec logotipov blagovnih znamk.

Pasica se na pre-natisnjenih tiskovinah tiska skupaj z osnovno postavitvijo v srebrnem Pantone-u 8402. Definirana zasnova ne vpliva na stroške tiska.

V obstoječih Word predlogah pasico vstavimo v nogo in s tem ohranjamo primarno zasnovane postavitve.

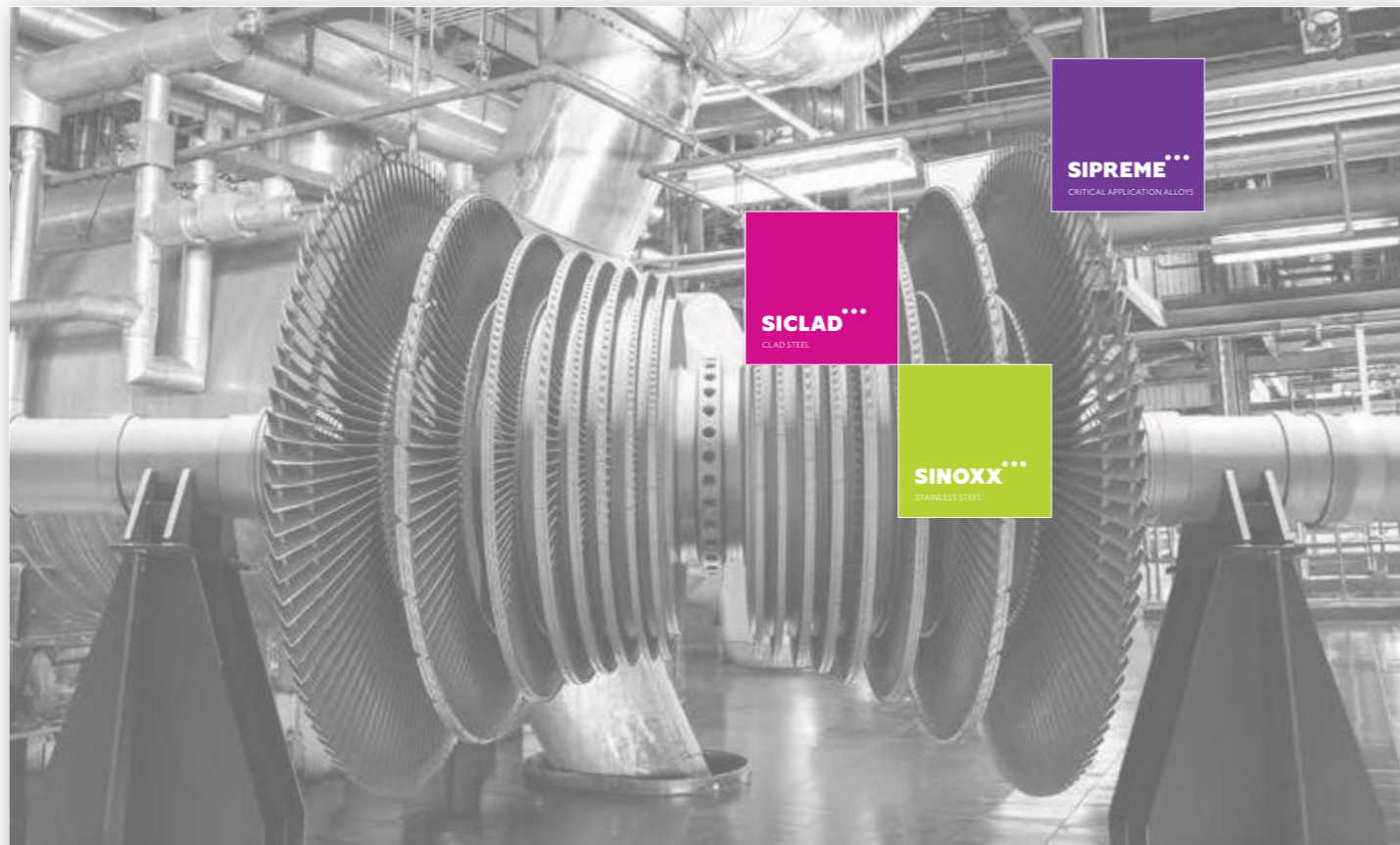
PRIKAZ

→ dopisni list A4 z dodatkom pasice

→ 90% osnovne velikosti



PROMOCIJSKI MATERIALI



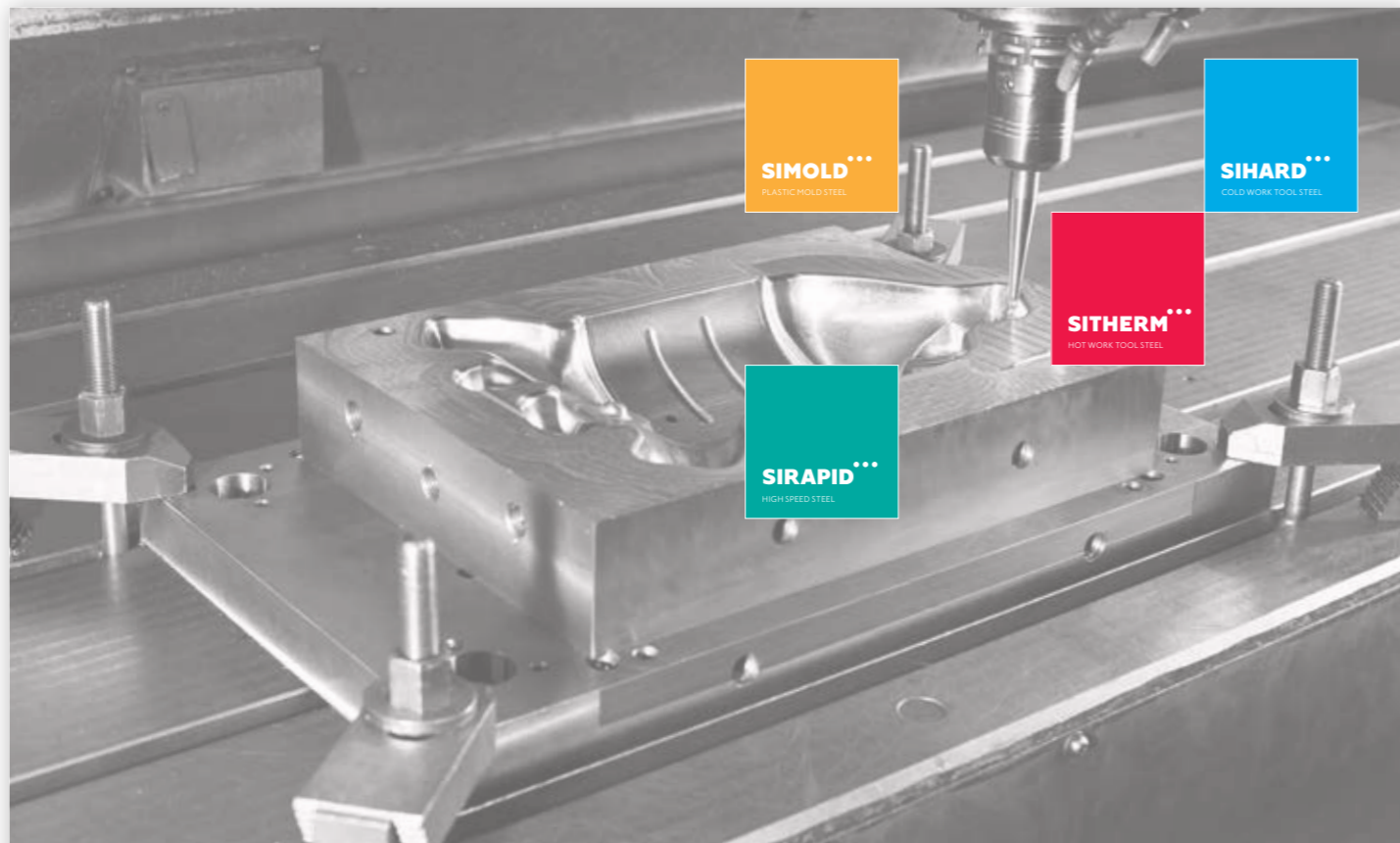
SU Group
Gerbičeva 98
1000 Ljubljana
www.sij.si

sij

Corrosion resistant steels and alloys
SINOXX | SIPREME | SICLAD



KATALOGI BLAGOVNIH ZNAMK



SU Group
Gerbičeva 98
1000 Ljubljana
www.sij.si

sij

Tool steels
SIMOLD | SITHERM | SIHARD | SIRAPID



SU Group
Gerbičeva 98
1000 Ljubljana
www.sij.si

sij

Wear-resistant and high-strength steels
SIDUR | SIMAXX



SIJ is a vertically integrated holding company, the leading steel manufacturer in Slovenia, and one of the largest stainless and special steel manufacturers in Europe. SIJ Group consists of the two largest steel companies in Slovenia (SIJ Acroni and SIJ Metal Ravne), other manufacturing and processing companies (SIJ Ravne Systems, SIJ Elektrode, SIJ SUZ), specialized service and sales centers across Europe and the USA, and companies for scrap steel collection and sales.



• • •
INCREASE YOUR PRODUCT'S LIFE SPAN
 The highest steel quality, based on world class production equipment and more than 400 years of experience in steel making

• • •
DECREASE MACHINING COSTS
 Narrow dimensional tolerances, exceeding international standards

• • •
OPTIMIZE YOUR MANUFACTURING PROCESSES
 Extensive range of mechanical treatment possibilities to find the best fit for your production process

• • •
EXCEED YOUR CUSTOMERS' EXPECTATIONS
 Strong in-house R&D Department and broad applied knowledge helps you get the best solutions for your customers' needs



SINOXX represents a family of corrosion-resistant steels that contain at least 10.5% of chromium. These steels are also alloyed with nickel, molybdenum, titanium, niobium and other elements. Their mechanical properties and application depend on their chemical composition. The careful choice of the correct steel grade affects the durability and serviceability of a manufactured product.

SINOXX products, produced by SIJ Group companies, are used in even the most demanding environments and applications in the following industries:

- Oil and gas
- Chemical and petrochemical
- Pulp and paper
- Energy
- Desalination
- Mining
- Automotive
- Household appliances
- Furniture
- Machinery and equipment

AUSTENITIC STAINLESS STEEL (γ - iron)

Austenitic stainless steels are characterized by good to excellent corrosion resistance combined with very good weldability and formability. The austenitic structure has good creep and oxidation resistance which makes it useful at elevated temperatures. Austenitic steel can also be used in cryogenic applications, and in the annealed condition it is the only non-magnetic steel.



DUPLIX STAINLESS STEEL (Austenitic-ferrite)

Duplex stainless steels have high strength, good toughness and very good corrosion resistance, especially toward stress corrosion cracking and corrosion fatigue. These steels also have good weldability and reasonable formability.



FERRITIC - MARTENSITIC STAINLESS STEEL (α - iron)

Ferritic-martensitic stainless steels have good corrosion resistance, especially toward stress corrosion cracking. A lower carbon and nitrogen content improves both weldability and toughness, which otherwise can be limited.



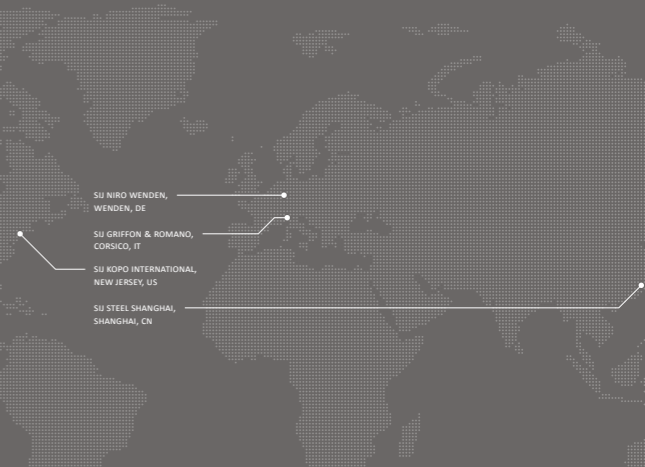
STEEL GRADES	SIJ DESIGNATION	W.NR.NUMBER	DESIGNATION AISI/ASTM	DESIGNATION EN	DESIGNATION GOST	QUARTO PLATES	HOT AND COLD ROLLED COILS AND SHEETS	FORGED AND ROLLED BARS FORGINGS	COLD DRAWN / GROUND BARS	COLD DRAWN WIRE	WELDING CONSUMABLES*	OLD DESIGNATION METAL RAVNE	
AUSTENITIC	SINOXX 4301	1.4301	304	X5CrNi18-10	12X18H9	*	*	*	*	*	*	PK11EX	
	SINOXX 4305	1.4305	303	X8CrNiS18-9		*	*	*	*	*	*	PK11S	
	SINOXX 4306	1.4306	304L	X2CrNi19-11	06X18H11	*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4307	1.4307	304L	X2CrNi18-9	04X18H10	*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4307 easy mill		304L			*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4310	1.4310	301	X12CrNi17-7		*	*	*	*	*	*	PK11VZ	
	SINOXX 4311	1.4311	304LN	X2CrNi18-10		*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4315	1.4315	304N	X5CrNi19-9		*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4541	1.4541	321	X6CrNiTi18-10	08X18H10T	*	*	*	*	*	*	PK11SP	
	SINOXX 4550	1.4550	347 / 347 H	X6CrNiNb18-10	08X18H22B	*	*	*	*	*	*	PK11NB	
	SINOXX 4878	1.4878	321H	X8CrNiTi18-10	12X18H10T	*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4948	1.4948	304H	X6CrNi18-10		*	*	*	*	*	*		
	AUSTENITIC WITH MO	SINOXX 5451				12X18H9T	*	*	*	*	*	*	
		SINOXX 5466				08X18H10	*	*	*	*	*	*	
		SINOXX 5465				03X18H11	*	*	*	*	*	*	
SINOXX 5464					08X18H12T	*	*	*	*	*	*		
SINOXX 5 463					12X18H12T	*	*	*	*	*	*		
SINOXX 5462					03X18H10T	*	*	*	*	*	*		
SINOXX 5461					05X18H10T	*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4801		1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2		*	*	*	*	*	*	PK12	
SINOXX 4804		1.4404	316L	X2CrNiMo17-12-2		*	*	*	*	*	*	PK12 (+S)	
SINOXX 4804 easy mill			316L			*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4832		1.4432	316L	X2CrNiMo17-12-3		*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4835		1.4435	316L	X2CrNiMo18-14-3	03X17H14M3	*	*	*	*	*	*	PK327	
SINOXX 4836		1.4436	316L	X3CrNiMo17-13-3		*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4841		1.4441		X2CrNiMo18-15-3		*	*	*	*	*	*	PK332	
SINOXX 4829		1.4429	316LN	X2CrNiMo17-13-3		*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4919			316H			*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4571		1.4571	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	10X17H13M2T	*	*	*	*	*	*	PK125P	
SINOXX 5471		1.4438	317L	X2CrNiMo18-15-2		*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4919		1.4919				*	*	*	*	*	*		
SINOXX 4560		1.4580	316Cb	X5CrNiMoNb17-12-2		*	*	*	*	*	*	PK12NB	
SINOXX 5571				08X21H6M2T	*	*	*	*	*	*			
HEAT RESISTANT	SINOXX 4828	1.4828	309	X15CrNiSi20-12		*	*	*	*	*	*	PK15	
	SINOXX 4833	1.4833	309/309S/309H	X12CrNiSi23-13		*	*	*	*	*	*		
AUSTENITIC	SINOXX 4835	1.4835	UNS S 30815	X9CrNiSiNCo21-11-2		*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4841	1.4841	314/310	X15CrNiSi25-21		*	*	*	*	*	*	PK19	
	SINOXX 4845	1.4845	310/310S/310H	X8CrNiSi25-21	20X23H18	*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4864	1.4864	330	X12NiCrSi36-16		*	*	*	*	*	*	PK20	
	SINOXX 4713	1.4713		X10CrAlSi7		*	*	*	*	*	*	X30CrAl7	
HEAT RESISTANT FERRITIC	SINOXX 4724	1.4724	405	X10CrAlSi13		*	*	*	*	*	*	PK24	
	SINOXX 4742	1.4742		X10CrAlSi18		*	*	*	*	*	*	PK25	
	SINOXX 4746	1.4746				*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4749	1.4749				*	*	*	*	*	*		
	SINOXX 4762	1.4762	446	X10CrAlSi25		*	*	*	*	*	*	PK10	



SIJ STEEL SERVICE AND PROCESSING DIVISION

At the SIJ Group we make our customers the focus of our everyday activities, so we are constantly looking for ways to get closer to our customers, to understand their needs and to improve our services to best meet their demands. The SIJ Steel Service and Processing Division is oriented toward professional service, quick delivery and a high level of flexibility. Located in key markets, the SIJ Steel Service and Processing Division member companies offer technical support and services such as cutting, surface grinding, edge preparation, straightening and shearing. When quick delivery and reliable professional service are required, the SIJ Steel Service and Processing Division companies are your answer.

CUSTOM MADE SHAPES, HIGH FLEXIBILITY, QUICK DELIVERY



- SIJ NIRO WENDEN, WENDEN, DE
- SIJ GRIFFON & ROMANO, CORSICO, IT
- SIJ KOPO INTERNATIONAL, NEW JERSEY, US
- SIJ STEEL SHANGHAI, SHANGHAI, CN



SIMOLD

SIMOLD



SIMOLD tool steel is intended for the manufacture of different moulds for plastics, synthetic resins and rubber moulding. Backing parts of plastic injection moulding tools are made of SIMOLD tool steel alloyed with sulphur, added to increase their machinability. SIMOLD brand steel, alloyed with chromium (above 12% Cr), is characterised by its excellent corrosion resistance, thus placing this in the category of so-called corrosion-resistant tool steels. The SIMOLD brand of tool steel is installed in a wide variety of tools within an extremely broad industrial spectrum. During use they are exposed to pressure, wear and even corrosion under certain conditions. Extreme (long) durability confirms the excellent quality of our SIMOLD brand steel.

CHEMICAL COMPOSITION

SI GRADE	CHEMICAL COMPOSITION (MAS.%)										ACHIEVED HARDNESS	
	W. NR.	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Others		
SIMOLD 2083	1.2083	0,46	max 1,0	max 1,0	13,5	/	/	/	/	/	/	55-57 HRC
SIMOLD 2085	1.2085	0,35	0,4	0,45	16	/	/	/	/	5,0,070	/	45-51 HRC
SIMOLD 2311	1.2311	0,4	0,3	1,45	1,95	0,2	/	/	/	/	/	52 HRC
SIMOLD 2312	1.2312	0,4	0,4	1,5	1,9	0,2	/	/	/	5,0,070	/	51 HRC
SIMOLD 2738	1.2738	0,4	0,3	1,4	1,9	0,2	1	/	/	/	/	52 HRC

PRODUCT RANGE

SI GRADE	plate	square sections	flat sections	round bars	forgings	welding wire	electrodes
SIMOLD 2083	*	*	*	*	*	*	*
SIMOLD 2085	*	*	*	*	*	*	*
SIMOLD 2311	*	*	*	*	*	*	*
SIMOLD 2312	*	*	*	*	*	*	*
SIMOLD 2738	*	*	*	*	*	*	*

DIMENSIONAL RANGE

plates	thickness 15 – 300 mm; width 1.000 – 2.500 mm; length 4.000 – 12.000 mm
square sections	up to 1000 mm
flat sections	up to 1500 x 600 mm
round bars	up to Ø 1000 mm



SIHARD

SIHARD



The **SIHARD** brand steels are adapted for machining and cutting metal, wood and synthetic materials and have the characteristics of dimensional stability, high compressive strength and the required toughness, considering their intended use. The adjusted chemical composition and processing technology provides SIHARD brand steel with the necessary resistance to adhesion, abrasion, cut-edge fragmentation, the possibility of nitration, hard PVD and EDM coatings.

SIHARD brand steels are used for cyclically loaded tools such as: punches, pressers, die inserts for the compaction of powders, knives/ blades, forging, rolling and deep drawing tools.

CHEMICAL COMPOSITION

SI GRADE	CHEMICAL COMPOSITION (MAS.%)										ACHIEVED HARDNESS	
	W. NR.	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Others		
SIHARD 2316	1.4122	0,39	max 1,0	max 1,50	17	1,05	max 1,0	/	/	/	/	49 HRC
SIHARD 2357	1.2357	0,5	0,3	0,6	3,3	1,5	/	0,2	/	/	/	59-61 HRC
SIHARD 2363	1.2363	1	0,3	0,55	5,2	1,05	/	0,2	/	/	/	63 HRC
SIHARD 2379	1.2379	1,55	0,25	0,3	11,5	0,7	/	1	/	/	/	62-64 HRC
SIHARD 2510	1.2510	0,95	0,25	1,1	0,6	/	/	0,1	0,6	/	/	64 HRC
SIHARD 2631	1.2631	0,5	0,9	0,5	8,5	1,2	/	/	1,25	/	/	56 RC
SIHARD 2767	1.2767	0,45	0,25	0,3	1,35	0,25	4	/	/	/	/	56 RC
SIHARD 2842	1.2842	0,9	0,25	2	0,35	/	/	0,1	/	/	/	63-65 HRC

PRODUCT RANGE

SI GRADE	plate	square sections	flat sections	round bars	forgings	welding wire	electrodes
SIHARD 2316	/	*	*	*	*	/	/
SIHARD 2357	/	*	*	*	*	/	*
SIHARD 2363	/	*	*	*	*	*	*
SIHARD 2379	/	*	*	*	*	*	*
SIHARD 2510	/	*	*	*	*	/	/
SIHARD 2631	/	*	*	*	*	*	*
SIHARD 2767	/	*	*	*	*	*	*
SIHARD 2842	/	*	*	*	*	*	*

DIMENSIONAL RANGE

square sections	up to 400 mm
flat sections	up to 1000 x 400 mm
round bars	up to Ø 600 mm



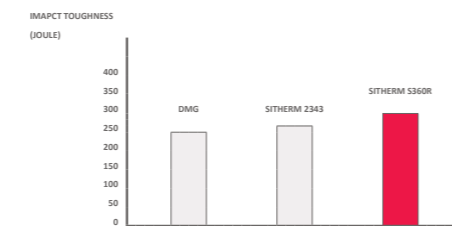
SITHERM S360R

Due to its enhanced mechanical properties, high hardness, exceptional toughness and wear resistance, SITHERM S360R steel is used in a variety of industrial applications.

SI GRADE	AIISI	W. Nr.	C	SI	Mn	Cr	Mo	V	Ni
SITHERM S360R	/	/	0,52	0,25	0,3	4,8	3	0,6	0,6

R...remelted

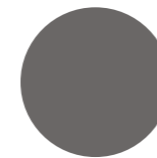
TOUGHNESS



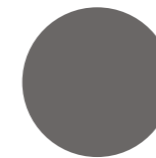
QUALITATIVE COMPARISON

SI GRADE	STRENGTH	TOUGHNESS
SITHERM 2343	Short bar	Medium bar
SITHERM 2344	Medium bar	Medium bar
SITHERM S350R	Medium bar	Long bar
SITHERM S361R	Long bar	Long bar
SITHERM S360R	Long bar	Long bar

Our work is never truly done; we are a part of an endless process. This is symbolised by the three dots in our corporate logo, and the logos of each SIJ Group product and service brand. Three dots equals three values. Each one stands firmly on its own, and they all stand together, forever. As a sign of trust and quality, they symbolise our three main values, which define who and what we are.



CUSTOMISATION.



STRIVING.



PROVEN.

sij | group



BEST THINGS IN THE WORLD
CONTAIN SLOVENIAN STEEL

VABILO/LETAK

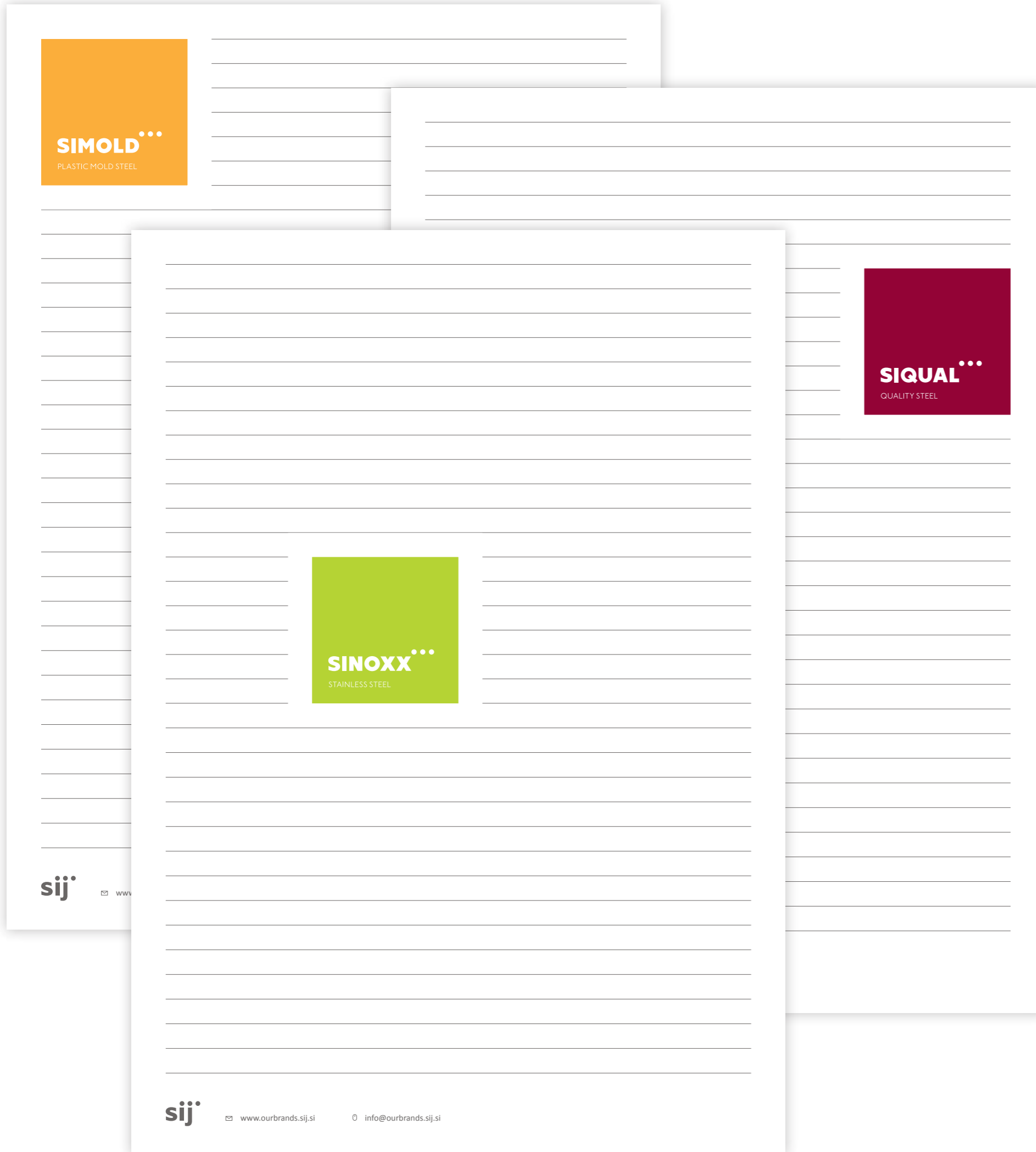


Vabila so zastavljena in sledijo pravilom kot ostali promocijski materiali

PRIKAZ

- primer vabila dimenzij 210 × 100 mm za Metal Expo v Moskvi
- 100% osnovne velikosti

BLOK ZA ZAPISKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE



Notranji listi promocijskega bloka sledijo osnovno postavljenim smernicam razporeditve kvadratov z blagovnimi znamkami in pripisi.

PRIKAZ

- list bloka A4 z linijsko mrežo
- 75% osnovne velikosti



LISTIČ ZA ZAPISKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE

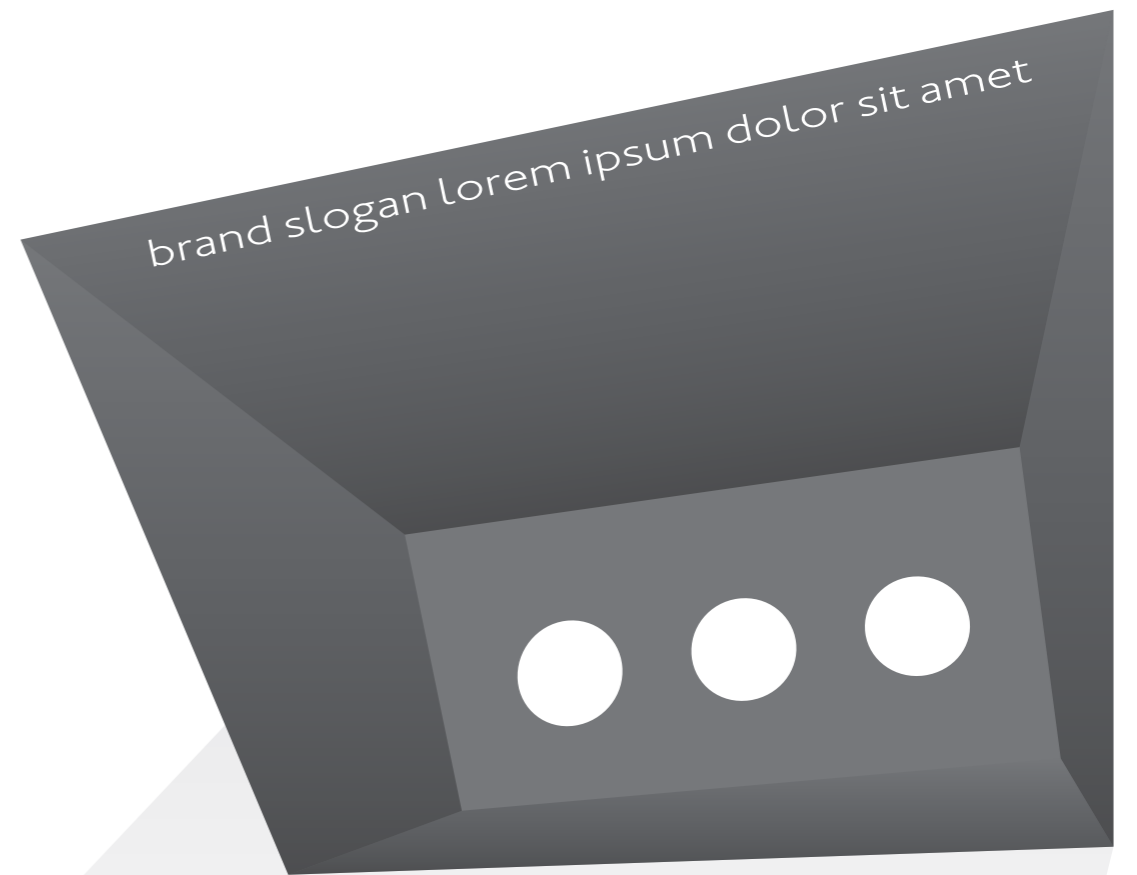
Lističi za zapiske so v blokih lepljeni po zgornjem robu. Lahko kombiniramo različne blagovne znamke skupaj v blok in dobimo paleta barv posameznih blagovnih znamk.

PRIKAZ

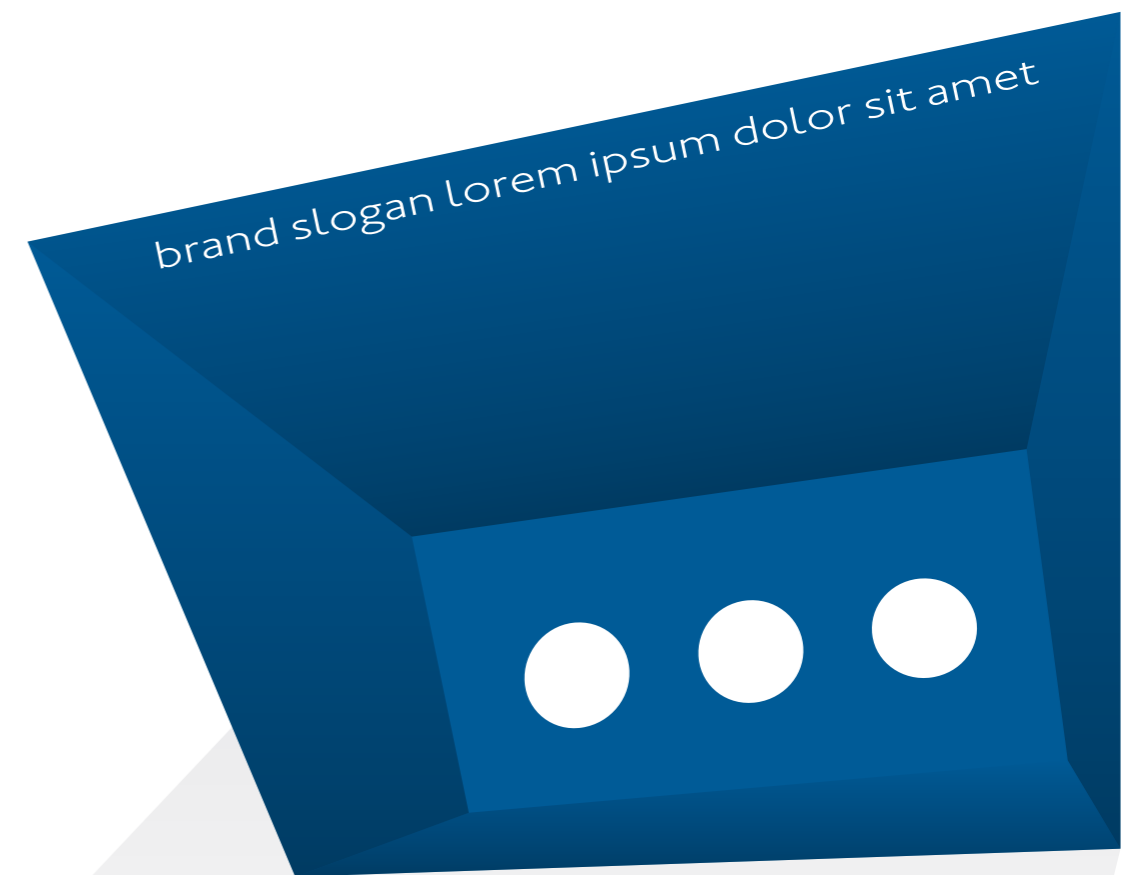
- 100 × 100 mm veliki lističi za zapiske
- 100% originalne velikostni



NOSILNE IN DARILNE VREČKE ZA BLAGOVNO ZNAMKO SIJ



NOSILNE IN DARILNE VREČKE VSEH BLAGOVNIH ZNAMK



NOSILNE IN DARILNE VREČKE POSAMEZNE BLAGOVNE ZNAMKE



sij

www.ourbrands.sij.si | info@ourbrands.sij.si



sij

www.ourbrands.sij.si | info@ourbrands.sij.si

Sistem vrečk je zasnovan na mrežni razporeditvi logotipov blagovnih znamk. Vsak kvadrat jesvoja enota. Barvo celotne vrečke prilagajamo glede na barvo blagovne znamke.

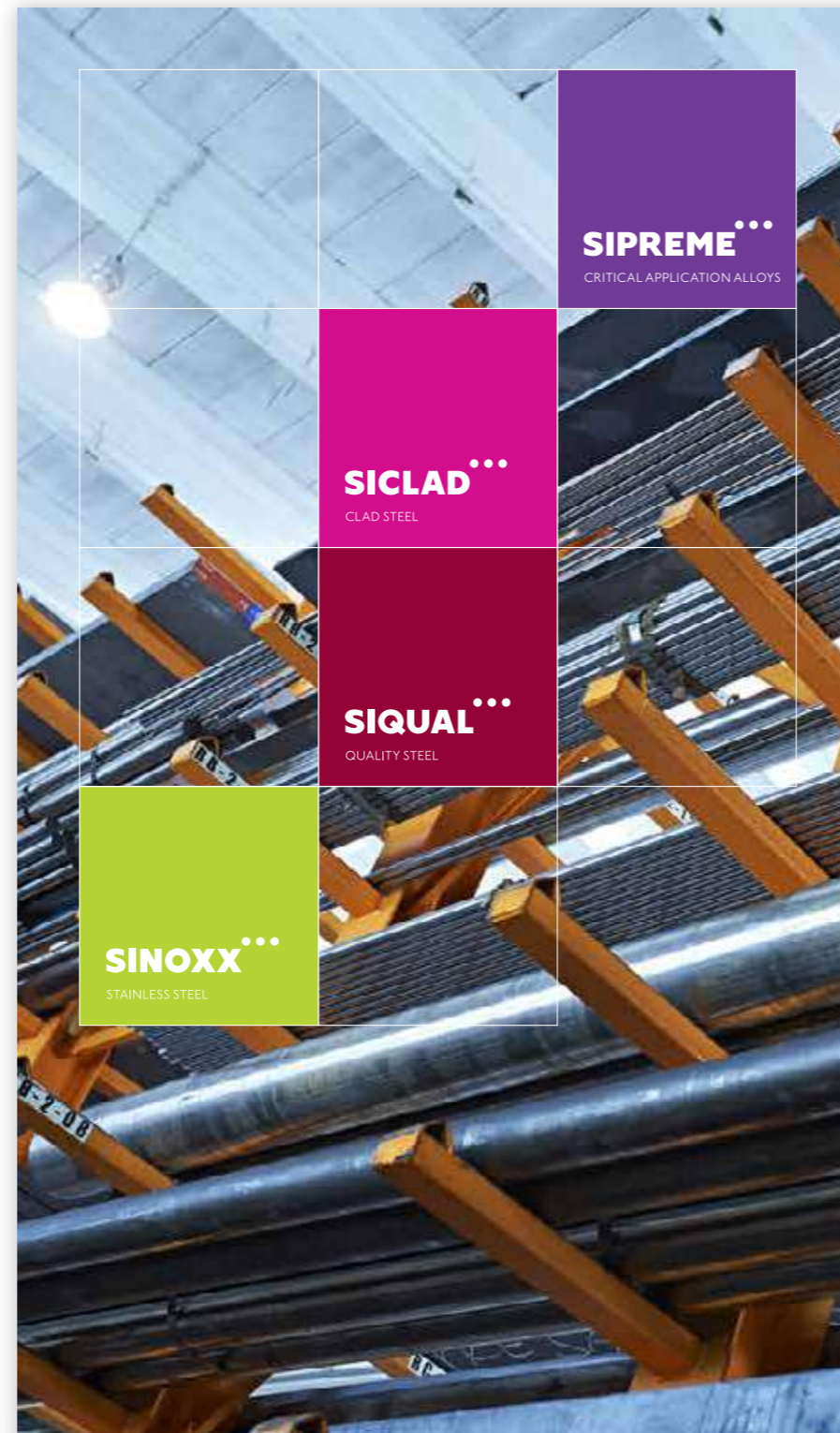
Potiskana je zunanost vrečke. Obstaja možnost potiska nostranjosti v srebrnem Pantone-u 8402.

PRIKAZ

→ Mrežna razporeditev vrečke in zasnova za potisk sprednje in zadnje strani vrečke. Vrečka se lepi.

→ 50% osnovne velikosti





sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



STOJALO PINGVIN

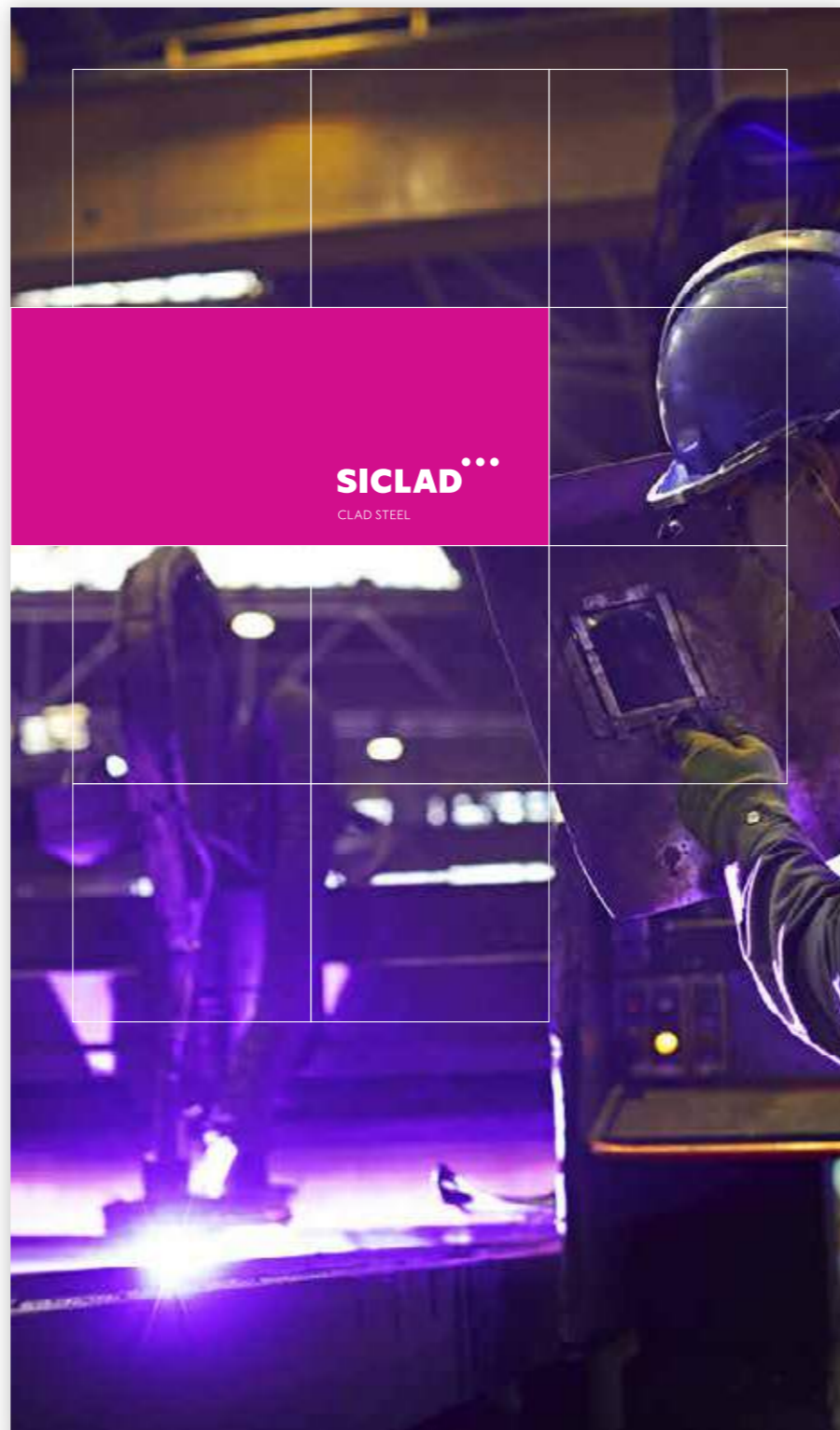
Stojalo "pingvin" (Roll-up stojalo) zaradi ozkega formata zahteva drugačno postavitev zaporedja kvadratov z logotipi blagovnih znamk. Celovita zasnova in mrežne razporeditve sledijo predhodno definiranim pravilom.

PRIKAZ

- mrežna razporeditev 3 logotipov v vrsti
- prikaz uporabe večih blagovnih znamk
- 12% osnovne velikosti



SIRAPID^{...}
HIGH SPEED STEEL



SICLAD^{...}
CLAD STEEL

sij[•]

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



sij[•]

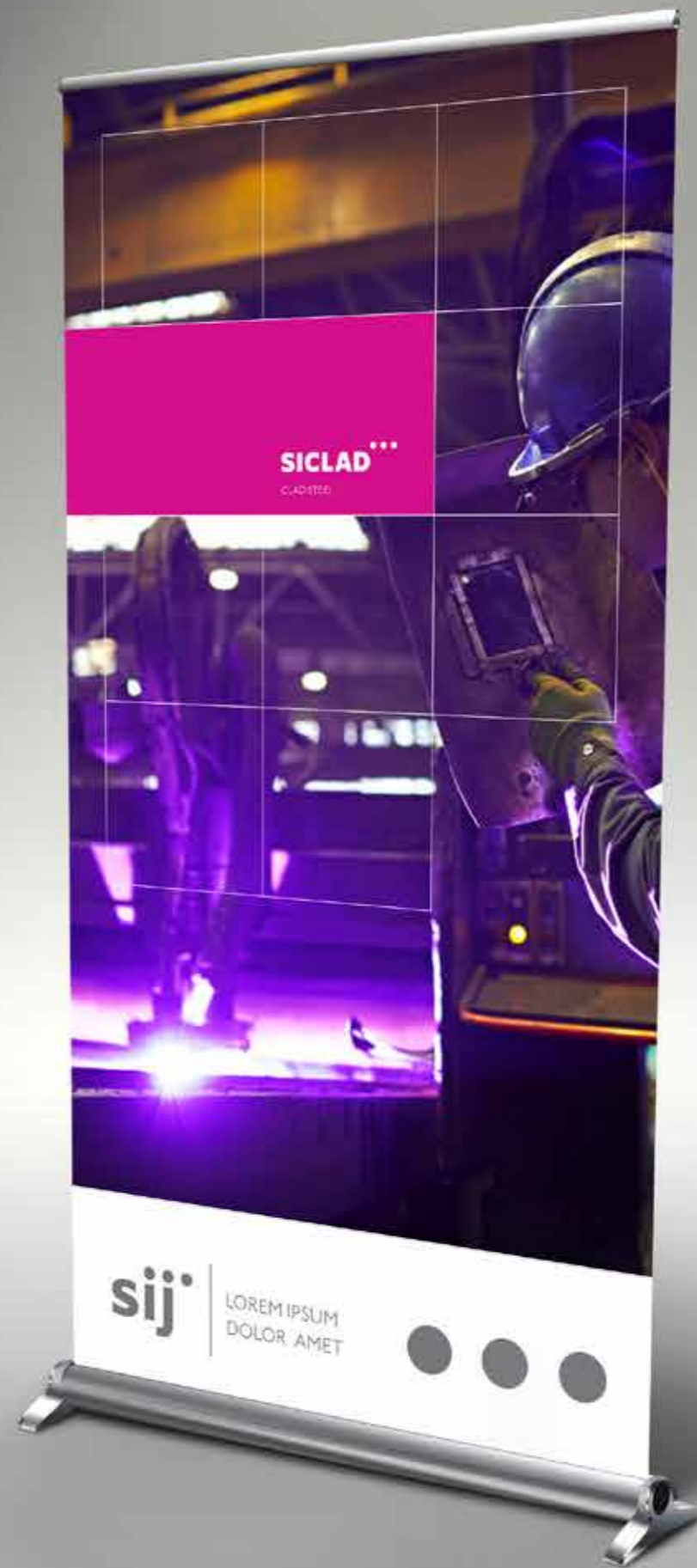
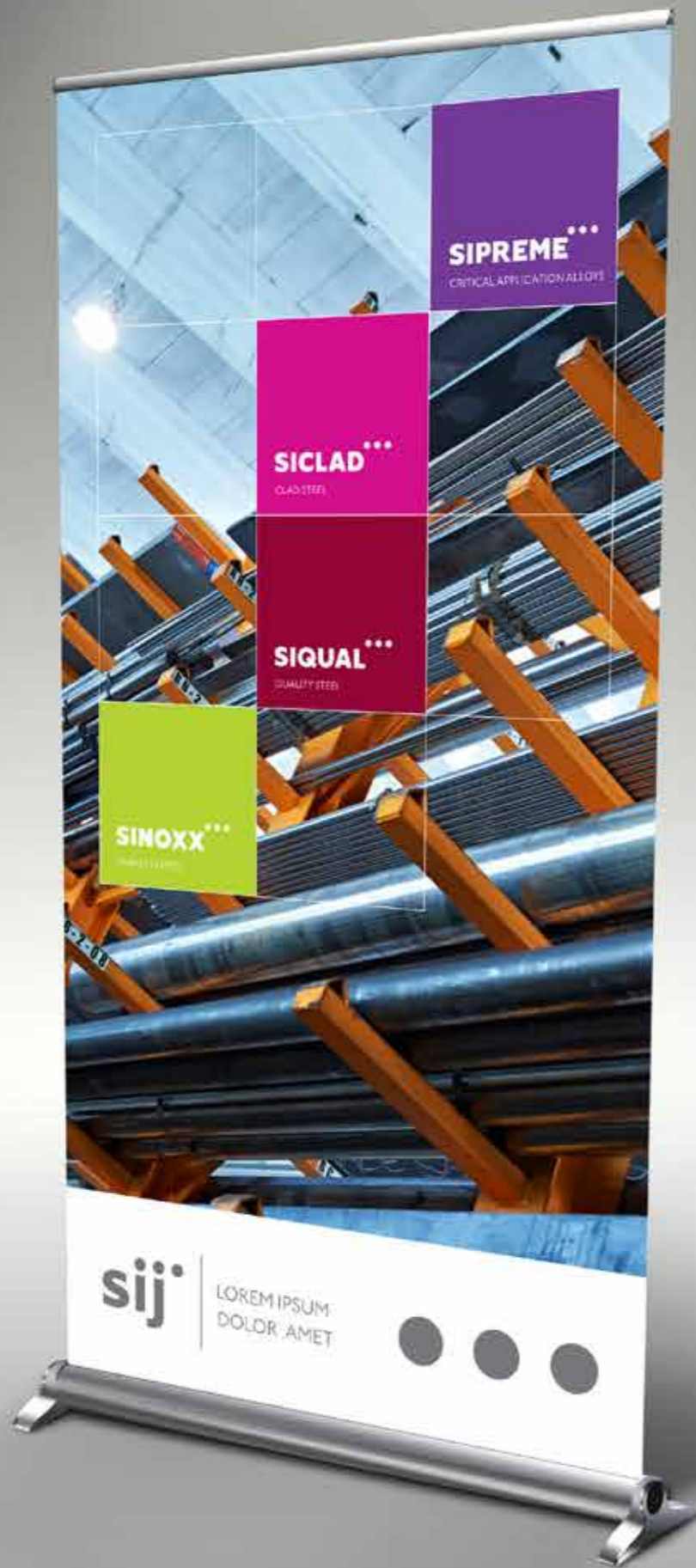
LOREM IPSUM
DOLOR AMET



PRIKAZ

→ umestitev ene blagovne znamke

→ 12% osnovne velikosti



SIDUR
WEAR RESISTANT STEEL





72,22%
IPSUM

28,18%
IPSUM

SIDUR ipsum dolor sit amet, consectetur non scelerisque risus, sit amet fringilla an. ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrir lorem; *Nullam sollicitudin suscipit pellent.*

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. amet fringilla ante. Vestibulum ante ipsum primis in faucibus posuere cubilia Curae; Nullam sollicitudin suscipit pellent porta arcu, nec maximus dolor luctus vel. Aenean vel met tellus. Nullam quis orci et ligula ultrices bibendum nec.

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. amet fringilla ante. Vestibulum ante ipsum primis in faucibus posuere cubilia Curae; Nullam sollicitudin suscipit pellent porta arcu, nec maximus dolor luctus vel. Aenean vel met tellus. Nullam quis orci et ligula ultrices bibendum nec.

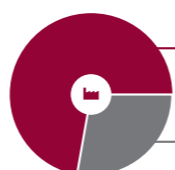
sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



SIQUAL
QUALITY STEEL

SIQUAL ipsum dolor sit amet, consectetur non scelerisque risus, sit amet fringilla an. ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrir lorem ipsum dolor sit amet utilis vialus lor; *Nullam sollicitudin suscipit pellent.*



72,22%
IPSUM

28,18%
IPSUM

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. amet fringilla ante. Vestibulum ante ipsum primis in faucibus posuere cubilia Curae; Nullam sollicitudin suscipit pellent porta arcu, nec maximus dolor luctus vel. Aenean vel met tellus. Nullam quis orci et ligula ultrices bibendum nec.

	VROČE IN HLADNO VALJANI TRAKOVI	VROČE IN HLADNO VALJANE PLOŠČE
debelina (mm)	1,0—6,0	1,0—6,0
širina (mm)	1000	1000
dolžina (mm)		2000—6000*
teža (kg/mm širine)	teža kolobarjev 6—8	

sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET

Stojalo “pingvin” (Roll-up stojalo) z dodatnimi vsebinami. Vsebine sledijo zasnovam uporabljenim v katalogih blagovnih znamk (zemljevidi, piktogrami, tabele, grafi ...)

- PRIKAZ**
- slikovno gradivo
 - inforgafični elementi
 - tekstovne vsebine
 - 12% osnovne velikosti



SIDUR ipsum dolor sit amet, consectetur non scelerisque risus, sit amet fringilla an. ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrir lorem; Nullam sollicitudin suscipit pellent.

sij | LOREM IPSUM DOLOR AMET



SIGUAL ipsum dolor sit amet, consectetur non scelerisque risus, sit amet fringilla an. ipsum primis in faucibus orci luctus et ultrir lorem ipsum dolor sit amet utilis vialus lor; Nullam sollicitudin suscipit pellent.

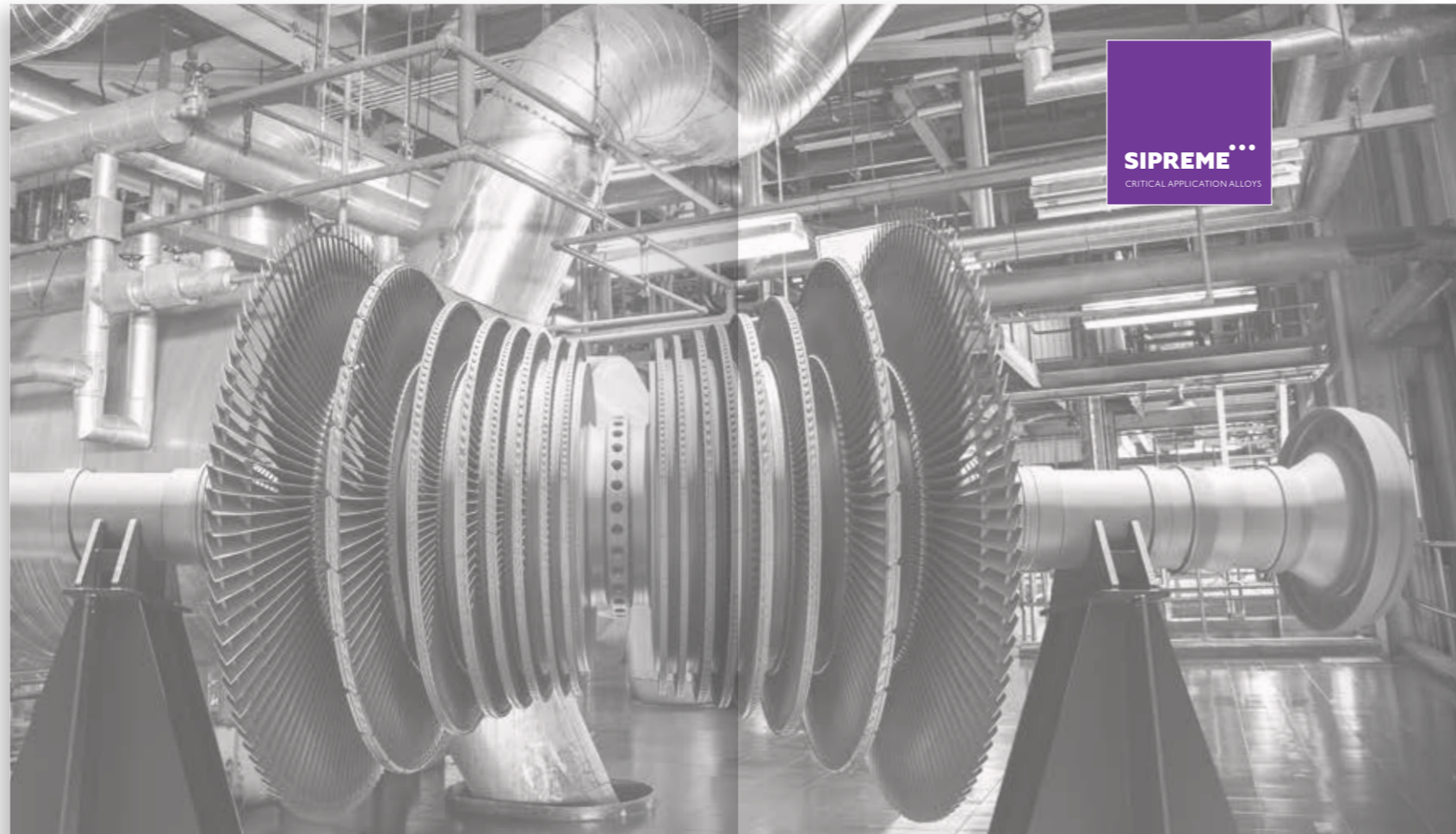
Nullam sollicitudin suscipit pellent. Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Sed ut perspiciatis unde omnis iste natus error sit voluptatem accusantium doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia consequuntur magni dolores eos qui ratione voluptatem sequi nesciunt. Neque porro quisquam est, qui dolorem ipsum quia dolor sit amet, consectetur, elit ipsum, qui dolorem et accusantium doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia consequuntur magni dolores eos qui ratione voluptatem sequi nesciunt. Neque porro quisquam est, qui dolorem ipsum quia dolor sit amet, consectetur, elit ipsum, qui dolorem et accusantium doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt explicabo.



	PROJEKT ZA KRAJNO VARNOSTI TRAZENI	VELOCITA ZA KRAJNO VARNOSTI PROJEKT
Projekt 1	1.0-1.5	1.0-1.5
Projekt 2	2.0-2.5	2.0-2.5
Projekt 3	3.0-3.5	3.0-3.5
Projekt 4	4.0-4.5	4.0-4.5

sij | LOREM IPSUM DOLOR AMET





SIPREME
CRITICAL APPLICATION ALLOYS

SIJ Group
Gerbičeva 98
1000 Ljubljana
www.sij.si

sij

Corrosion resistant steels and alloys
SINOXX | SIPREME | SICLAD



PROMOCIJSKE MAPE

Promocijske mape sledijo zastavljenim smernicam vizualnega. Uporabljajo se logotipi in ostali grafični materiali kot na ostalih materialih.

PRIKAZ

→ primeri promocijske mape SIPREME

SIPREME
CRITICAL APPLICATION ALLOYS

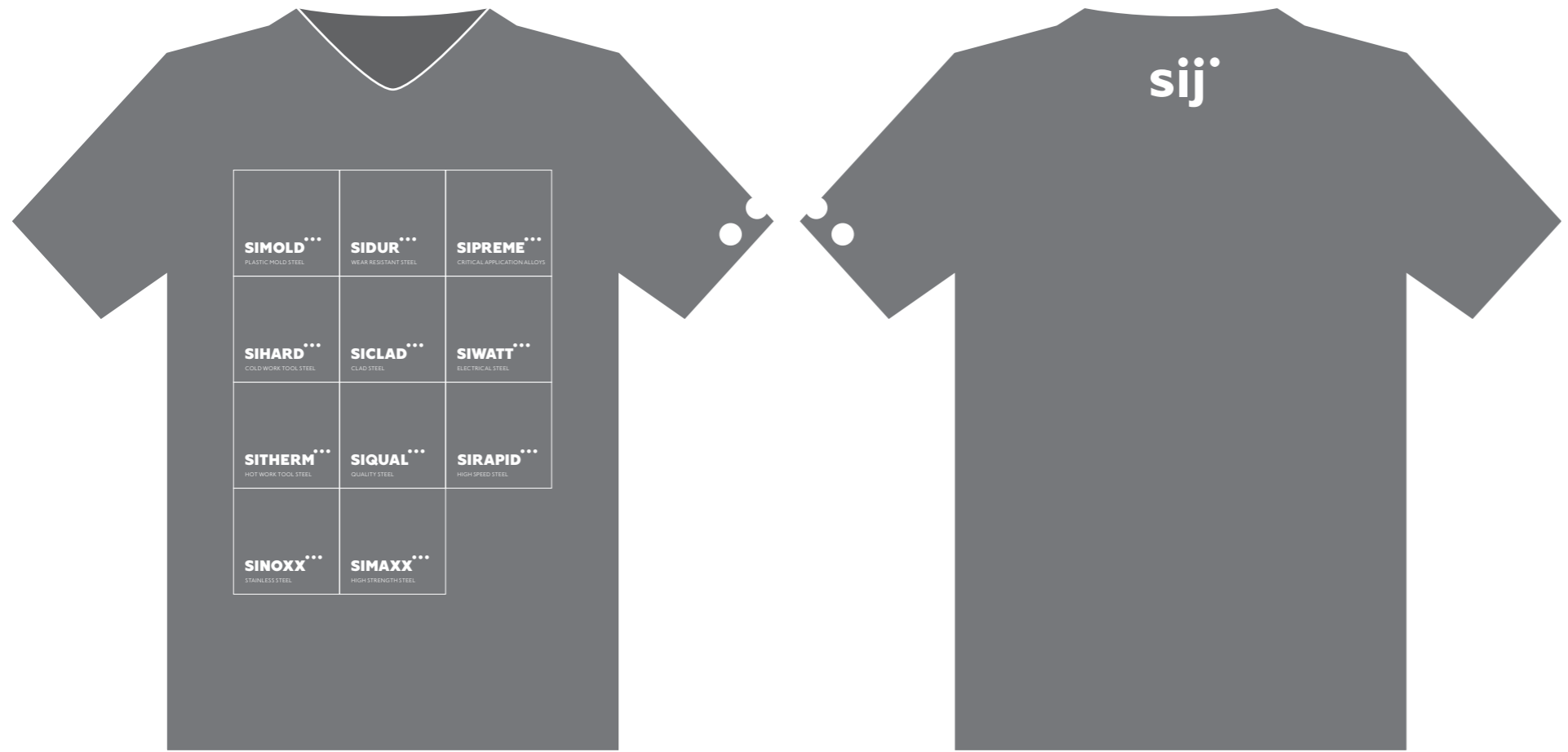
PROMOCIJSKE KAPE



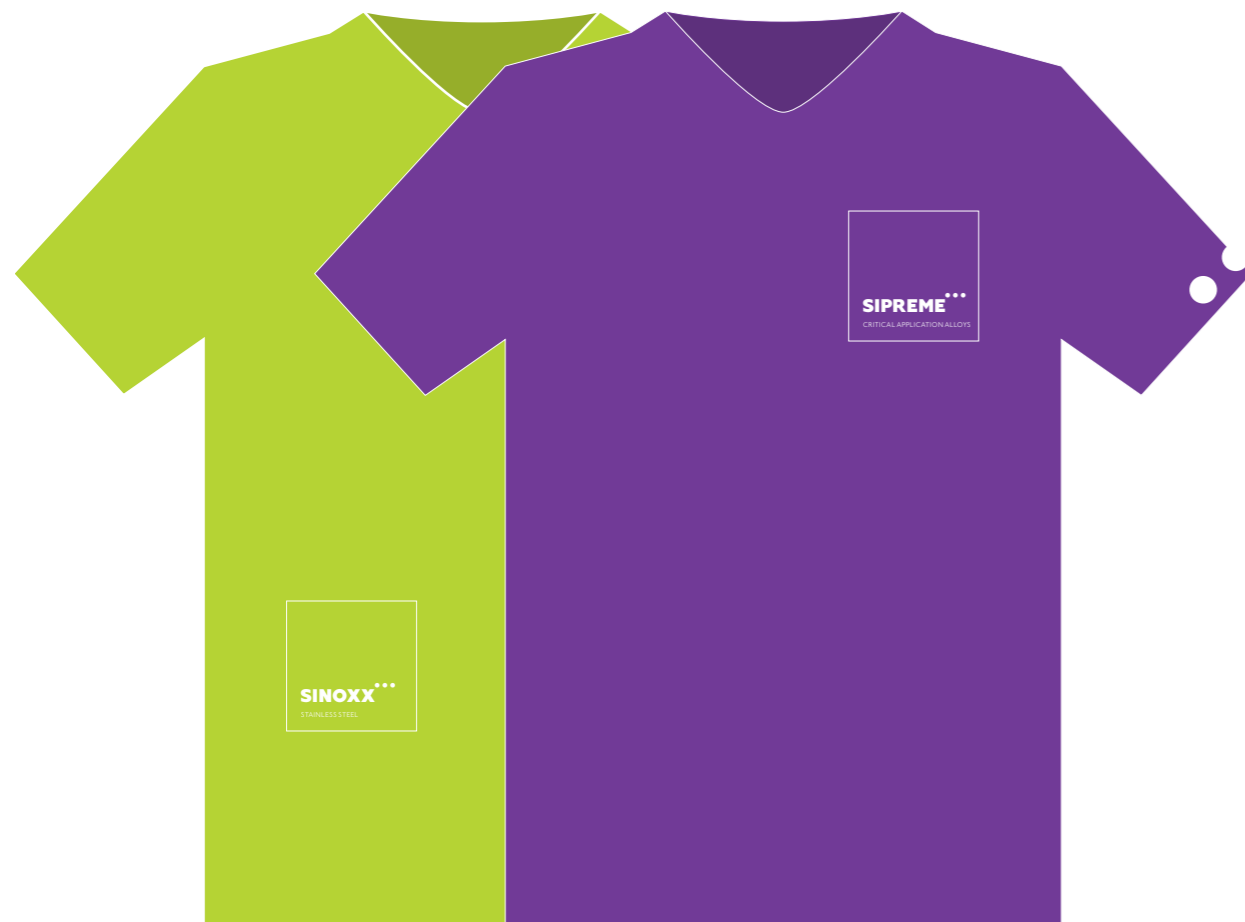
Promocijske kape sledijo zastavljenim smernicam vizualnega. Uporabljajo se logotipi kot na ostalih na promocijskih materialih.

PRIKAZ

→ vizualno opremljena promocijska kapa z blagovno znamko



PROMOCIJSKE MAJICE



Promocijske majice sledijo zastavljenim smernicam vizualnega. Uporabljajo se logotipi kot na ostalih na promocijskih materialih.

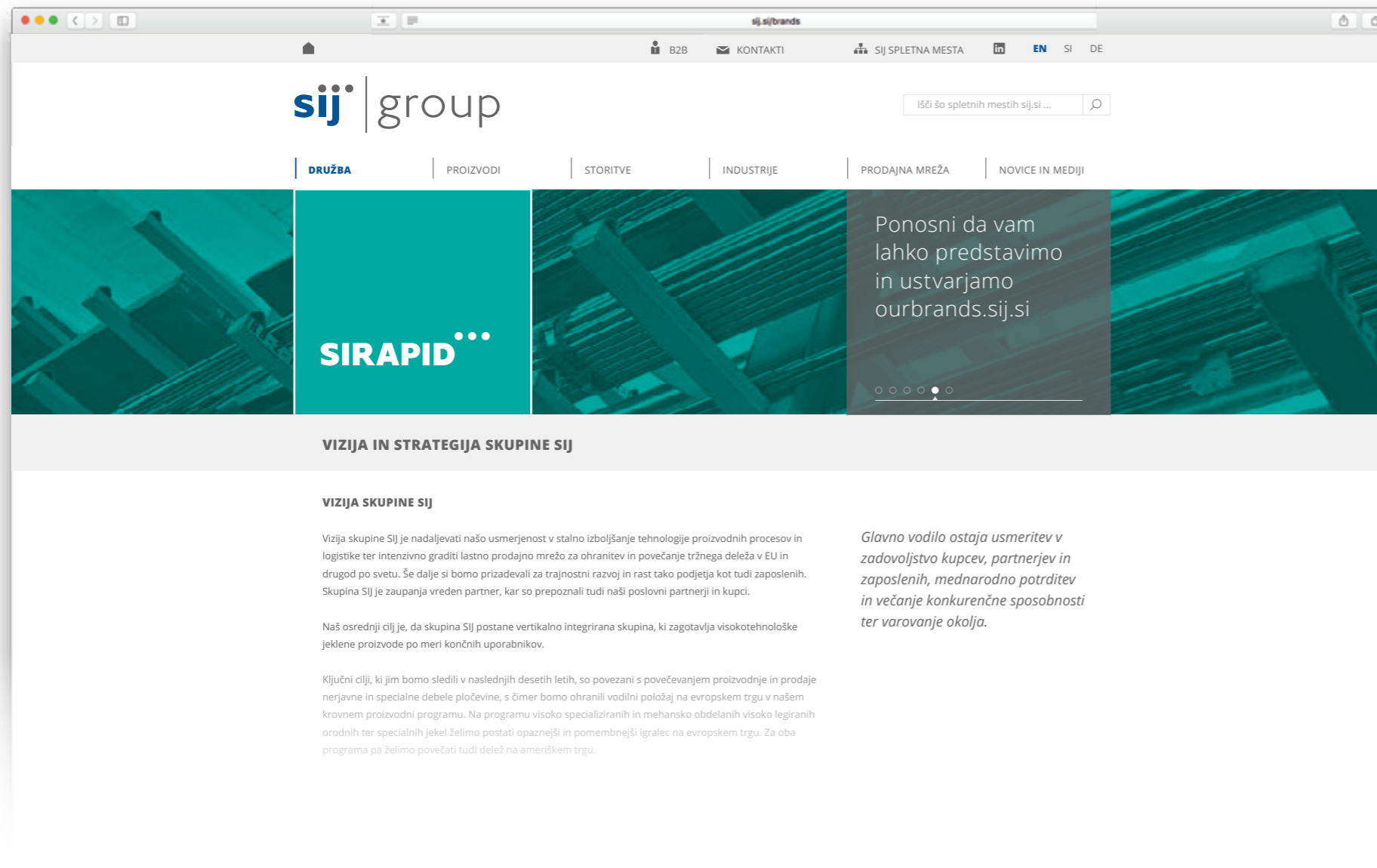
PRIKAZ

→ [primeri promocijskih majic](#)



SPLETNA POJAVNOST

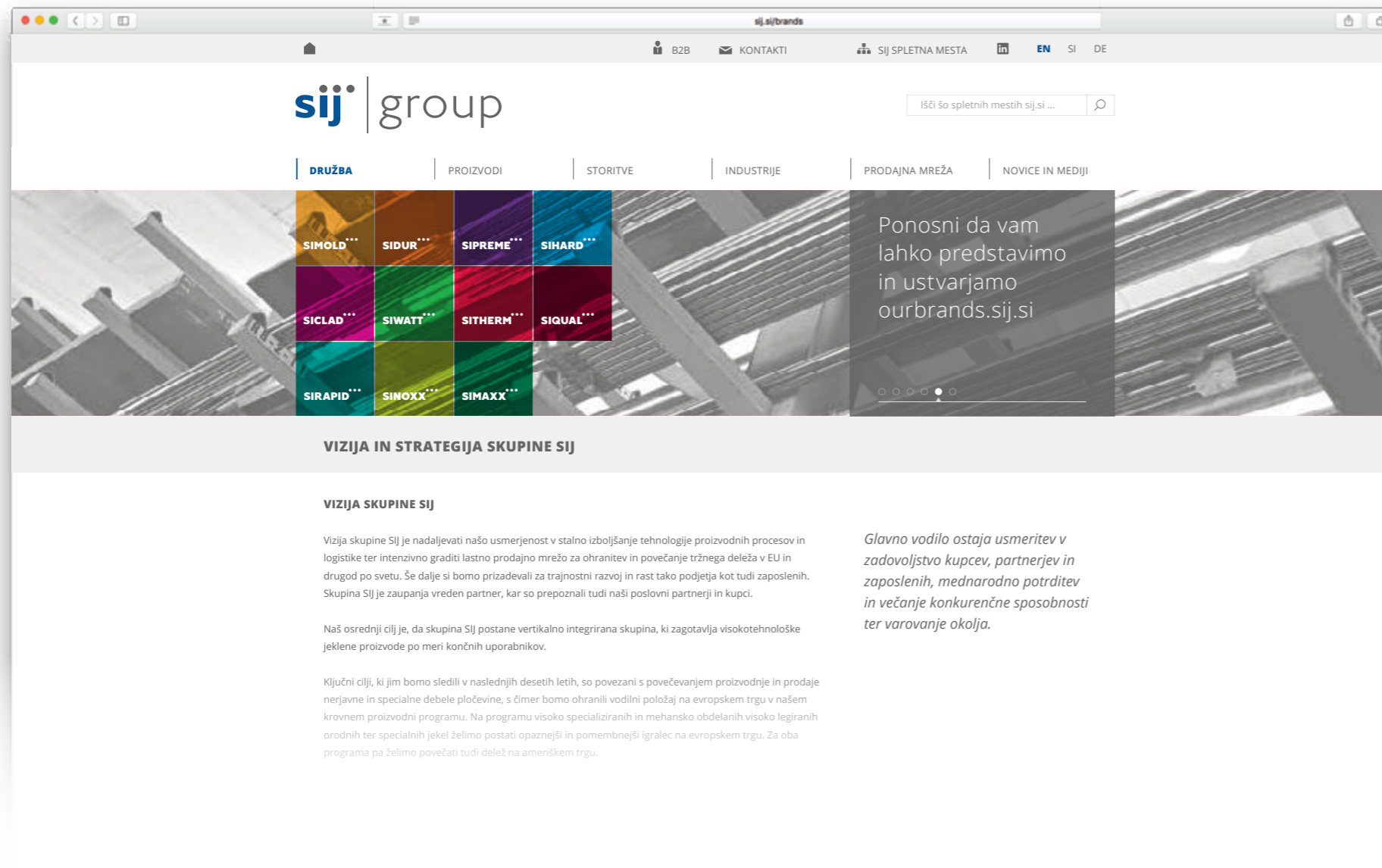
GLAVA SPLETNEGA MESTA WWW.SIJ.SI



Uporaba glave spletnega mesta ja kakovoste komunikacijski kanal. Lahko jo izkoristimo za predstavitev ene ali vseh blagovnih znamk.

PRIKAZ

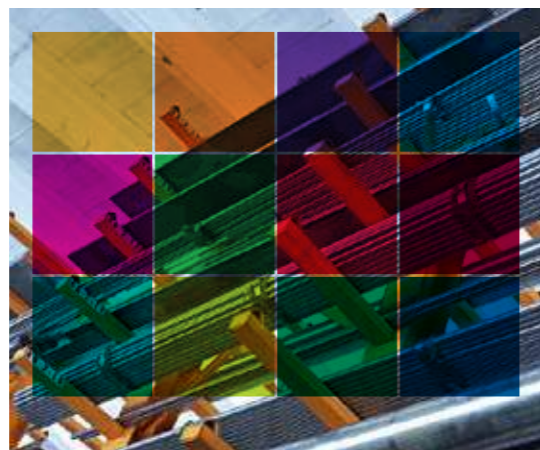
→ izpostavitve ene blagovne znamke s fotografijo v ozadju



Uporaba glave spletnega mesta ja kakovoste komunikacijski kanal. Lahko jo izkoristimo za predstavitev ene ali vseh blagovnih znamk.

PRIKAZ

→ izpostavitve vseh blagovnih znamk s fotografijo v ozadju



SPLETNA PASICA – BANNER

Dinamična spletna pasica velikosti 300 × 250 pik z večimi zasloni bazira na eni sliki ki se premika v ozadju, čez njo pa se pojavljajo vsebinski elementi.

Sosledje animacije:

- fotografija se premika navzgor
- pojavijo se kvadrati vseh blagovnih znamk, ki omogočajo vidnost slike pod njimi
- kvadrat z izpostavljenno blagovno znamko prekrije sliko, ostani izginejo
- iz svoje središčne točke se kvadrat poveča v vse smeri da prekrije format pasice
- pojavi se logotip blagovne znamke s pripisom
- iz leve proti desni prekrivna barvna ploskev začne izginjati pojavi se logotip SIJ in link do spletnega mesta blagovnih znamk (oz. druga določena vsebina)

PRIKAZ

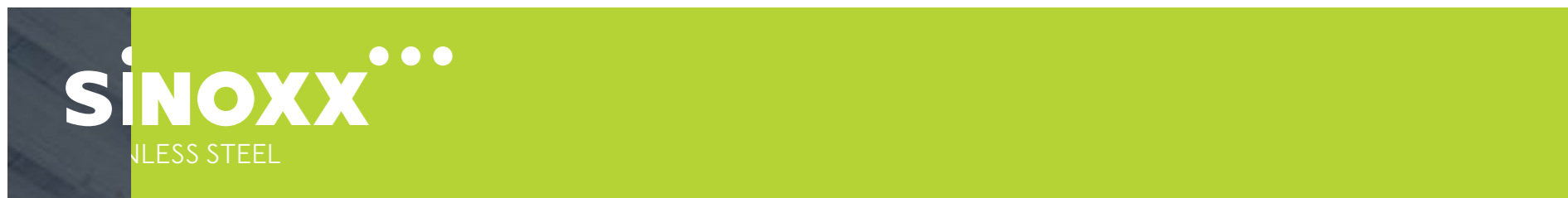
- spletna pasica velikosti 300 × 250 pik



Dinamična vertikalna spletna pasica velikosti 300 × 600 pik z večimi zasloni bazira na eni sliki ki se premika v ozadju, čez njo pa se pojavljajo vsebinski elementi. Sosledje animacije je opisano pri različici spletne pasice velikosti 300 × 250 pik.

PRIKAZ

→ spletna pasica velikosti 300 × 600 pik

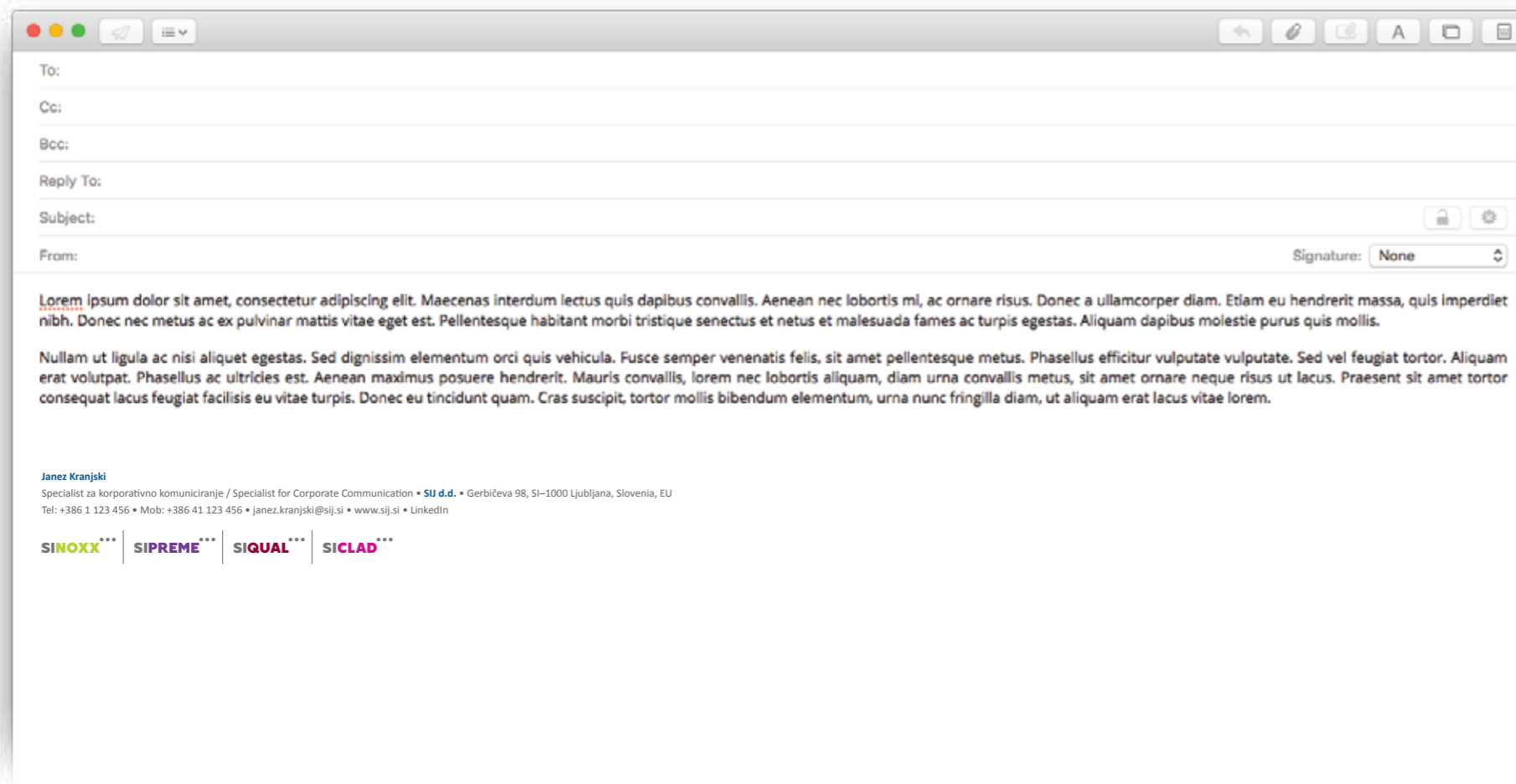
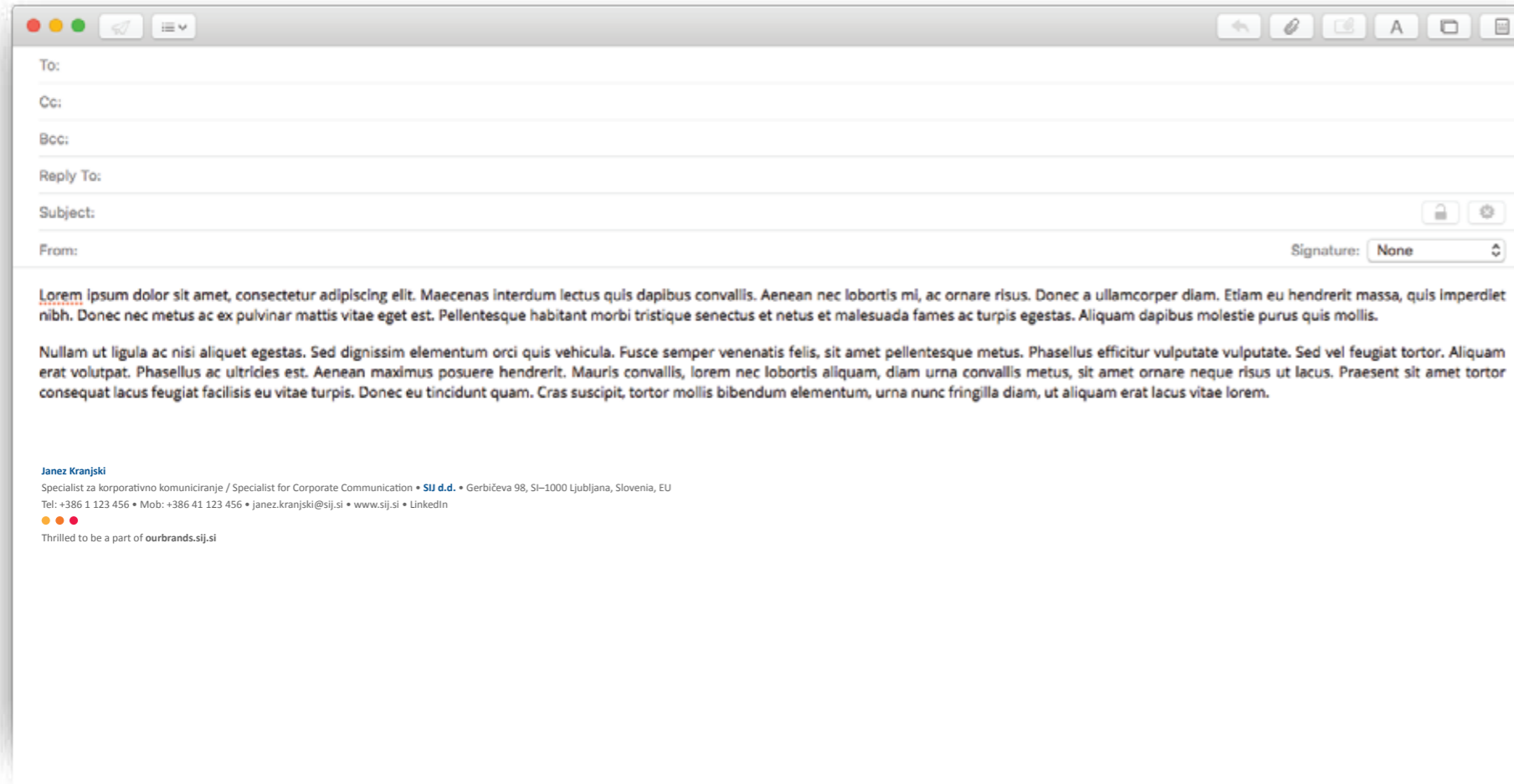


Dinamična horizontalna spletna pasica velikosti 728 × 90 pik z večimi zasloni bazira na eni sliki ki se premika v ozadju, čez njo pa se pojavljajo vsebinski elementi. Sosledje animacije je opisano pri različici spletne pasice velikosti 300 × 250 pik.

PRIKAZ

→ spletna pasica velikosti 728 × 90 pik

PODPIS ELEKTRONSKE POŠTE



Podpis elektronske pošte vsebuje dopis t.i. priklicnega stavka, ki bralce usmerja na spletno pristajalno mesto z vsebinami o blagovnih znamkah, in dodatek treh pik. Pike so lahko srebrne ali barvne. V barvni različici lahko ustvarimo animarn .gif menjevanja barv.

Sekundarna možnost elektronskega podpisa zajema blagovne znamke ki se pojavljajo skupaj. Ker se bodo skupaj pojavljaje največ štiri je predvidena linijska postavitev ene za drugo.

PRIKAZ

- okno elektronske pošte z vstavljenim elektronskim podpisom priklicnega stavka s pikami
- okno elektronske pošte z vstavljenim elektronskim podpisom sobivanja 4 blagovnih znamk

TRŽENJE

PRODUKTNI OGLAS BLAGOVNE ZNAMKE



SINOXX — NERJAVNA JEKLA

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Fusce eu velit nec ex tincidunt eleifend at vitaelsi magna. Aliquam conallis sem eget vulputate pulvinar. Quisque feugiat sem sit amet purus mattis, sit amet oriacinia mauris mollis. Phasellus lacus ante, imdiet ac malesuada at, varius a orci. Donec eu hendrerit felis altii. Phasellus ut ligula nisl. Duis sodales sapien eget elit dapibus, vitae dignissim ligula convallis.

sij | LOREM IPSUM
DOLOR AMET



SINOXX — NERJAVNA JEKLA

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Sed in volutpat eros. Vestibulum vehicula felis sit amet neque vestibulum, et aliquam lectus bibendum. Mauris mattis libero rhoncus pellentesque iaculis. Ut at faucibus lectus. Aenean finibus elit emoscuscipit luctus. Phasellus non aliquam urna. Vestibulum id metus nibh. Quisque ut vroče in hladno valjana jekla.

VROČE IN HLADNO VALJANA JEKLA

	VROČE IN HLADNO VALJANI TRAKOVI	VROČE IN HLADNO VALJANE PLOŠČE
debelina (mm)	1,0—6,0	1,0—6,0
širina (mm)	1000	1000
dolžina (mm)		2000—6000*
teža (kg/mm širine)	teža kolobarjev 6—8	

*Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Fusce eu velit nec ex tincidunt eleifend at vitaelsi magna. Aliquam conallis sem eget vulputate pulvinar. Quisque feugiat sem sit amet purus mattis, sit amet lacinia mauris mollis. Phasellus lacus ante, imperdiet ac malesuada at, varius a orci. Donec eu hendrerit felis. Phasellus ut ligula nisl. Suscipisse

malesuada porttitor purus, a aliquam enim pulvinar id. Vestibulum euismod hendrerit neque. Maecenas commodo, risus a elementum dictum, orci magna consequat libero, pharetra fermentum turpis nunc nec nisi. Proin vulputate odio quis faucibus porttitor. Donec dignissim nisi ut semper fermentum. Pellentesque ut sapien id massa elementum.

sij | LOREM IPSUM
DOLOR AMET



Zasnova produktnih oglasov temelji na količini vsebine. Višina tekstovnega polja se prilagaja (1/2 ali 1/3 formata). Skladno z višino polja se prilagajajo tudi velikosti tipografije.

PRIKAZ

→ produktni oglas z manj teksta

→ produktni oglas z več teksta

SINOXX
LAWRENCE

SINOXX — NERJAVNA JEKLA

LOREM IPSUM DOLOR SIT AMET, CONSECTETUR ADIPISCING ELIT. FUSCE EU VELIT NEC EX TINCIDUNT ELEIFEND AT VITAELSI
MAGNA. ALIQUAM CONALLIS SEM EGRET VULPUTATE PULVINAR. QUISQUE FEUGIAT SEM SIT AMET PURUS MATTIS, SIT AMET ORI
ACINIA MAURIS MOLLIS. PHASELLUS LACUS ANTE, IMDIET AC MALESUADA AT, VARIUS A ORCI. DONEC EU HENDRERIT FELIS ALBILI,
PHASELLUS UT LIGULA NISI. DUIS SODALES SAPIEN EGRET ELIT DAPIBUS, VITAE DIGNISSIM LIGULA CONVALLIS.

sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



PRODUKTNI OGLAS VEČ BLAGOVNIH ZNAMK



SIMOLD
PLASTIC MOLD STEEL

SIHARD
COLD WORK TOOL STEEL

SITHERM
HOT WORK TOOL STEEL

SIRAPID
HIGH SPEED STEEL

ULTRA OBSTOJNA JEKLA

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Fusce eu velit nec ex tincidunt eleifend at vitaelsi magna. Aliquam conallis sem eget vulputate pulvinar. Quisque feugiat sem sit amet purus mattis, sit amet ori acinia mauris mollis. Phasellus lacus ante, imdiet ac malesuada at, varius a orci. Donec eu hendrerit felis altii. Phasellus ut ligula nisl. Duis sodales sapien eget elit dapibus, vitae dignissim ligula convallis.

sij | LOREM IPSUM
DOLOR AMET



SIMOLD
PLASTIC MOLD STEEL

SIHARD
COLD WORK TOOL STEEL

SITHERM
HOT WORK TOOL STEEL

SIRAPID
HIGH SPEED STEEL

ULTRA OBSTOJNA JEKLA

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Sed in volutpat eros. Vestibulum vehicula felis sit amet neque vestibulum, et aliquam lectus bibendum. Mauris mattis libero rhoncus pellentesque iaculis. Ut at faucibus lectus. Aenean finibus elit emo suscipit luctus. Phasellus non aliquam urna. Vestibulum id metus nibh. Quisque ut vroče in hladno valjana jekla.

VROČE IN HLADNO VALJANA JEKLA

	VROČE IN HLADNO VALJANI TRAKOVI	VROČE IN HLADNO VALJANE PLOŠČE
debelina (mm)	1,0—6,0	1,0—6,0
širina (mm)	1000	1000
dolžina (mm)		2000—6000*
teža (kg/mm širine)	teža kolobarjev 6—8	

*Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Fusce eu velit nec ex tincidunt eleifend at vitae magna. Aliquam conallis sem eget vulputate pulvinar. Quisque feugiat sem sit amet purus mattis, sit amet lacinia mauris mollis. Phasellus lacus ante, imperdiet ac malesuada at, varius a orci. Donec eu hendrerit felis. Phasellus ut ligula nisl. Suspendisse malesuada porttitor purus, a aliquam enim pulvinar id. Vestibulum euismod hendrerit neque. Morceos commodo, risus a elementum dictum, orci magna consequat libero, pharetra fermentum turpis nunc nec nisi. Proin vulputate odio qui faucibus porttitor. Donec dignissim nisi ut semper fermentum. Pellentesque ut sapien id massa elementum.

sij | LOREM IPSUM
DOLOR AMET

Zasnova skupnih produktnih oglasov temelji na količini vsebine. Višina tekstovnega polja se prilagaja (1/2 ali 1/3 formata). Skladno z višino polja se prilagajajo tudi velikosti tipografije. V želji po izpostavitvi in dominaciji specifične blagovne znamke barvo uporabljamo za barvne podlage. V primeru želje enakovrednega prikaza blagovnih znamk je srebrna dominantna barva.

PRIKAZ

- produktni oglas večih blagovnih znamk z manj teksta
- produktni oglas večih blagovnih znamk z več teksta

SINOLO

SITHERM

SIHARD

SIRAPID

ULTRA OBSTOJNA JEKLA

	VROČE IN HLADNO VALJANI TRAKOVI	VROČE IN HLADNO VALJANE PLOŠČE
debelina (mm)	1,0—6,0	1,0—6,0
širina (mm)	1000	1000
debelina (mm)		2000—6000*
teža (kg/mm širine)	teža kolobarjev 6—8	

sij

LOREM IPSUM
DOLOR AMET



PREVOZNA SREDSTVA



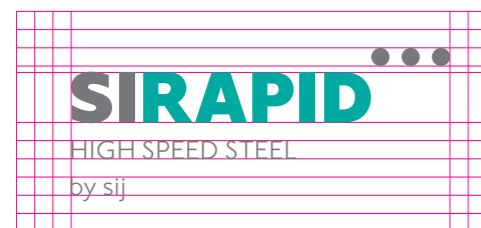
PRIKAZ

- Vse blagovne znamke na srebrni podlagi
- Vse blagovne znamke barvne na beli podlagi

**PRIKAZ**

- Posamezne blagovne znamke s fotografijo, ki bi jih povezovala na beli podlagi
- Ena blagovna znamka na barvni podlagi s fotografijo, ki bi jo najboljše opismenjevala (fotografije bi bile brez ozadja)

**UPORABA LOGOTIPOV
BLAGOVNIH ZNAMK V TUJIH
PROMOCIJSKIH MATERIALIH**



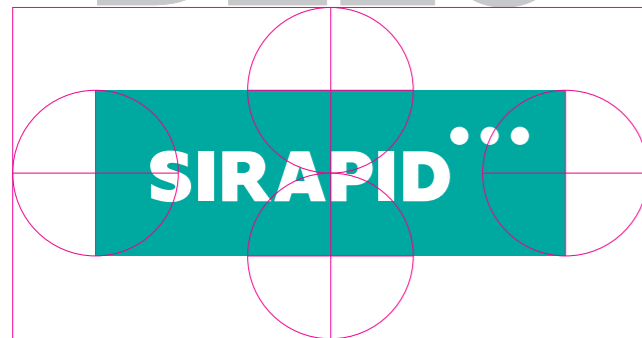
RAZLIČICE POJAVNOSTI

Ko se blagovne znamke pojavljajo v materialih izven družbe SIJ (materiali partnerjev, sponzorjev, naročnikov ...) se vedno pojavljajo v pravokotniku, ki je definiran v poglavju z naslovom **MREŽNA RAZPOREDITEV LOGOTIPOV BLAGOVNIH ZNAMK IN PRIPISOV**. Na tak način je blagovna znamka kakovosteje izpostavljena v sklopu drugih logotipov. Večja količina barvne podlage ali v primeru pojavljanja na temnih elementih - beline, omogoča hitrejše opaženje. Prav tako se na temnejših podlagah lahko uporablja primarno definirana barva vsake blagovne znamke.

PRIKAZ

- mrežna razporeditev logotipa blagovne znamke SIRAPID
- dovoljene različice uporabe logotipov blagovnih znamk:
 - bel logotip na primarno določeni barvni podlagi blagovne znamke
 - bel logotip na črni barvni podlagi
 - bel logotip na primarno določeni barvni podlagi blagovne znamke umeščen na temnejše podlage
 - črn logotip na beli barvni podlagi umeščen na temnejše podlage
- dovoljene različice uporabe logotipov blagovnih znamk s pripisi:
 - bel logotip na primarno določeni barvni podlagi blagovne znamke
 - bel logotip na črni barvni podlagi
 - bel logotip na primarno določeni barvni podlagi blagovne znamke umeščen na temnejše podlage
 - črn logotip na beli barvni podlagi umeščen na temnejše podlage

DELO



© cankarjev dom



DELO



© cankarjev dom



PROSTORI NEDOTAKLJIVOSTI



Pojavljanje logotipa blagovne znamke na barvni podlagi, umeščena med ostale logotipe mora spoštovati polje nedotakljivosti.

Polje okoli logotipa na barvni podlagi se na vsaki strani definira z **1/2 VIŠINE PODLAGE NA KATERO JE UMEŠČEN LOGOTIP.**

Pri umeščanju logotipov blagovnih znamk je potrebno upoštevati najmanjšo dovoljeno velikost pojavljanja logotipa. V različici brez pripisa na barvni podlagi, višina barvne podlage ne sme biti **MANJŠA OD 7 MM.**

PRIKAZ

- definicije polja nedotakljivosti
- umeščeni logotipa blagovne znamke med ostale logotipe
- najmanjša dovoljena velikost logotipa na barvni podlagi po višini

DELO



© cankarjev dom



DELO



© cankarjev dom



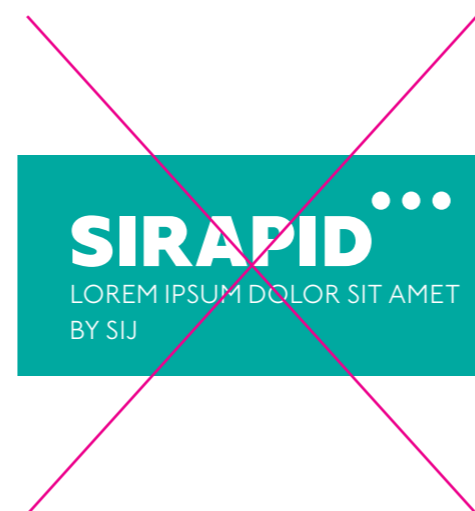
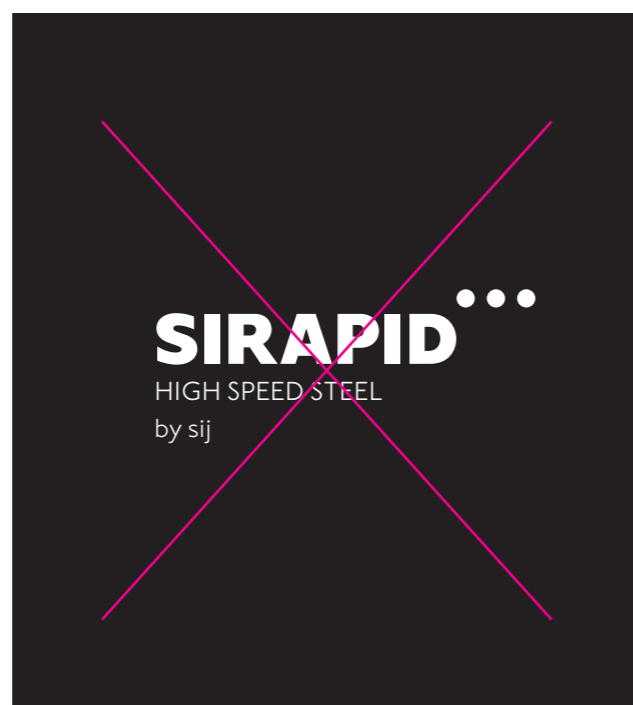
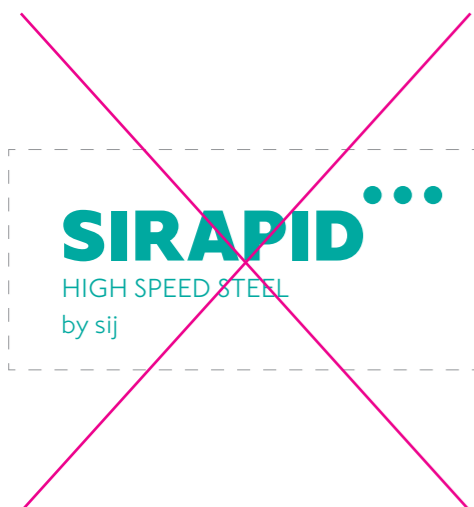
Pojavljanje logotipa s pripisi blagovne znamke na barvni podlagi, umeščenega med ostale logotipe mora spoštovati polje nedotakljivosti.

Polje okoli logotipa s pripisi na barvni podlagi se na vsaki strani definira z **1/2 VIŠINE PODLAGE NA KATERO JE UMEŠČEN LOGOTIP.**

Pri umeščanju logotipov blagovnih znamk je potrebno upoštevati najmanjšo dovoljeno velikost pojavljanja logotipa. V različici s pripisi na barvni podlagi, višina barvne podlage ne sme biti **MANJŠA OD 17 MM.**

PRIKAZ

- definicije polja nedotakljivosti
- umeščenosti logotipa s pripisi blagovne znamke med ostale logotipe
- najmanjša dovoljena velikost logotipa s pripisi na barvni podlagi po višini



NEDOVOLJENI NAČINI POJAVNOSTI

Ni dovoljeno kakorkoli:

- spreminjati barvni vrednosti ki so določene. Lahko se uporabljajo samo barvne različice opisane v podpoglavju z naslovom "Različice pojavnosti" (1 vrsta primer 1, 2 in 3).
- spreminjati oblik ploskev na katere so umeščeni logotipi blagovnih znamk ali logotipi s pripisi (2 vrsta primeri 1, 2 in 3).
- približevati drugih logotipov ploskvi logotipa ali logotipa s pripisom blagovne znamke. Potrebno je upoštevati polje nedotakljivosti (3 vrsta primer 1).
- spreminjati razmerij in proporcev ploskve z logotipom ali logotipom s pripisi blagovnih znamk (3 vrsta primer 2).
- spreminjati tekstov pripisov. Pripisi obrazložitve posamezne blagovne znamke so definirani (vsebinsko in oblikovno). Prav tako je definiran tudi pripis "by sij" (vsebinsko in oblikovno).